



MAGYAR MÉRNÖKI
KAMARA
Gépészeti Tagozat

A Magyar Mérnöki Kamara Gépészeti Tagozatának története

Az első húsz év



1997-2017



**MAGYAR MÉRNÖKI
KAMARA**
Gépészeti Tagozat

A Magyar Mérnöki Kamara Gépészeti Tagozatának története

számos táblázattal és fényképfelvétellel

Az első húsz év



1997 – 2017

Magyar Mérnöki Kamara Gépészeti Tagozat

2017

A Gépészeti Tagozat elnökségének felkérésére

összeállította :

Dr. Kerényi István
okl. vasdiplomás gépészmérnök

Gonda Zoltán
okl. gépészmérnök

szerkesztette:

Dr. M. Csizmadia Béla
okl. gépészmérnök

lektorálta:

Dr. Borbás Lajos
okl. közlekedésmérnök

Dr. Dévényi László
okl. kohómérnök

közreműködő munkatársak:

Dr. Bánó Imre
okl. gépészmérnök

Dr. Kolonits Ferenc
okl. gépészmérnök

Dr. Oldal István
okl. gépészmérnök

Budapest - Gödöllő

2017

Tartalom

Bevezetés	7
1. A Gépészeti Tagozat megalakulásának történeti előzményei	8
2. A Gépészeti Tagozat érdekeltségi területei	9
3. A Gépészeti Tagozat vezetése	11
3.1 A Gépészeti Tagozat megalakulása, első vezetősége - 1997-2005	11
3.2 A Gépészeti Tagozat második vezetősége 2005-2007	13
3.3 A Gépészeti Tagozat harmadik vezetősége 2007-2009	14
3.4 A Gépészeti Tagozat negyedik vezetősége 2009-2013	16
3.5 A Gépészeti Tagozat ötödik vezetősége 2013-2017	17
3.6 A Gépészeti Tagozat hatodik vezetősége 2017-	18
4. Szervezet-építés, fejlesztés	19
4.1 A Gépészeti Tagozat elnökségének tevékenysége	19
4.2 Kapcsolatok a megyékkel: a Szakcsoportok	22
5. A gépészmérnökség szolgálatában	28
5.1 A szakértői tanúsítvány rendszer bevezetése	29
5.2 A Gépészeti Tagozathoz tartozó tanúsítási szakterületek 2017-ben	30
5.3 Továbbképzési rendszerünk	37
5.4 A Gépészeti Tagozat honlapja	41
5.5 Munkatársainkra is figyelünk és emlékezünk	42
6. A társadalom szolgálatában	45
6.1 A Botka Imre-díj	45
6.2 A mérnök társadalmi rangjának hangsúlyozása	69
6.2.1 Bánki Donát emlékhónap	69
6.2.2 id. Rubik Ernő konferenciák, megemlékezések	72
6.2.3 Tésztahídépítő világbajnokság	75
6.2.4 Diplomadíj	76
6.3 Állásfoglalás a felsőoktatásról – Professzori kerekasztal	77
6.4 Az E-mobilitás másképpen	80
6.4.1 Az első konferencia: Megújuló energiák felhasználása a járműiparban	80

6.4.2	„E-mobilitás másképpen II”	81
6.4.3	Az „e-mobilitás másképpen” konferenciák tanulságai.....	84
6.5	Duális képzés	86
7.	A Magyar Mérnöki Kamara elismerései.....	87
7.1	Zielinski Szilárd-díj	87
7.2	Tiszteletbeli tagok	89
	Mellékletek.....	90
	I. sz. melléklet: A Gépészeti Tagozat Ügyrendje	90
	II. sz. melléklet: A Szakértői Minősítő Testület Ügyrendje.....	107
	III. sz. melléklet: Botka Imre-díj alapító okirat	116
	IV. sz. melléklet: Magyar József kéziratosa javaslat a 2008. évi Botka Imre-díjra	119
	V. sz. melléklet: Botka Imre-díj átadások és kihelyezett ülések.....	120
	VI. sz. melléklet: Évfordulók, megemlékezések	125
	Kármán Tódor	125
	Gillemot László.....	127
	Galamb József.....	129
	VII. sz. melléklet: Együttműködés az MMK Gépészeti Tagozat – MMK – Gépipari Tudományos Egyesület között	131
	VIII. sz. melléklet: Ábrák – statisztikák	133

Bevezetés

A Gépészeti Tagozat története jellemzően a Magyar Mérnöki Kamarában tömörült gépészmérnökök tevékenységét fogja át azzal a kiegészítéssel, hogy a Magyar Mérnöki Kamara további húsz tagozatában is jelentős a gépészmérnökök száma (például az Anyagmozgatógépek Építőgépek és Felvonók, Energetikai, Erdőmérnöki, Faipari és Agrárműszaki, Közlekedési, Épületgépészeti, Gáz- és Olajipari, Munkabiztonsági stb.). A Gépészeti Tagozat történetének áttekintése az összes gépészmérnök tag érdekeltségi területére vonatkozóan „csak” részlegesen érvényes, azonban figyelembe kell venni, hogy a kamarai törvény meghatározása alapján egy kamarai tag több tagozat tagja is lehet egyidejűleg, és a klasszikus gépészet rendkívül széles szakterületei más tagozatok szakmai működésének alapjait is biztosítják.

A vizsgált és tanulmányozott időszakban a Gépészeti Tagozatnál nyilvántartott gépészmérnökök létszamaránya a Kamarában tömörült összes taghoz képest 6-10 % (2017-ben 9,2 %), ugyanakkor megbízható adatok szerint a Kamarai tagságnak közel 20-30 %-át (2017-ben 25,2 %) teszik ki a gépészmérnökök.

A Gépészeti Tagozat történetének összeállításakor az elmúlt húsz év jegyzőkönyveiből, feljegyzéseiből és más iratanyagából indultunk ki azzal, hogy az eredmények által meghaladottnak ítélt tevékenységekkel csak érintőlegesen, míg a napjainkban is időtállóan mutató célpontokkal mélyrehatóbban foglalkoztunk.

Az egyes vezetői, ill. szakértői névsorok közlésénél általában a megalakuláskor érvényes állapotot tüntettük fel, természetesen a menet közbeni változások a meglévő archívumokban pontosan nyomon követhetők. Az események áttekintésénél, felidézésénél természetesen fontos szerep jutott személyes emlékezetünknek is. Az áttekinthetőség érdekében külön mellékletben csatoltunk néhány szabályzatot, így a Gépészeti Tagozat Ügyrendjét, a szakértő tanúsítvány megadásához nélkülözhetetlen Szakértői Minősítő Testület Ügyrendjét és a Gépészeti Tagozat által alapított szakmai elismerésnek, a Botka Imre-díjnak alapító okiratát és adományozásának rendjét.

Jelen kiadvány célja a Gépészeti Tagozat első húsz évének áttekintése, a tevékenységek, célok és szellemiség megörökítése valamint a tagozatunk tagjai által művelt szakterületek tájékoztató ismertetése. Mindezeket annak érdekében állítottuk össze, hogy Széchenyivel szólva: *„Tiszteld a múltat, hogy érthesd a jelent, és munkálkodhass a jövőn”*.

1. A Gépészeti Tagozat megalakulásának történeti előzményei

Az 1923. évi XVII. Törvénycikkkel létrehozott Budapesti Mérnöki Kamarát a második világháborút követően létrejött új rend feloszlatta, helyébe a Szovjetunióban bevezetett szervezetek mintájára műszaki és tudományos egyesületeket hoztak létre. 1948-1990 között a mérnökkamarák funkcióit az így létrejött szakmai egyesületek országos szövetsége látta el a szigorúan centrálisan szervezett állami hierarchia merev keretei között.

Az 1990-ben bekövetkezett rendszerváltás nyomán a különböző szakmai testületekben egyre sürgetőbben fogalmazódott meg az igény a Nyugat-Európában már jól működő és a korábban hazánkban is jól funkcionáló hivatásrendi kamarák felállítására. A mérnöki kamara létrehozására a kilencvenes évek elején több kezdeményezés is történt. Az így szerzett tapasztalatok eredőjeként hozta létre a magyar parlament a mérnöki tevékenységeket szabályozó kamarai törvényt.

1996. július 10-én jelent meg a Magyar Közlönyben az „1996. évi LVIII. Törvény a tervező és szakértő mérnökök, valamint építészek szakmai kamaráiról”. A *jogszabály által jogosultsághoz kötött mérnöki tevékenység* – ennek értelmében – csak a törvényben szabályozott kamarai tagság alapján folytatható.

A kamarai törvény szerint a kamarai tagsági feltételeinek megfelelő természetes személyek hozzák létre a megyei és fővárosi kamarákat. Az így megalakult területi kamarák a Törvényben meghatározott módon hozzák létre „Magyar Mérnöki Kamara” elnevezéssel az országos mérnöki kamarát.

A Törvény kötelező jelleggel írja elő a Magyar Mérnöki Kamarán belül számos szakmai tagozat létrehozását (2. § (4)). A törvényi minimum feltételek szerint önálló szakmai tagozatként kell létrehozni az országos mérnöki kamarán belül - mások mellett - a Gépészeti Tagozatot.

A szakmai tagozatok létrehozásáról a Kamara országos alapszabályában kell intézkedni, írja elő kamarai törvény. Ennek megfelelően a Magyar Mérnöki Kamara 1997. január 11-én elfogadott alapszabálya is létrehozta a Magyar Mérnöki Kamara Gépészeti Tagozatát.

2. A Gépészeti Tagozat érdekeltségi területei

A Magyar Mérnöki Kamara Gépészeti Tagozatának tagjai szakmai érdekeltségi területeiken a kutatás, a fejlesztés, az alkalmazott tudományok, a gazdaság, a társadalom „életterének”, működésének alapjait, hátterét és működését is biztosítják.

Napjaink - fejlettnek nevezett - technikai és technológiai világában a társadalom természetesnek tekinti, hogy ezek a tevékenységek és folyamatok, amelyek a Gépészeti Tagozat érdekeltségi területeinek tekinthetők, léteznek, működnek.

	A szakterületek meghatározása ¹
a)	▪ kohászati és öntészeti technológiák, fémgyártás, öntészet, hengerlés, kovácsolás, sajtolás, rúd, cső- és huzalgyártás ▪ porkohászat ▪ polimerek, kompozitok ▪ hőkezelés, hegesztés, forrasztás, ragasztás ▪ fémszórás, kopás- és korrózióálló bevonatok, felületkikészítés ▪ forgácsnélküli alakítások ▪ anyagvizsgálat ▪ minőségbiztosítás az anyagtechnológiákban.
b)	▪ gépek, gépi berendezések, közlekedési eszközök, fémtömegcikkék, szerkezeti elemek gyártása ▪ megmunkáló gépek és azok kiszolgáló rendszerei, készülékek, szerszámok ▪ megmunkálási eljárások, technológiák tervezése ▪ gyártástervezés, gyártásautomatizálás, szerelés ▪ technológiai mérés ▪ termelésprogramozás ▪ gyártóeszköz gazdálkodás ▪ javítás, karbantartás ▪ minőségbiztosítás a gépgyártásban.
c)	▪ gépek, gépi berendezések, közhasználatú termékek, tömegcikkék, szerkezeti elemek tervezése ▪ mechanikus, hidraulikus, pneumatikus és villamos hajtások ▪ tribológia, ergonómia, formatervezés ▪ biomechatronika ▪ gépészeti méretezések ▪ szerkezetek vizsgálata, megbízhatósága ▪ minőségbiztosítás a géptervezésben ▪ gépészeti rendszerek üzemeltetése.

¹ A szakterületek a Gépészeti Tagozat 1. ügyrendjében kerültek rögzítésre, majd többször aktualizálásra, pl. 2016-ban a vízgépészet és a biomechatronika bevezetésével

d)	▪ műszeripari eszközök tervezése és gyártása ▪ mérés- és műszertechnika ▪ finommechanika, finommechanikai technológia ▪ optika, lézertechnika ▪ metrológia ▪ irányítástechnika, mechatronika, gépészeti automatika, robotika ▪ aktív dinamikai rendszerek.
e)	▪ közlekedési eszközök tervezése, építése, üzemeltetése, vizsgálata, karbantartása ▪ közúti és vasúti járművek, vízi közlekedési eszközök, úszódaru ▪ légi közlekedési eszközök, merev és forgószárnyú repülőgép ▪ a közlekedés biztonsága ▪ mezőgazdasági gépek és eszközök, talajművelő, növényvédelmi, állattenyésztési, betakarító és feldolgozó, öntöző, vető, zöldség, gyümölcs- és szőlőtermesztési gépek ▪ mezőgazdasági erőgép tervezése és üzemeltetése.
f)	▪ haditechnikai szakterületek - fegyverek, lőszer, robbanó szerkezetek és célba juttató eszközei ▪ szárazföldi, légi és vízi katonai járművek és tartozékaik, hadiipari gyártóberendezések.
g)	▪ vegyipari, élelmiszeripari és könnyűipari gépek és berendezések tervezése, üzemeltetése (konzervipari, malomipari, takarmány feldolgozó, sütőipari, tejipari, hús- és baromfiipari, vegyipari, faipari, nyomdaipari, papíripari, bőr, szőrme- és cipőipari, fonodai, szövödei, ruházati konfekcióipari, mosodai) ▪ lég- és folyadéktechnikai berendezés tervezése, üzemeltetése ▪ szivattyú és kompresszor, belsőégésű motor, víz- gőz- és gázturbina tervezése, üzemeltetése ▪ könnyűipari technológiák ▪ csomagolás ▪ tűz- és betörésvédelmi berendezés ▪ vagyonvédelem ▪ gépek és gépi berendezések rengésállósága ▪ munkabiztonság ▪ zaj- és rezgés elleni műszaki védelem. ▪ vízgépészet

3. A Gépészeti Tagozat vezetése

3.1 A Gépészeti Tagozat megalakulása, első vezetősége - 1997-2005

Gépészeti Tagozat alakuló ülésére 1997. május 7-én került sor Budapesten. Az alakuló ülésen jelenlévők a Tagozat munkájának előkészítésével és a szervezeti rend kialakításával Dr. Magyar József gépészmérnököt, a Budapesti Műszaki Egyetem egyetemi tanárát bízták meg.

Az előkészítő munkát követően az 1998. június 28-án megtartott választáson a Gépészeti Tagozat elnöke **Dr. Magyar József**, alelnöke **Dr. Dévényi László** lett.

Az elnökség tagjai:

Dr. Döbröczöni Ádám
Dr. Kolonits Ferenc
Hársfalvi Lajos
Dr. Matolcsy Mátyás
Dr. Molnár Károly
Ördögh Gábor
Pötör Zoltán
Dr. Takács János
Dr. Uj József
Sióréti Csaba



Dr. Magyar József



Dr. Dévényi László

Az 1996. évi Kamarai törvény és a Magyar Mérnöki Kamara Alapszabálya szerint a szakmai tagozatok feladata – többek között – a szakmai véleményadás a tervezői és szakértői jogosultságok elbírálásához és a névjegyzékbe felvételhez. Ennek végrehajtása érdekében szakmai tagozati minősítő bizottságot kell létrehozni.

A választás eredményeként a Gépészeti Tagozat Minősítő Bizottság elnöke **Dr. Uj József** lett, alelnöke **Dr. Borbás Lajos**.

A Minősítő Bizottság tagjai:

Dr. Szunyogh László
Mészáros Tibor
Dr. Szűcs Iván
Dr. M. Csizmadia Béla
Dr. Dévényi László
Dr. Molnár Károly
Dr. Takács János
Dr. Lévai Zoltán
Dr. Bánó Imre
Dr. Kolonits Ferenc
Karvaly Géza



Dr. Döbröczöni Ádám

1999. július 8-án a feladatok hatékonyabb elvégzése érdekében a Gépészeti Tagozat négy Szakosztályt is létrehozott, amely keretén belül Minősítő Albizottságok is alakultak. A Szakosztályok elnökei egyben a saját Minősítő Albizottságok elnöki tisztét is ellátták. A létrejött Szakosztályok a következők voltak:

- **Anyagtechnológia, Gépgyártás-technológia Szakosztály**

Elnök:	Dr. Takács János
Elnökhelyettes:	Dr. Dévényi László
Elnökségi tagok:	Dr. Hajdú György Sióréti Csaba Szabados Endre Dr. Szunyogh László Dr. Kiss Lajos
Minősítő Albizottsági tagok:	Dr. Hajdú György Dr. Szunyogh László



Dr. Takács János

- **Általános gépészeti Szakosztály**

Elnök:	Dr. Uj József
Elnökhelyettes:	Debnár Pál
Elnökségi tagok:	Dr. Bánky Tamás Debnár Pál Karvaly Géza Pötör Zoltán Dr. Sipos István
Minősítő Albizottsági tagok:	Karvaly Géza Debnár Pál



Dr. Uj József

- **Járművek, Mezőgazdasági gépek Szakosztály**

Elnök:	Dr. Matolcsy Mátyás
Elnökhelyettes:	Dr. M. Csizmadia Béla
Elnökségi tagok:	Dr. Bánó Imre Jerzsabek Lajos Mészáros Tibor Kólya Tibor
Minősítő Albizottsági tagok:	Mészáros Tibor Dr. Bánó Imre



Dr. Matolcsy Mátyás

- **Vegyipari, Élelmiszeripari és Könnyűipari gépek Szakosztály**

Elnök:	Dr. Molnár Károly
Elnökhelyettes:	Dr. Szűcs Iván
Elnökségi tagok:	Dr. Kerényi István Dr. Pálfi Zoltán
Minősítő Albizottsági tagok:	Dr. Pálfi Zoltán Dr. Kerényi István



Dr. Molnár Károly

A Gépészeti Tagozat vezetőségének és Minősítő Bizottságának megalakulását követően a Tagozat elkészítette a működésének szabályozására az Ügyrendet. Ez a működés részletes szabályait tartalmazta összhangban a kamara alapszabályával. A Gépészeti Tagozat aktuális ügyrendje az I. sz. mellékletben található.

A Kamarai törvényben előírt szakértői jogosultság, illetve később tanúsítvány szakmai feltételei a Gépészeti Tagozat tagjaira vonatkozóan a Minősítő Bizottság ügyrendjében kerültek meghatározásra. Ebben a szabályzatban szerepeltek a tagozatra vonatkozó hatállyal az akkor érvényes jogszabályi alapok és a minősítés irányelvei is. Az első szabályzatot a Gépészeti Tagozat elnöksége 2001. március 1-én fogadta el.

Az első vezetőségi ciklust követően a 2001. évi tisztújításon az első elnökséget és Minősítő Bizottságot a küldöttek újra választották.

3.2 A Gépészeti Tagozat második vezetősége 2005-2007

A MMK alapszabályának megfelelően meghatározott időközökben, de legfeljebb négy éves időtartamra a választott szervezetekben tisztújítást kell végrehajtani. A Gépészeti Tagozat tisztújító küldöttközgyűlése 2005. december 12-én választott új elnökséget. Ennek eredményeként a Gépészeti Tagozat új elnöke **Dr. Penninger Antal**, alelnöke **Dr. Dévényi László** lett.

Az elnökség tagjai:

Dr. Döbröczöni Ádám
Karvaly Géza
Dr. Kerényi István
Dr. Magyar József
Dr. M. Csizmadia Béla
Mészáros Tibor
Szöllősiné Kovács Katalin

Póttagok:

Debnár Pál
Dr. Szunyogh László

Titkár:

Kárpáti László



Dr. Penninger Antal

A Minősítő Bizottság elnöke: **Dr. Szunyogh László**

A Minősítő Bizottság tagjai:

Dr. Bánó Imre
Debnár Pál
Dr. Dévényi László
Dr. Lévai Zoltán
Dr. Molnár Károly
Dr. Takács János



Dr. Szunyogh László

A területi szervezetek képviselői:

Csépai Róbert
Gonda Zoltán
Dr. Bánó Imre
Sióréti Csaba

Csongrád Megyei Mérnöki Kamara
Hajdú-Bihar Megyei Mérnöki Kamara
Budapesti és Pest Megyei Mérnöki Kamara
Békés Megyei Mérnöki Kamara



Dr. Lévai Zoltán

A Szakosztályok képviselői:

Dr. Lévai Zoltán
Dr. Molnár Károly
Dr. Takács János
Dr. Borbás Lajos

3.3 A Gépészeti Tagozat harmadik vezetősége 2007-2009

2007 márciusában Dr. Penninger Antal – más irányú feladatai miatt – kénytelen volt lemondani a Gépészeti Tagozat elnöki tisztségéről mandátumának lejártát megelőzően.

Az elnöki funkciót 2007. április 1-től **Dr. M. Csizmadia Béla**, a gödöllői Szent István Egyetem professzora látta el. A tagozat alelnökének **Dr. Borbás Lajost** választották.

Az elnökség tagjai:

Dr. Döbröczeni Ádám
Karvaly Géza
Dr. Kerényi István
Dr. Magyar József
Dr. Penninger Antal
Mészáros Tibor
Szöllősiné Kovács Katalin

Titkár:

Dr. Oldal István



Dr. M. Csizmadia Béla

A Minősítő Bizottság elnöke: **Dr. Szunyogh László**



Dr. Borbás Lajos

A Minősítő Bizottság tagjai:

Mészáros Tibor
Debnár Pál
Dr. Dévényi László
Dr. Molnár Károly
Dr. Takács János
Dr. Lévai Zoltán
Jerzsabek Lajos



Mészáros Tibor

A területi szervezetek képviselői:

Csépai Róbert	Csongrád Megyei Mérnöki Kamara
Gonda Zoltán	Hajdú-Bihar Megyei Mérnöki Kamara
Dr. Bánó Imre	Budapesti és Pest Megyei Mérnöki Kamara
Sióréti Csaba	Békés Megyei Mérnöki Kamara

A Gépészeti Tagozat örökös tiszteletbeli elnökévé választotta Dr. Magyar József alapító elnököt.



A megválasztott új elnökség 2007 áprilisában a szakmai és pénzügyeket átvette a leköszönő elnökségtől. Az új elnökség hosszú távú programot készített, melyben kiemelten foglalkozott a Gépészeti Tagozat szervezeti felépítésének fejlesztésével azzal szándékkal, hogy a területi kamarák Gépészeti Szakcsoportjai nagyobb szerepet kapjanak.



Dr. Kerényi István

Megkezdődött a megyei gépészeti szakcsoportok aktivizálása illetve új szakcsoportok megalakulása, amelyek szervezetileg a megyékhez, szakmailag a tagozathoz tartoznak.

A szakcsoportok fontos feladata a megyék és a tagozat közötti kapcsolatot biztosítása.

Az elnökség felkérte Dr. Borbás Lajost az Oktatási Bizottság elnöki, Dr. Kerényi Istvánt az elnöki tanácsadói feladatok ellátására. A tagozaton belül a korábban létezett szakosztályok 2009-re megszűntek, az integrált szemlélet és az interdiszciplinaritás nem indokolta fenntartásukat.

3.4 A Gépészeti Tagozat negyedik vezetősége 2009-2013

A Gépészeti Tagozat következő küldöttközgyűlését 2009. november 13-án tartotta Budapesten, a Magyar Mérnöki Kamara Angyal utcai székházában. A területi kamarák gépész küldöttei megválasztották a Gépészeti Tagozat vezetőségét tárgyi ciklusra vonatkozóan. Az alelnök és a Minősítő Bizottság elnökének megválasztása az ügyrend szerinti eljárás alapján történt – ezen alkalommal is.

Elnök:	Dr. M. Csizmadia Béla
Alelnök:	Dr. Borbás Lajos
Elnökség tagjai:	Dr. Kolonits Ferenc Dr. Dévényi László Jerzsabek Lajos Dr. Penninger Antal
Elnökségi póttagok:	Apró István Dr. Molnár Károly
Titkár:	Dr. Oldal István



Dr. Oldal István

A Minősítő Bizottság elnöke: **Karvaly Géza**

A Minősítő Bizottság tagjai: Dr. Szunyogh László
Mészáros Tibor
Dr. Döbröczöni Ádám
Dr. Kerényi István
Dr. Lévai Zoltán
Dr. Takács János
Viczena József
Berta Attila
Nagy László
Újfalusi László
Sióréti Csaba



Karvaly Géza

A Minősítő Bizottság póttagja:
Richter Ottó János

Az előző ciklusok munkájának eredményeképp bővült és erősödött a kapcsolatrendszer a területi kamarákkal.

Szakcsoport elnökök és kapcsolattartók:

Budapest és Pest megye	elnök:	Dr. Bánó Imre
Hajdú-Bihar megye	elnök:	Veres Sándor
Komárom-Esztergom megye	elnök:	Szöllősiné Kovács Katalin
Borsod-Abaúj-Zemplén megye	elnök:	Dr. Jálics Károly
Jász-Nagykun-Szolnok megye	elnök:	Tóth Ottó
Csongrád megye	elnök:	Csépai Róbert
Békés megye	elnök:	Szodorai Attila
Fejér megye	kapcsolattartó:	Nyíri Miklós
Győr-Moson-Sopron megye	kapcsolattartó:	Dr. Neiger Róbert
Heves megye	kapcsolattartó:	Zagyi Géza

3.5 A Gépészeti Tagozat ötödik vezetősége 2013-2017

A Gépészeti Tagozat küldöttközgyűlését 2013. április 5-én tartotta Budapesten, a kamara Angyal utcai székházában. Az új megválasztott vezetőség:

Elnök: **Dr. M. Csizmadia Béla**
Alelnök: **Veres Sándor**
Elnökségtagjai: Dr. Dévényi László
Dr. Borbás Lajos
Dr. Oldal István
Gonda Zoltán
Titkár: Dr. Oldal István

A Szakértői Minősítő Testület elnöke:

Dr. Borbás Lajos

A Szakértői Minősítő Testület tagjai:

Mészáros Tibor
Dr. Kerényi István
Dr. Takács János
Jerzsabek Lajos
Dr. Döbröczöni Ádám

A Szakértői Minősítő Testület póttagja:

Dr. Lévai Zoltán



Veres Sándor

Szakcsoport elnökök és kapcsolattartók:

Budapest és Pest megye	elnök:	Dr. Bánó Imre
Hajdú-Bihar megye	elnök:	Veres Sándor
Komárom-Esztergom megye	elnök:	Szőllősiné Kovács Katalin
Borsod-Abaúj-Zemplén megye	elnök:	Szűcs Renáta
Jász-Nagykun-Szolnok megye	elnök:	Tóth Ottó
Csongrád megye	elnök:	Csépai Róbert
Békés megye	elnök:	Gulyás Gábor
Somogy megye	elnök:	Kulcsár Géza
Fejér megye	kapcsolattartó:	Nyíri Miklós
Győr-Moson-Sopron megye	kapcsolattartó:	Dr. Neiger Róbert
Heves megye	kapcsolattartó:	Zagyi Géza

3.6 A Gépészeti Tagozat hatodik vezetősége 2017-

A Gépészeti Tagozat küldöttközgyűlését az országos kamarai választásokat megelőzően 2017. február 17-én tartotta Budapesten, a kamara Angyal utcai székházában. Az új megválasztott vezetőség:

Elnök:	Dr. M. Csizmadia Béla
Alelnök:	Dr. Oldal István
Elnökségtagjai:	Dr. Bánó Imre
	Dr. Dévényi László
	Gonda Zoltán
	Veres Sándor

A Szakértői Minősítő Testület elnöke:

Dr. Borbás Lajos

A Szakértői Minősítő Testület tagjai:

Dr. Buna Béla
Csárádi János
Dr. Döbröczöni Ádám
Jerzsabek Lajos
Dr. Kerényi István
Mészáros Tibor
Németh András
Dr. Takács János

Szakcsoport elnökök és kapcsolattartók:

Budapest és Pest megye	elnök:	Dr. Bánó Imre
Hajdú-Bihar megye	elnök:	Veres Sándor
Komárom-Esztergom megye	elnök:	Szöllősiné Kovács Katalin
Borsod-Abaúj-Zemplén megye	elnök:	Szűcs Renáta
Jász-Nagykun-Szolnok megye	elnök:	Tóth Ottó
Csongrád megye	elnök:	Csépai Róbert
Békés megye	elnök:	Gulyás Gábor
Fejér megye	kapcsolattartó:	Nyíri Miklós
Győr-Moson-Sopron megye	kapcsolattartó:	Horváth Vilmos
Heves megye	kapcsolattartó:	Zagyi Géza
Szabolcs-Szatmár-Bereg megye	kapcsolattartó:	Hrubóczi János

4. Szervezet-építés, fejlesztés

4.1 A Gépészeti Tagozat elnökségének tevékenysége

A Tagozat elnöksége az aktuális feladatoknak megfelelően összeállított éves munkatervek szerint működik.

Az első elnökség (1997-2005) feladata volt a működés feltételeit szabályozó Tagozati ügyrend megalkotása és a Tagozat szerepének elhelyezése a Magyar Mérnöki Kamara szervezeti rendszerében, különös tekintettel a gépészmérnöki sajátosságok figyelembevételére.

A következő elnökségi periódus (2005-2007) elsősorban a jogosultsági rendszer működtetésével a továbbképzési rendszer kialakításával és a szervezőmunka pontos működtetésével foglalkozott.

A 2007 óta működő elnökség első feladata a Gépészeti Tagozat szervezetének jól előkészített beintegrálása volt az országos kamarába. Ebben a periódusban történt meg az a jogszabály átalakítás, amely különösen a Gépészeti Tagozat tagjait érintette és hozta a korábbihoz képest jelentősen megváltozott helyzetbe. A 2009-ben jogszabályban megszüntetett szakértői jogosultság pótlására a Magyar Mérnöki Kamara a Gépészeti Tagozattal (is) egyetértésben létrehozta a tanúsítási rendszert. Ez azóta is jól működik, országosan elfogadottá vált.

A Gépészeti Tagozat elnöksége 2010. május 24-én levélben fordult a Magyar Mérnöki Kamara elnökéhez, amelyben felhívta a figyelmet, hogy a Kamarán belül a korábbiaknál jobban figyelembe kell venni a tagozatok szakmai sajátosságait. Ugyanebben levélben tagozatunk elnöke konkrét javaslatot tett az „Ipari Szakértői Tanúsítvány” bevezetésére, melynek alapján a korábbi szakértői engedélyek megadásának szakmai és előképzési elvein nyugodnak.

A Magyar Mérnöki Kamara az országos tanúsítványi szabályzat elkészítésekor a Gépészeti Tagozat javaslatait figyelembe vette.

Kötelezőnek minősített jogi továbbképzést a Gépészeti tagozat nem vezetett be. A Magyar Mérnöki Kamarával egyeztetve tagozatunk úgy határozott, hogy a Tanúsítvány kiadásához ill. meghosszabbításához szükséges továbbképzési pontok/órák összegyűjtése a szabályzatban rögzítetteken belül szabadon választható.

A Gépészeti Tagozat a kamarai és az országos szintű szabványügyi kérdésekben folyamatosan képviseli a szakmai érdekeket. Ennek megvalósítása érdekében az elnökség kialakította és rögzítette álláspontját és megfogalmazta a kívánatos szabványháttér kritériumait. Az elnökségi tagok közül felkért szabványügyi referens koordinálja a Gépészeti Tagozat szabványügyekkel kapcsolatos tevékenységét.

A Gépészeti Tagozat elnöksége nagy figyelmet fordított arra, hogy a Magyar Mérnöki Kamarának tagja legyen minden olyan mérnök, aki a kamara célkitűzéseivel egyetért.

A meglévő tagság elvárásának és igényeinek pontos megismerése céljából *Jerzsabek Lajos* irányításával 2010-ben tagozatunk részletes és alapos körültekintéssel összeállított kérdőív segítségével ismerte meg tagságunk véleményét a kamarával szembeni igények, tagságbővítési lehetőségek, egyéb kamarai kérdésekkel kapcsolatban. A felmérés adatai jól tükrözik a tagság álláspontját a Magyar Mérnöki Kamara szervezetére, szakmai tevékenységére és a mérnök társadalom érdekérvényesítő képességére vonatkozóan.

Az új kamarai tagok bevonására a Gépészeti Tagozat elnökségének tagjai tagtoborzó munkát folytatnak az érintett egyetemek végzős hallgatói között is, valamint a 'Diplomadíj' pályázatok és a 'Tésztahíd építő' versenyek támogatásai is többek között ezt a célt szolgálják.



Jerzsabek Lajos



Elnökségi ülés résztvevői Budapesten, az MMK Angyal utcai székházában, 2011. január 20-án. Állnak, balról jobbra: Dr. Szunyogh László, Dr. Dévényi László, Újfalusi László, Dr. Jálics Károly, Dr. Kerényi István, Dr. Borbás Lajos, Dr. M. Csizmadia Béla, Dr. Kolonits Ferenc, Gonda Zoltán, Veres Sándor, Karvaly Géza. Ülnek, balról jobbra: Dr. Lévai Zoltán, Dr. Oldal István, Dr. Bánó Imre

A Gépészeti Tagozat képviselői rendszeresen részt vesznek a területi kamarák közgyűlésein és az országos küldöttek a Magyar Mérnöki Kamra éves küldött közgyűlésein fejtik ki a testületi és személyes álláspontjukat.

A Gépészeti Tagozat elnöke vagy megbízottja rendszeresen részt vesz a Magyar Mérnöki Kamara Választmányának munkájában és abban aktívan közreműködik.

A Gépészeti Tagozat küldöttei rendszeresen és aktívan részt vesznek a Magyar Mérnöki Kamara küldöttgyűlésein.

A tagozat munkáját az elnök által közvetlenül irányított tagozati titkár dokumentálja, a tagozati irattárat is a titkár kezeli.



*Elnökségi ülés résztvevői, 2013. május 23-án Budapesten az Angyal utcai székházban.
Állnak, balról jobbra: Veres Sándor, Dr. Döbröczöni Ádám, Dr. Borbás Lajos, Jerzsabek Lajos,
Dr. Bánó Imre, Dr. Oldal István, Gonda Zoltán.
Ülnek, balról jobbra: Mészáros Tibor, Dr.M. Csizmadia Béla, Dr. Kerényi István*

A Gépészeti Tagozattal kapcsolatos hírek részben a Magyar Mérnöki Kamara honlapján a központi szerkesztői rendszerben, részben a BPMK honlapján és 2013-tól legnagyobb terjedelemben a Gépészeti Tagozat honlapfejezetében jelennek meg. A Mérnök Újságban megjelenő és tagozatunkhoz köthető cikkek listája a honlapfejezet 'Cikkajánló' menüpontjában kerül összegyűjtésre.

A Gépészeti Tagozat elnökének munkáját nagy mérnöki, szervezési és kamarai tapasztalattal rendelkező Elnöki Tanácsadó segíti.

4.2 Kapcsolatok a megyékkel: a Szakcsoportok

A Tagozat elnöksége döntéseinek előkészítése és meghozatala során következetesen támaszkodik a Területi Kamarák keretében működő Gépészeti Szakcsoportokra is.

Napjainkban a tizenkilenc területi kamara közül nyolc megyében működik Gépészeti Szakcsoport, kapcsolattartóink vannak három megyében. A kapcsolattartók rendszeresen részt vesznek a tagozati elnökségi üléseken és a területi kamarákkal való „összeköttetést” biztosítják.

A tagozat elnökségének egyik célja, hogy minden területi kamara Gépészeti Tagozathoz tartozó tagjaival vagy szakcsoportai vagy kapcsolattartói összeköttetés legyen.

A szakcsoportok ügyrend elkészítéséhez a tagozat ajánlást dolgozott ki. Mégsem egységesek azonban az ügyrendek, hiszen a szakcsoportoknak a területi kamarák alapszabályaihoz is igazodniuk kell.

Megye	Elnök / Kapcsolattartó 2017-ben	Elnök / Kapcsolattartó korábbi időszakban
Bács-Kiskun	Fekete Kornélia kapcsolattartó	
Békés	Gulyás Gábor elnök	Sióréti Csaba elnök Szodorai Attila elnök
Borsod-Abaúj-Zemplén	Szűcs Renáta elnök	Dr. Jálics Károly elnök
Budapest és Pest	Dr. Bánó Imre elnök	Dr. Kolonits Ferenc elnök Jerzsabek Lajos elnök
Csongrád	Csépai Róbert elnök	Pajtényi Ferenc elnök
Győr-Moson-Sopron	Horváth Vilmos kapcsolattartó	Dr. Neiger Róbert kapcsolattartó
Fejér	Nyíri Miklós kapcsolattartó	Pötör Zoltán elnök
Hajdú-Bihar	Veres Sándor elnök	Hársfalvi Lajos elnök Gonda Zoltán kapcsolattartó
Heves	Zagyi Géza kapcsolattartó	
Jász-Nagykun-Szolnok	Tóth Ottó elnök	
Komárom-Esztergom	Szöllősiné Kovács Katalin elnök	Kerner Péter elnök
Somogy		Kulcsár Géza elnök
Szabolcs-Szatmár-Bereg	Hrubóczki János kapcsolattartó	
Zala	Németh András elnök	



Dr. Bánó Imre, a BPMK Gépészeti Szakcsoport elnöke

A **Budapesti és Pest Megyei Mérnöki Kamara Gépészeti Szakcsoportja** 1998-ban alakult, első elnöke Dr. Kolonits Ferenc. 2005-től Dr. Bánó Imre vezetésével és szervezésével működnek. A BPMK Gépészeti Szakcsoport létszáma megközelíti a 900 főt, így a Magyar Mérnöki Kamara Gépészeti Tagozat taglétszámának közel felét adja. Működésének problémái mások, mint a többi megyei szervezeté.

Ez a létszám jelent gondokat is és jelentős felelősséget hordoz magában. Munkájukra jelentős igény van, mind a BPMK, mind a Gépészeti Tagozat részéről is. Tekintve, hogy a szakcsoport elnökségi tagjai közül többen tagjai az MMK Gépészeti Tagozat elnökségének, illetve a BPMK elnökségének, így az operatív munka folyamatosabb. A szakcsoport munkáját a Gépészeti Tagozattal és a Budapesti és Pest Megyei Mérnöki Kamarával, illetve a Gépipari Tudományos Egyesülettel egyeztetve végzi, több rendezvényt közösen szerveznek.

2013-ig amíg életbe nem lépett a jelenlegi kötelező továbbképzési rendszer, évente nyolc – tíz alkalommal tartottak közös szakmai előadást a GTE-vel. 2013 második felétől kezdve, a tanúsítvány rendszerhez kötődően rendszeresen tartanak továbbképző előadásokat. Olyan témákat választanak, amelyek a szakmai gyakorlatban novumokat jelentenek, illetve olyan területekről szólnak, amelyek kevésbé ismertek a gépész társadalom előtt, ugyanakkor a jövőben szükségessé váló ismereteket tartalmaznak. Az előadások színvonalát, érdekességét jellemzi, hogy olyan mérnök kollégák is részt vettek ezeken az előadásokon, akiknek ez nem „kötelező”, illetve más szakcsoportokba tartoztak.

A Magyar Kormány felkérésére a Magyar Mérnöki Kamara 2011-ben Brüsszelben főleg az Euro Parlamenti Képviselők számára egy nagysikerű kiállítást szervezett

‘Kreatív Magyarország Mérnöki Tudás’ címmel, amelynek megrendezésében a Szakcsoport tevékenyen közreműködött. Majd a magyarországi kiállítás anyagának összegyűjtésében és rendszerezésében, valamint a



további magyarországi kiállítások, illetve a Magyar Tudományos Akadémián megrendezésre került konferencia anyagának kidolgozásában is. Ez a kiállítás az évek során több magyarországi városban, valamint a Budapesti Műszaki Egyetemen, illetve a gödöllői Szent István Egyetemen is szerepelt.

Esztergomban november végén vagy december elején, **id. Rubik Ernő** születésének évfordulója táján, közösen az MMK Gépészeti Tagozattal, a Gépipari Tudományos Egyesülettel, a Műegyetemi Sportrepülő Egyesülettel és az Amatőr

Repülőgép Építők Egyesületével évente megrendezésre kerül a mára már hagyományossá vált Rubik emléknap. Az emléknap keretében ünnepélyes kiállítás megnyitó és koszorúzások mellett, mindig szerveztek tudományos konferenciákat is. Az esztergomi ipari parkban a Rubik Ernő utca sarkán az esztergomi



vállalatok támogatásával, elkészült és felavatásra került egy reprezentatív utcanév tábla id. Rubik Ernő fényképével és rövid életrajzával. 2014-ben a szakcsoport közreműködött az esztergomi repülőtéren, id. Rubik Ernőről történő elnevezésével kapcsolatos eseményekben is.

A **Csongrád Megyei Mérnöki Kamara Gépészeti Szakcsoportja** 1999-ben alakult és csatlakoztak hozzájuk a munkabiztonsági szakemberek is.

A szakcsoport megalakulását személyes támogatásával segítette Dr. Magyar József, a Gépészeti Tagozat elnöke. 2001 óta Csépai Róbert a szakcsoport elnöke. Tevékenységük során közreműködtek szoborpark létrehozásában, mérnöksírok gondozásában, mérnökitalálkozó szervezésében, kapcsolatot tartanak a Szegedi Tudományegyetem Mérnöki Karával.



Csépai Róbert



A Csonka János szülőházánál lévő emléktáblát minden évben megkoszorúzzák a Csonka János Gépészeti Szakiskola tanáraival, tanulóival közösen.



Hársfalvi Lajos, a Hajdú Bihar megyei szakcsoport alapító elnöke

A **Hajdú-Bihar Megyei Mérnöki Kamara Gépészeti Szakcsoportja** 1998-ban alakult, szervezésében jelentős szerepet vállalt Dr. Magyar József, Dr. Nagy Géza és Hársfalvi Lajos. A szakcsoportot közös vezetés mellett a Gépészeti, az Anyagmozgatógépek, Építőgépek és Felvonók valamint a Munkabiztonsági Tagozat tagjai

alkotják. Részt vettek a Gépészeti Tagozat első kihelyezett elnökségi ülésének szervezésében, amely 2011-ben Debrecenben volt a Botka Imre-díj átadással egybekötve. Kapcsolatot tartanak a Debreceni Egyetem Műszaki Karával. A szakcsoport napjainkban Veres Sándor elnökletével dolgozik. Rendszeresen továbbképzéseket szerveznek gépészeti, emelőgépes és munkabiztonsági szakterületeken, részben helyi előadók bevonásával. Ezek a továbbképzések - elsőként az országban - a különböző tagozatokhoz tartozó kollégák közös érdekeltségi területeit figyelembe véve kerülnek szervezésre és jó lehetőséget biztosítanak a kapcsolatépítésre, együttműködésre. A szakcsoport tagjai részt vállalnak mind a Hajdú-Bihar Megyei Mérnöki Kamara, mind a Gépészeti Tagozat munkájában.



Tisztújító taggyűlés a HBMMK Gépészeti Szakcsoportnál 2014-ben. Az elnöki asztalnál balról jobbra: Némethy Zoltán az AÉFT elnöke, Dr. Borbás Lajos a Gépészeti Tagozat SZMT elnöke, Veres Sándor a HBMMK Gépészeti Szakcsoport elnöke, Dr. M. Csizmadia Béla a Gépészeti Tagozat elnöke, Dr. Liska András a Hajdú-Bihar Megyei Mérnöki Kamara elnöke



A **Zala Megyei Mérnöki Kamara Gépészeti Szakcsoportja** 2016-ban tartotta alakuló ülését, melyen Németh Andrást választották elnöknek. A szakcsoport a vízgépészeti szakterületen dolgozó kollégák kezdeményezése alapján szerveződött.

A Somogy Megyei Mérnöki Kamara Gépészeti Szakcsoportjának alakuló megbeszélése Kaposváron.



2014-ben a szakcsoportot és „A megújuló energiák hasznosításának gépészeti fejlesztéseiről” című továbbképzési napot és kihelyezett ülést Kulcsár Géza, Lucz Géza és a Somogy Megyei Mérnöki Kamara szervezte.



A kihelyezett ülés megnyitója Kaposváron 2014-ben. A képen balról jobbra: Kulcsár Géza, Lucz Géza, Lakics László, Dr. M. Csizmadia Béla, Dr. Nyers József, Dr. Tóth László

A Komárom-Esztergom Megyei Mérnöki Kamara Gépészeti Szakcsoportja Szöllősiné Kovács Katalin vezetésével működik.



A **Jász-Nagykun-Szolnok Megyei Gépészeti Szakcsoport** 2009-ben tartotta alakuló taggyűlését. A Gépészeti, Munkabiztonsági, valamint Anyagmozgatógépek, Építőgépek és Felvonók Tagozat tagjai közösen hozták létre a szakcsoportot, ahol mind a három tagozati szakterülethez külön elnököket választottak.



*A Gépészeti
Szakcsoport vezetője
Tóth Ottó*



A **Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Mérnöki Kamara Gépészeti Szakcsoportja** 2009 szeptemberében alakult Miskolcon. Elnöke Dr. Jálics Károly majd 2014-től Szűcs Renáta. Szoros kapcsolatot tartanak a Miskolci Egyetem Gépészmérnöki és Informatikai Karával.

A **Békés Megyei Mérnöki Kamara Gépészeti Szakcsoportja** 1999-ben alakult Békéscsabán. Első elnöke Sióréti Csaba volt, akit 2009 és 2013 között Szodorai Attila követett. A szakcsoportot a Gépészeti Tagozat és az Épületgépészeti Tagozat tagjai alkotják. A megyei kamara munkájában rendszeresen részt vesznek.



*Gulyás Gábor 2013
óta a vezető a
szakcsoportot.*

5. A gépészmérnökség szolgálatában

A Magyar Mérnöki Kamarának és ezen belül a Gépészeti Tagozatnak alapvető feladata a mérnökség, és a Gépészeti Tagozatnak a gépészmérnökség szolgálat.

Ez elsősorban abban nyilvánul meg, hogy kérelemre a tagjainkat minősítjük és tanúsítás kiadásával a szakma előtt igazoljuk az adott területen való jártasságát, hozzáértését. Ezt nyilvánvalóan az alapképzettsége és az igazolt szakmai gyakorlata alapján tesszük meg. A többi tagozathoz viszonyítva itt külön nehézséget jelent, hogy a tagozathoz rendkívül sok tématerület tartozik.

A másik szolgálatunk, hogy a tagozathoz tartozó mérnökök továbbképzését végezzük. Ezek a továbbképzések általában egy naposak, tehát nyilvánvalóan csak egy szűk területre terjednek ki. Tematikáját úgy választjuk meg, hogy az az egyetemi oktatásban még nem szereplő kérdésekre terjedjen ki, vagy olyan területre, amely a korábban végzett és most praktizáló mérnökök egyetemi ismeretanyagában nem szerepelt.

Ezek a továbbképzések egyben feltételei a tanúsítványok megadásának is, amit az MMK elvár.

Másik szempont, és egyben nehézség is, hogy – mint említettük – a százas nagyságrendű tématerületek mindegyikére nem lehet továbbképző előadásokat tartani. Ez azt is jelenti, hogy ha a tagság részéről felmerül igény egy-egy témára, a továbbképzést a tagunk legjobban sokszor egy célzott konferencián való részvétellel tudja teljesíteni. Ezt azonban jelenleg az MMK korlátozottan tudja csak elfogadni. Megtartva a továbbképzési rendszert, azon munkálkodunk, hogy a szakmailag indokolt, magas szintű konferenciákon való részvételt is figyelembe vehessük a tanúsítások kiadásánál.

Honlapunk a Magyar Mérnöki Kamara honlapján belül működik. Ezen a felületen igyekszünk tájékoztatni tagjainkat és az érdeklődőket tagozatunk tevékenységeiről, tevékenységeinkre vonatkozó szabályokról, a tagozatunkat érintő eseményekről.

Munkatársainkkal az elmúlt években sok közös munkát végeztünk és fontosnak tartjuk egy – egy nevezetes alkalomból köszöntésüket.

A szakcsoportoknak rendkívül fontos a szerepe a szakmai és emberi kapcsolatépítésben, a szakmai információáramlásban, ezért törekszünk a szakcsoporti kapcsolatok bővítésére és fejlesztésére is.

Megemlékezéseket tartunk és nem feledkezünk meg azokról a gépészmérnökökről, akik a Gépészeti Tagozat hagyományait megalapozták illetve sokat tettek a gépészmérnöki szakmakör elismertségeért.

Lényeges tény, hogy a Gépészeti Tagozatot nem kizárólag gépészmérnökök alkotják, hanem kohómérnökök, közlekedésmérnökök és más szakterületek mérnökei is vannak sorainkban, akikkel közösen dolgozunk.

5.1 A szakértői tanúsítvány rendszer bevezetése

2009-ben jelentős változás történt a Magyar Mérnöki Kamara működésének jogszabályi háttérében. A változások lényege, hogy a magyar jogi előírásokat Magyarország Európai Uniói tagsága miatt hozzá kellett igazítani az Uniói előírásokhoz. A Gépészeti Tagozatot illetően a legszembevetőbb változás, hogy 2009. október 1-től a Törvény hatályaon kívül helyezte azokat a Kormányrendeleteket és miniszteri végrehajtási rendeleteket, amelyek kamarai tagsághoz kötötték a szakértői jogosultságok megadását és megszüntették a szakértői tevékenység központi állami szabályozását.

Fentiek során, mint legfontosabbat említhetjük, hogy hatályát veszítette a csaknem negyven éven át – kisebb, nagyobb módosításokkal – érvényben volt 24/1971.(VI.8.) Korm. rendelet amely a szakértői működéssel kapcsolatos egyes kérdéseket szabályozta.

Ugyanezen Törvény következtében veszítette hatályát a Kamarai törvény végrehajtására kiadott 39/1999. (VII.6.) GM miniszteri rendelet, amely korábban az önálló műszaki szakértői tevékenység végzése feltételeinek adott széles körben érvényes jogszabályi keretet.

Az új jogszabályi környezetben is fontosnak tartjuk, hogy a Magyar Mérnöki Kamara az Európai Unió által körülírt szakértői munkaerőpiacon is kellő védelmet adjon azon tagjainak, akik mindennapi munkájához, megélhetéséhez követelményként tartozik, hogy egy független hátterű, de nem állami szervezet garانتálja, hogy egy adott szakmai területen kellő jártassággal rendelkeznek.

A Gépészeti Tagozat elnöksége javasolta ezért a Magyar Mérnöki Kamarának, hogy a korábbi állami szabályozás alapjainak de facto figyelembe vételével vezesse be a kamarai „Szakértői Tanúsítvány” rendszerét.

A kialakult új helyzetben a Magyar Mérnöki Kamara elkészítette a szakértői tanúsítvány kiadási szabályzatot, amelyet az egyes szakmai tagozatok saját igényeiknek megfelelő kiegészítéssel láttak el.

A Gépészeti Tagozat 2012-ben készítette el a Tagozat Minősítő Bizottságának új ügyrendjét és a minősítés irányelveit. E szabályok szerint - többek között - a Tagozat Minősítő Bizottsága a Tagozat szakmai területén szakmai véleményt ad a Területi Kamarának a Tanúsítványok elbírálásához illetve felülvizsgálatához.

A Gépészeti Tagozat Minősítő Bizottságának ügyrendje állami jogszabály hiányában is – kellő garanciákat tartalmaz arra vonatkozóan, hogy a jogosult a Kamara (és korábban az állam) által támasztott követelményeknek mindenben megfelel.

A 2010-ben bevezetett kamarai tanúsítványi rendszer eddigi tapasztalatai azt mutatják, hogy az érintett kamarai tagok olyan eredményességgel tudják a tanúsítványokat igénybe venni, mint azt korábban a szakértői engedélyeket illetően tudták.

Az új tanúsítási rendszer eredményességét, közkezdveltségét, és ezáltal sikerét jól mutatják a számok is. A Tagozat Minősítő Bizottsága 2010-ben, a bevezetés első évében 56 tanúsítási kérelmet bírált el, ez a szám a 2011. évben 143-ra emelkedett. Ez azt is jelenti, hogy a Magyar Mérnöki Kamara által kiadott összes tanúsítvány nagyobbik felét a Gépészeti Tagozat érintett tagjai igénylik.

A Minősítő Bizottságok munkáját – ahol kezdetben Magyar József irányításával folyt a munka – az elmúlt időszakban Uj József, Szunyogh László, Karvaly Géza, majd 2010 óta Borbás Lajos vezeti. A Magyar Mérnöki Kamara működési szabályai módosításainak következményeként a Minősítő Bizottság helyett napjainkban Szakértői Minősítő Testület dolgozik, melynek aktuális ügyrendje jelen dokumentum II. sz. mellékletben található.

Külön összeállításra kerültek a minősítő eljárás lefolytatásának szempontjai a kérelem formai és tartalmi kérdéseinek vizsgálatára új tanúsítvány iránti kérelem illetve meglévő tanúsítvány hosszabbításának esetére. Ez a dokumentum tagozatunk honlapján megtalálható.

5.2 A Gépészeti Tagozathoz tartozó tanúsítási szakterületek 2017-ben

- G-C-V KOHÁSZAT-ÖNTÉSZET SZAKTERÜLET
- G-D-V1 VEGYIPARI, ÉLELMISZERIPARI ÉS VÍZGÉPÉSZET SZAKTERÜLET
- G-D-V2 TECHNOLÓGIAI GÉPEK ÉS MUNKAGÉPEK SZAKTERÜLET
- G-D-V3 GÉPSZERKEZETTAN SZAKTERÜLET
- G-E-V1 VASÚTI JÁRMŰ SZAKTERÜLET
- G-E-V2 KÖZÚTI JÁRMŰ SZAKTERÜLET
- G-E-V3 VÍZI JÁRMŰ SZAKTERÜLET
- G-E-V4 LÉGI JÁRMŰ SZAKTERÜLET
- G-K-V GÉPIPARI TECHNOLÓGIA SZAKTERÜLET
- G-M-V KÖNNYŰIPARI SZAKTERÜLET
- G-N-V HADIIPARI SZAKTERÜLET
- G-P-T GÉPÉSZETI TERVEZÉS

**A GÉPÉSZETI TAGOZATHOZ TARTOZÓ VEZETŐ SZAKÉRTŐI SZAKTERÜLETEK, AZ AZOKHOZ
TARTOZÓ TANÚSÍTÁSI RÉSZSZAKTERÜLETEK VALAMINT JELEIK**

G-C-V KOHÁSZAT-ÖNTÉSZET SZAKTERÜLET

G-C 1	Koksz- és gázgyártás
G-C 2	Nyersvasgyártás, ferroötvözet gyártás
G-C 3	Vas alapú mágneses anyagok, lágy és kemény mágnesek
G-C 4	Acélgyártás
G-C 5	Könnyűfémkohászat, timföld és korund
G-C 6	Hideg- és meleghengerlés, illetve -alakítás, rúd-, cső- és huzalgyártás
G-C 7	Kovácsolás, sajtolás
G-C 8	Öntészet (vas, acél, nehézfém, könnyűfém), mintakészítés
G-C 9	Színes és nehézfém kohászat
G-C 10	Nemesfémkohászat
G-C 11	Porkohászat
G-C 12	Tűzálló anyagok (gyártása és alkalmazása)
G-C 13	Kohászati és hőkezelő kemencék
G-C 14	Gázok és gázkeverékek gyártása
G-C 15	Hőkezelés
G-C 16	Kohászati anyagvizsgálat

G-D-V1 VEGYIPARI, ÉLELMISZERIPARI ÉS VÍZGÉPÉSZET SZAKTERÜLET

G-D 1	Örvényszivattyú, vízturbina, hidrodinamikus nyomatékvaltó
G-D 2	Térfogat kiszorítású szivattyúk és hidromotorok
G-D 3	Ventilátor, turbófúvó, turbókompresszor
G-D 4	Térfogat kiszorítású kompresszorok
G-D 5	Légmotor, légturbina, szélkerék
G-D 18	Malom- és sütőipari gép és berendezés
G-D 19	Tejipari gép és berendezés
G-D 20	Hús- és baromfiipari gép és berendezés
G-D 21	Mezőgazdasági és élelmiszeripari szárítók
G-D 22	Élelmiszeripari hűtők, kereskedelmi hűtőpultok, hűtőládák, mobil hűtőszekrények
G-D 23	Konzervipari gép és berendezés
G-D 24	Sőripari és boripari gépek
G-D 25	Cukoripari gép és berendezés

G-D 26	Szeszipari gép és berendezés
G-D 27	Növényolajipari gép és berendezés
G-D 28	Hűtőipari gép és berendezés
G-D 29	Dohányipari gép és berendezés
G-D 30	Üdítőital gyártás
G-D 31	Anyagmozgatás és csomagolás az élelmiszeriparban
G-D 32	Vegyipari gépek és berendezések
G-D 33	Nyomástartó edények, tartályok, csőhálózatok
G-D 34	Környezetvédelmi eljárások és berendezések
G-D 35	Szilikátipari gépek és berendezések
G-D 75	G-D-VSzG Víz- és szennyvíz-technológia gépészeti rendszerei
G-D-V2 TECHNOLÓGIAI GÉPEK ÉS MUNKAGÉPEK SZAKTERÜLET	
G-D 6	Forgácsoló szerszámgépek, forgácsoló célgépek
G-D 7	Meleg és hideg képlékenyalakító gépek, prések, sajtolók
G-D 8	Öntödei gépek és berendezések
G-D 9	Polimer feldolgozó gépek
G-D 10	Technológiai gépek irányítása, kiszolgáló rendszerei
G-D 11	Hegesztő, szerelő, felületkezelő és kiszolgáló robotok
G-D 12	Mezőgazdasági erőgép, talajművelő gép
G-D 13	Tápanyag visszapótlás és növényvédelem gépei
G-D 14	Öntözés és meliorizáció gépei
G-D 15	Vető-, ültető- és palántázó gép, zöldség és gyümölcsstermesztés gépei
G-D 16	Betakarító gépek
G-D 17	Takarmánytárolás és tartósítás, állattartás gépei, berendezései
G-D 42	Faipari és papíripari gépek és berendezések
G-D 43	Nyomdaipari gép és berendezés
G-D 44	Bőr-, szőrme- és cipőipari gépek és berendezések
G-D 45	Fonodai, szövödei, kötödei gépek és berendezések
G-D 46	Textil konfekcióipari gép
G-D 47	Mosodai és háztartási mosógépek, ruhatisztító és vasológépek
G-D 48	Vendéglátóipari és háztartási konyha-gépek, eszközök és berendezések
G-D 49	Vendéglátóipari és háztartási takarítógépek

G-D 51	Villamos kéziszerszámok, barkácsgépek, kertápoló gépek
G-D 74	Biomechanikai berendezések
G-D-V3 GÉPSZERKEZETTAN SZAKTERÜLET	
G-D 52	Gépállványok, szerkezeti kapcsolatok, kötések
G-D 53	Hegesztett gépészeti szerkezetek
G-D 54	Polimer, polimer-kompozit, polimer-fém szerkezetek, szendvics-szerkezetek, vegyes anyagú szerkezetek
G-D 55	Tribológia, súrlódás, kopás, kenés
G-D 56	Csúszó- és gördülőcsapágyak, ágyazások, forgórészek, mágneses ágyazás
G-D 57	Rugalmas ágyazás, rugók, rugórendszerek
G-D 58	Mechanikus hajtások, hajtóművek, hajtásláncok, nagyáttételű hajtások
G-D 59	Hidraulikus és pneumatikus hajtás és működtetés, pneumatikus szerszámok
G-D 61	Gépek alapozása, gépalapok, aktív és passzív rezgésszigetelés
G-D 62	Robotszerkezetek, robothajtás, robotkéz
G-D 63	Igénybevételi állapotok vizsgálata, anyag- és szerkezetkárosodások
G-D 64	Gépek dinamikai állapotának vizsgálata, terhelésanalízis
G-D 65	Intelligens irányítású aktív dinamikai rendszerek
G-D 66	Gépvizsgálat a működési minőség meghatározására
G-D 67	Gépvizsgálat a szerkezeti állapot meghatározására, diagnosztika, állapotfelügyelet
G-D 68	Zaj- és rezgésvizsgálat, zaj- és rezgéscsökkentés
G-D 69	Minőségtervezés, minőség szabályozás a géptervezésben, gépszerkezetek megbízhatósága
G-D 70	Költségelemzés, értékelemzés, kockázat
G-D 71	Terméktervezés, design, termékergonómia
G-D 72	Vagyonvédelem mechanikai és elektronikus eszközei (zár, lakat)
G-D 73	Személyi védelem eszközei, kézi lőfegyver
G-H MŰSZERIPARI ESZKÖZÖK, BERENDEZÉSEK SZAKTERÜLET:	
G-H 1	Finommechanikai szerkezetek, műszerek és intelligens irányításuk
G-H 3	Optomechanikus és fototechnikai eszközök és berendezések
G-H 5	Mechatronikai szerkezetek, berendezések és rendszerek (számítógép perifériák, irodai és ügyvitel-technikai berendezések, multimédiás eszközök)

G-H 9	Pneumatikus, hidraulikus rendszerek és intelligens irányításuk
G-E-V1 VASÚTI JÁRMŰ SZAKTERÜLET: G-E	
G-E 1	Dízelvontatású vasúti jármű
G-E 2	Villamos vontatású vasúti jármű.
G-E 3	Vasúti vontatott jármű
W-K-1	
W-K-1 11	Vasúti járműgépészeti (tervezés, üzemeltetés, fenntartás)
W-K-1 12	Vasúti pályaépítő-gépészeti (tervezés, üzemeltetés, fenntartás)
W-K-1 13	Vasúti rakodásgépesítés
W-K-1 14	Vasúti vegyvédelem
W-K-5	
W-K-5 3	Helyi közforgalmú vasúti járműgépészet és karbantartás
G-E-V2 KÖZÚTI JÁRMŰ SZAKTERÜLET: G-E	
G-E 5	Autóbusz
G-E 6	Teherszállító járművek
G-E 7	Vontatók
G-E 8	Motorkerékpár, kerékpár
W-K-3	
W-K-3 4	Közúti jármű vizsgálat
G-E-V3 VÍZI JÁRMŰ SZAKTERÜLET: G-E	
G-E 9	Belvízi nagyhajó
G-E 10	Tengeri nagyhajó
G-E 11	Úszó munkagép, úszómű
G-E 12	Kis géphajó
G-E 13	Vitorlás kishajó
W-K-2	
W-K-2 1	Hajótest szerkezet, stabilitás és úszóképesség
W-K-2 2	Hajók meghajtó szerkezetei
W-K-2 3	Hajógépészet
W-K-2 6	Hajójavítás
W-K-2 7	Hajózási és kikötői rakodásgépesítés

G-E-V4 LÉGI JÁRMŰ SZAKTERÜLET: G-E	
G-E 14	Merevszárnyú repülőgép gyártástechnológiája
G-E 15	Forgószárnyú repülőgép gyártástechnológiája
W-K-6	
W-K-6 1	Merevszárnyú repülőgép légi üzemeltetése
W-K-6 2	Forgószárnyú repülőgép légi üzemeltetése
W-K-6 5	Merevszárnyú repülőgép műszaki üzemben tartása, karbantartása
W-K-6 6	Forgószárnyú repülőgép műszaki üzemben tartása, karbantartása
W-K-6 7	Merevszárnyú repülőgép műszaki tervezése és építése
W-K-6 8	Forgószárnyú repülőgép műszaki tervezése és építése
W-K-6 9	Siklórepülő légi jármű tervezése, építése és üzemben tartása
G-K-V GÉPIPARI TECHNOLÓGIA SZAKTERÜLET: G-K	
G-K 1	Forgácsoló megmunkálások, szerszámok és eszközök
G-K 2	Finomfelületi megmunkálások, szerszámok és eszközök
G-K 3	Szikraforgácsolás, különleges megmunkálások, szerszámok és eszközök
G-K 4	Lézertechnológiák
G-K 5	Forgács nélküli melegalakítás és szerszámai
G-K 6	Forgács nélküli hidegalakítás és szerszámai
G-K 7	Polimer elemek alakítása, megmunkálása és szerszámai
G-K 8	Finommechanikai szerkezetek gyártása, szerelése
G-K 9	Mikrominiaturizálás, nanotechnológiák
G-K 10	Hegesztés, hegesztési technológia és készülékei
G-K 11	Forrasztás
G-K 12	Ragasztás
G-K 13	Hőkezelés
G-K 14	Felületjavító és bevonatoló eljárások a keménység és kopásállóság növelésére
G-K 15	Felületjavító és bevonatoló eljárások a korrózióállóság és a hőállóság növelésére
G-K 16	Tribológia a gépipari technológiákban
G-K 17	Gyártási technológiák és automatizálásuk, robotalkalmazás
G-K 18	Felügyeletsszegény, illetve felügyelet nélküli gyártórendszerek
G-K 19	Szerkezeti kötések készítése
G-K 20	Szerelési technológia, szerelés gépesítés, szerelés robotizálás
G-K 21	Fogazott elemek gyártása, fogazó szerszámok
G-K 22	Termelésprogramozás, gyártóeszköz-gazdálkodás

G-K 23	Technológiai mérések és eszközök
G-K 24	Minőségbiztosítás a gépipari technológiákban
G-K 25	Gyártóüzem, gyártervezés
G-K 26	Technológiai szerelés
G-M-V KÖNNYŰIPARI SZAKTERÜLET: G-M	
G-M 1	Fonás
G-M 2	Szövés
G-M 3	Textilkészítés
G-M 4	Ruhakészítés
G-M 5	Kötöttáru gyártás
G-M 6	Bútorgyártás
G-M 7	Cellulóz- és papírgyártás, papírfeldolgozás
G-M 8	Nyomdaipar
G-M 9	Bőrgyártás és kikészítés, műbőrgyártás
G-M 10	Bőrfeldolgozás, cipőipar
G-M 11	Kelmefestés, vegytisztítás
G-N-V HADIIPARI SZAKTERÜLET: G-N	
G-N 1	Kézipfegyverek, automata fegyverek és szerelvényeik
G-N 2	Nagy kaliberű fegyverek, lövedék-vezetők és tartozékaik
G-N 3	Kinetikai energiájú fegyverrendszerek és kapcsolódó berendezések
G-N 4	Kis és nagy kaliberű lőszer és tartozékaik
G-N 5	Bombák, torpedók, rakéták, lövedékek, gránátok és tartozékaik
G-N 7	Katonai rendeltetésű járművek és tartozékaik
G-N 10	Katonai vízi járművek és tartozékaik
G-N 11	Repülőgépek, helikopterek, pilóta nélküli légi járművek és tartozékaik
G-N 13	Páncélozott védőberendezések és szerkezeteik
G-N 16	Kriogén és "szupravezető" berendezések és tartozékaik
G-N 17	Katonai robotok és robotvezérlők
G-N 18	Katonai gyártóberendezések és technológiák, ellenőrző és mérőberendezések
G-N 20	Katonai rendeltetésű kovácsolt, sajtolt, öntött és félkész termékek
G-N 22	Kényszerítő és bűnfelderítő eszközök

5.3 Továbbképzési rendszerünk

A Gépészeti Tagozat továbbképzési rendszere a Magyar Mérnöki Kamara szabályzatait, előírásait figyelembe véve működik. Tagozatunk széleskörű szakmai érdekeltségi területein közös kapcsolódási pontokat keresve az elmúlt évek tapasztalatait összegyűjtve és a tagjaink igényeit is figyelembe véve témacsoportok kerültek meghatározásra, amelyek mint ajánlott törzsanyagok, alapul szolgálnak továbbképzések szervezéséhez. Fontosnak tartjuk a gépészeti tárgykörhöz tartozó szakmai konferenciák figyelembe vételét is továbbképzésként.

2017-ben a továbbképzések ajánlott törzsanyagai, témacsoportjai a következők:

Korszerű anyagok és technológiák	Korszerű tervezési módszerek	Kötés- és kenéstechnológiai újdonságok	Korszerű mérés-technikai módszerek
Speciális felületmódosítási módszerek és megoldások	Számítógéppel támogatott mérnöki módszerek rendszere a gyakorlatban (anyagkiválasztás - modellezés - méretezés - gyártás)	Önműködő kenéstechnikai megoldások (technológiai gépek, járműipar)	Zaj- és rezgésmérési módszerek
Kompozit szerkezetek alkalmazási területei, megoldások, tervezés, vizsgálat	Biomechanikai megoldások, modellek és vizsgálati módszereik	Hegesztéssel kapcsolatos szabványváltozások és alkalmazásuk a gyakorlatban	Nyúlásmérés
3D-s nyomtatás - mit, mivel, hogyan, miből, mennyiért	Egy és háromfázisú frekvenciaváltók kiválasztása, működési korlátaik	Hegesztett kötések tervezése	Diagnosztika
Speciális vágási technológiák 2D, 3D (lézer, vízsugaras,...)	GSM vezérlések alkalmazási lehetőségei a gépészetben	GTE Ankét	Optikai feszültség- és nyúlásmérés
	Gépészeti szerkezetek korszerű zaj és rezgésvédelemi megoldásai	A ragasztás konstrukciós kérdései	Kísérleti módszerek alkalmazása a tervezésben
	Mérnöki károsodásanalízis		
	Végeselem-módszer alkalmazása		

A **Gépészeti Tagozat** által szervezett és jóváhagyott továbbképzések illetve más tagozatok, szakcsoportok, szervezetek vagy területi kamarák által szervezett továbbképzések, melyek a Gépészeti Tagozatnál regisztrációra és elfogadásra kerültek 2013-2017

	Cím	Előadó(k)	Időpont	Helyszín	Szervező
1.	Viessmann energiafórum 2013		2013	Alsópáhok	Viessmann Fűtéstechika Kft.
2.	XI. Műszaki Biztonsági Konferencia és Kiállítás		2013		
3.	Rosenberg szakmai nap		2013	Tokodaltáró	Rosenberg
4.	A kockázati tőke bevonásának lehetőségei Magyarországon	Hajdu János	2013. szeptember. 27.	1094 Budapest, Angyal u. 1-3.	BPMK Gépészeti Szakcsoport
5.	A ragasztás konstrukciós kérdései	Dr. Bánó Imre	2013. november 29.	1094 Budapest, Angyal u. 1-3.	BPMK Gépészeti Szakcsoport
6.	Modellalkotás alapelvei és módszerei	Dr. M. Csizmadia Béla		1094 Budapest, Angyal u. 1-3.	BPMK Gépészeti Szakcsoport
7.	Meghibásodott nyomástartó rendszerek javítása, maradó élettartamuk meghatározása, korszerű méretezési módszerek összehasonlítása	34. Balatoni (volt Csopaki) Ankét	2013. október 10-12.	Hotel Magistern 8600 Siófok Beszédes sétány 72.	GTE Hegesztési Szakosztály Nyomástartó Berendezések Szakbizottsága GTE MOL Nyrt. Százhalombattai Szervezete
8.	Hőenergetikai kérdések egy erőmű életében	Molnár Szabolcs	2014. március 28.	1094 Budapest, Angyal u. 1-3.	BPMK Gépészeti Szakcsoport
9.	Biomechanika, kísérleti mechanika (lehetőség az életminőség javítására)	Dr. Borbás Lajos	2014. május 23.	1094 Budapest, Angyal u. 1-3.	BPMK Gépészeti Szakcsoport
10	Személyemelésre ideiglenesen felhasználható emelőberendezések biztonsági követelményei; Mozgó munkaállványok biztonsági berendezései és vizsgálataik Emelőberendezések gyártása és javítása hegesztéssel, felkészültség, folyamatok és személyi feltételek. Hegesztéssel javított eszközök ellenőrzése, üzembe helyezése Oldható tehermegfogó eszközök sajátosságai, kiválasztásuk, vizsgálataik	Dr. Berta János Dr. Varga Ferenc Gonda Zoltán	2014. október 9.	Debreceni Egyetem Műszaki Kar	Hajdú-Bihar Megyei Mérnöki Kamara az MMK Anyagmozgató, Építőgép és Felvonó Tagozat együttműködésével

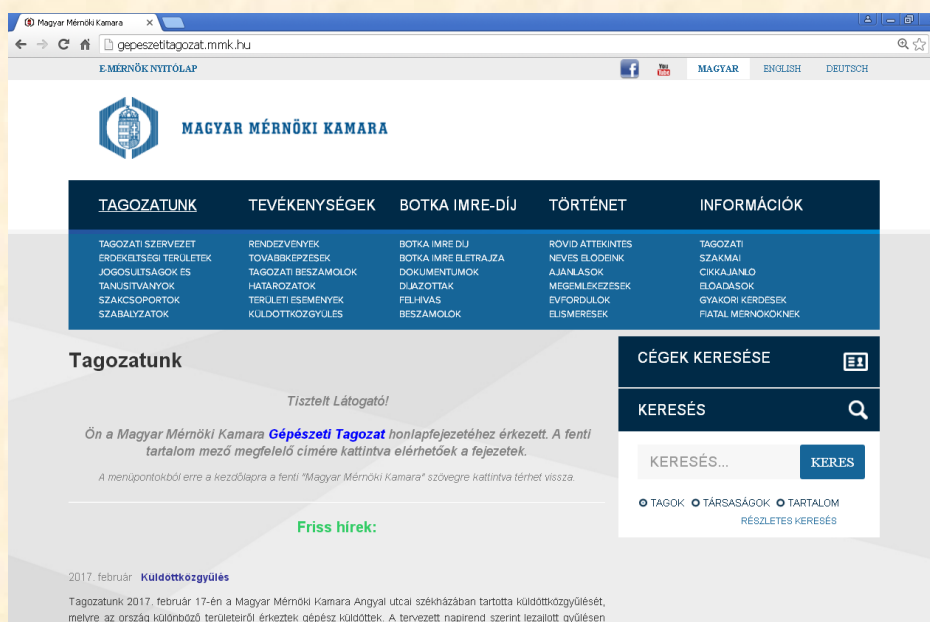
11.	Messze látó tudomány, a kísérleti mechanika a tervezés szolgálatában	Dr. Borbás Lajos	2014. november 7.	1094 Budapest, Angyal u. 1-3.	BPMK Gépészeti Szakcsoport
12.	A ragasztás konstrukciós kérdései	Dr. Bánó Imre	2014. november 14.	1094 Budapest, Angyal u. 1-3.	BPMK Gépészeti Szakcsoport
13.	Mérnöki károsodásanalízis	Dr. Dévényi László	2014. november 14.	1094 Budapest, Angyal u. 1-3.	BPMK Gépészeti Szakcsoport
14.	A modellalkotás kérdései	Dr. M. Csizmadia Béla	2014. november 17.	1094 Budapest, Angyal u. 1-3.	BPMK Gépészeti Szakcsoport
15.	Hőszivattyú és hőszivattyús hűtő-fűtő rendszerek és teljesítménytényezőjük LAKICS Gépgyártó Kft. bemutatkozása A szélenergia-hasznosítás helyzete és lehetőségei Magyarországon Szélturbinák fejlesztése a kaposvári LAKICS Kft-nél	Dr. habil. Nyers József Lakics László Prof. Dr. Tóth László Szászi András	2014. november 27.	Hotel Kapos Kaposvár	Somogy Megyei Mérnöki Kamara és a MMK Gépészeti Tagozat Elnöksége
16.	Vasúti kerék súrlódás okozta termo-elasztikus folyamatainak vizsgálata	Sábitz László	2014. december 5.	1094 Budapest, Angyal u. 1-3.	BPMK Gépészeti Szakcsoport
17.	Világ színvonalú magyar kompozit termékek és technológiák	Molnár József	2014. december 12.	1094 Budapest, Angyal u. 1-3.	BPMK Gépészeti Szakcsoport
18.	A gépészeti szakmakultúra szerepe a hazai gazdaság fenntartható fejlődésében	konferencia	2015. április 15.	Budapesti Műszaki és Gazdaságtudományi Egyetem 'R' épület	Gépipari Tudományos Egyesület Konstruktív Szakosztály
19.	Az építőgépek és az információ-technológia találkozási pontjai	építőgépész szakmai nap	2015. április 15.	EXPO Congress Hotel Budapest	MMK Anyagmozgatógépek Építőgépek és Felvonók Tagozat
20.	Sűrített levegős rendszerek - folyamatirányítási szerelvények pneumatikus szelep-szigetek, elektro-pneumatikus terminálok hajtástechnikai elemek pneumatikus és elektro-pneumatikus rendszerek biztonságtechnikája	Radvány Miklós Farkas Péter Kálmán Péter	2015. november 25.	Kapos Hotel - Kaposvár	Baranya Megyei Mérnöki Kamara, a Somogy megyei Mérnöki Kamara és a Tolna Megyei Mérnöki Kamara
21.	Kísérleti eljárások alkalmazása a tervezés folyamatában	Dr. Borbás Lajos	2015. december 1.	1094 Budapest, Angyal u. 1-3.	BPMK Gépészeti Szakcsoport
22.	Tanulságok a középkori acélművesség titkaiból	Dr. Thiele Ádám	2016. március 2.	1094 Budapest, Angyal u. 1-3.	BPMK Gépészeti Szakcsoport

	A ragasztástechnológia elmélete és gyakorlata	Dr. Bánó Imre	2016. március 2.	1094 Budapest, Angyal u. 1-3.	BPMK Gépészeti Szakcsoport
23.	A „Negyedik Ipari Forradalom” hatása a nyomástartó rendszerek tervezői, gyártói, üzemeltetői, karbantartói számára	37. Balatoni (volt Csupaki) Ankét	2016. október 27-29	Hotel Magistern 8600 Siófok	GTE MOL NyRt. Százhalombattai Szervezete MAHEG Magyar Hegesztési Egyesület
24.	Kezelői jogosultság. Emelőgéppel történt balesetek tanulságai Műszaki hibák Autódaruk vizsgálata	Nikovics Géza Dr. Varga Ferenc Patkó Lajos	2016. november 17.	DAB Székház Debrecen	Hajdú-Bihar Megyei Mérnöki Kamara az MMK Anyagmozgató, Építőgép és Felvonó Tagozat együttműködésével
25.	„E-mobilitás másképpen II”	konferencia	2016. október 19.	Hungexpo, 25. épület	Budapesti és Pest megyei Mérnöki Kamara, Hungexpo, Jedlik Ányos Klaszter, MTA Természettudományi Kutatóközpont
26.	Kompozit szerkezetek tervezése és javítása III.	Dr. Bánó Imre, Koncz Imre, Molnár József	2017. február 22.	1094 Budapest, Angyal u. 1-3.	BPMK Gépészeti Szakcsoport
27.	Reverse Engineering	Dr. Borbás Lajos Falk György	2017. június 8.	1094 Budapest, Angyal u. 1-3.	BPMK Gépészeti Szakcsoport

A továbbképzési rendszerünkben fontos szerepet játszó konferenciák közül – mint ahogy az a fenti táblázatban is látható - több is elfogadásra került a Magyar Mérnöki Kamara rendszerében.

5.4 A Gépészeti Tagozat honlapja

A Magyar Mérnöki Kamara honlapjának keretén belül a Gépészeti Tagozat honlapfejezete 2012-ben került kialakításra, majd a központi háttérprogram megváltoztatását követően jelenlegi rendszerében 2014 óta működik. A honlapfejezet közvetlenül a <http://gepeszetitagozat.mmk.hu/> helyen érhető el, vagy a <https://www.mmk.hu/szervezet/tagozat> elérési úton a Gépészeti Tagozat linkjéről. A honlapfejezet felépítésében és arculatában az MMK központi honlaphoz igazodik, tartalmát tekintve elsősorban a Gépészeti Tagozathoz kötődő információkat tartalmaz.



A Gépészeti Tagozat honlapfejezetének nyitólapja

A nyitóoldalon az aktuális „friss” hírek kerülnek feltüntetésre, a Tagozatunk fejezetben a szervezeti és szabályzati információk találhatók. A Tevékenységek fejezet tartalmazza a továbbképzésekre, rendezvényekre, eseményekre vonatkozó részletesebb adatokat, beszámolókat illetve a küldöttgyűlésekre és határozatokra is kitér. A Botka Imre-díj fejezetben a díjjal kapcsolatos dokumentumok kerültek összeállításra. A Történet fejezetben az évfordulók, megemlékezések, elismerések megörökítése történik. Az Információk fejezetben szakmai és továbbképzési előadások, FAP-dokumentumok olvashatók, itt biztosítunk helyet a gyakori kérdéseknek és a fiatal mérnököknek szóló külön szakaszban is. A 'Cikkajánló'-ban 2014. januártól kezdődően írások ajánlása található a Mérnök Újságból, amelyben a Tagozat érdeklőségi területeihez sorolható hírek, cikkek, a Gépészeti Tagozat tagjainak írásai, Botka Imre-díjas szerzők írásai, tudósítások a Gépészeti Tagozat tevékenységéről, valamint a Gépészeti Tagozatot érintő más cikkek kerülnek összegyűjtésre.

5.5 Munkatársainkra is figyelünk és emlékezünk



2008
Dr. Magyar Józsefet
80. születésnapja alkalmából
köszöntötte a tagozat elnöksége



2009
Dr. Lévai Zoltán köszöntése
80. születésnapja alkalmából



2015
Dr. Kerényi Istvánt
85. születésnapja alkalmából
köszöntötte az elnökség



2017
Dr. Borbás Lajost
a Szakértői Minősítő
Testület elnökét
70. születésnapja
alkalmából köszöntötte
az elnökség



2017
Dr. M. Csizmadia Bélát,
a Gépészeti Tagozat
elnökét 75. születésnapja
alkalmából köszöntötte az
elnökség

Megemlékezések



Dr. Magyar József 1928-2011

2011.11.03. Megemlékezés Budapesten Dr. Magyar József professzorról, a Gépészeti Tagozat alapító és örökös tiszteletbeli elnökéről.

A rendezvényen részt vett özvegye és lánya is volt kollegái és tisztelői mellett.



Dr. Nagy Géza 1942-2006

2016.11.09. 2006-ban távozott közülünk Dr. Nagy Géza, gépészmérnök, műszaki doktor, akit a debreceni műszaki felsőoktatásért végzett munkájáért iskolateremtőnek tisztelnek. Halálának 10. évfordulóján a Debreceni Egyetem Műszaki Karán megemlékezést tartottak a volt kollegák, pályatársak, barátok, tanítványok.



6. A társadalom szolgálatában

A Magyar Mérnöki Kamarának, a rendelkezésére álló óriási szellemi potenciál birtokában, nem csak lehetősége, de kötelessége a közvetlen mérnöki érdekeken túlmenően, az egész társadalom szolgálatában is állnia. Ezt elsősorban úgy teheti meg, hogy a komplex, a sok mérnöki területet magába foglaló szakmai ismereteit a társadalmi előrehaladás szolgálatába állítja. Kidolgoz olyan javaslatokat, amelyek az ország előtt álló, a jövőt építő tevékenységeket segítik, és ezt a Kormányzat rendelkezésére bocsátja.

A Gépészeti Tagozat, más tagozatokkal összefogva, a Budapesti és Pest Megyei Mérnöki Kamarával együttműködve néhány területen eredményeket ért el.

A felsőoktatás megújítása, a duális képzés bevezetése és működtetése területén konkrét javaslatokat fogalmazott meg a Kormányzat részére, illetve részt vesz a duális képzés működtetésében.

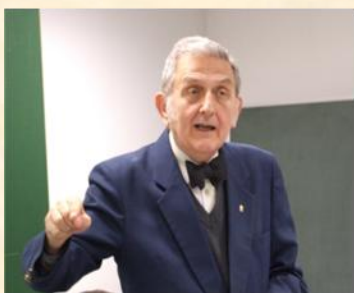
Ugyancsak fontos a társadalom tagjainak felhívni a figyelmét a mérnökség szerepére az ország építésében. Ezt neves elődeink példáján keresztül mutatjuk be, megidézve a jeles gépészmérnökök tevékenységét és üzenetét a ma emberek számára. A következőkben ezekről számolunk be.

6.1 A Botka Imre-díj

A Díj előzményei, alapítása

A 3/1998. MMK választmányi határozat felhatalmazta a szakmai tagozatokat saját kamarai kitüntetés illetve díj alapítására és évente egy kitüntetés adományozására. Az díj alapításáról szóló határozatot az MMK Választmánya is jóváhagyta.

A Gépészeti Tagozat elnöksége a Választmányi határozatban foglaltakkal élve 2001. június 19-i határozatával megállapította a Botka Imre-díjat. A díj a Gépészeti Tagozat szakterületein tudományosan megalapozott kiemelkedő alkotások eredményeként adományozható.



Dr. Kolonits Ferenc

Az 'Alapító Okirat'-ot a Gépészeti Tagozat akkori elnöke Dr. Magyar József, alelnöke, Dr. Dévényi László és Dr. Kolonits Ferenc elnökségi tag készítette el (III. sz. melléklet). A díj elnyerésének feltétele nem csak kimagasló műszaki alkotás megléte, hanem egy szellemiséghez való tartozás is, amelyet Botka Imre munkássága példáz. Ez Kolonits professzor érdeme, akinek javaslatára a Gépészeti Tagozat Botka Imre magyar gépészmérnökről nevezte el az elismerést.



A Botka Imre-díj

Botka Imre a XX. század kiemelkedő tudású magyar gépészmérnöke a fogaskerekek és hajtások elméleti és gyakorlati kutatójaként, fejlesztőjeként és oktatójaként nemzetközi elismertséget szerzett. Botka Imre a Ganz-Botka-féle evolvens fogazatrendszer és a hármas kiegyenlítésre való méretezés kidolgozója.

Botka Imre életrajza

"Ő volt az élő lelkiismeretünk"

Botka Imre 1906. október elsején született Bácsföldváron, nyolcgyermekes gazdálkodó családban – legidősebb fiúként. A családi körülmények, háború és az impériumváltás megszabta keretekbe a polgári iskola és a lakatos szakma fért bele, a mérnökség nem.

Mindent meggondolva és megfontolva, minden vagyonrészről, örökségről lemondva tizenhét évesen átvitt a határon, az előképzettségi hiányokat pótolva leérettségizett, majd 1932-ben kitűnő minősítésű gépészmérnöki oklevelet szerzett a Műegyetemen. 1933-ban lett újra magyar állampolgár.

A válság és diplomás munkanélküliség sújtotta években volt egyetemi tanársegéd megútépítő mérnök, mígnem 1934-ben „megfelelő emberként a megfelelő helyre”, a Ganz gyárba került. Mint csendes mosollyal említette, csak azért nem kapta meg a közmondásos havi kétszáz fixet, mert nem volt képe ennyit elkérni azokban az időkben. Itt pályája töretlenül ívelt kezdő mérnöktől a fő-



konstruktőrre és egyre nagyobb feladatokban mutathatta meg képességeit. 1937-ben megtervezte a Belgrád-Dubrovnik motorvonat hajtóművét és két éven át a helyszínen irányította az üzembe helyezést, a személyzet betanítását. Munkájáért magas jugoszláv kitüntetést kapott. Hasonló munkát végzett 1939-ben, Spanyolországban, mellékesen megtanult szerbül

és spanyolul. A továbbiakban egyéb ki-sebb feladatok mellett egész sorozat vasúti trakciós hajtóművet tervezett, köztük 1947-ben a jól ismert „Stuka” villamosét. Szabadalom lett a Ganz-Botka fogazatrendszer. Újabb konstrukciói előbb a szomszédos országokba szállított Ganz mozdonyokba és motorvonatokba kerültek, 1956-ban Argentínába is eljutottak. 1956 őszén készült el a Hidro- Ganz hidromechanikus váltó prototípusa. Más gépipari cégeknél is végzett szakértői munkát (Ganz Hajó- és Darugyár, Rába, Vörös Csillag Traktorgyár). Mind-ezzel együtt nem tartozott a hivatalosan elismerhetők sorába: bácskai rokonsága révén kulák származéknak, valamint klerikális beállítottságúként tartották számon.



1958-ban saját kérésére rokkantsági nyugdíjba helyezték. Hogy közben hol volt, tekintve,

hogy a beszéd tárgya Botka Imre szakmai pályája, arra legjobb Kosztolányi egy novellahőisével válaszolni: „Ott, ahol akkor mindenki. De nála csak vizsgálati volt.” Az viszont már emberi arculatához tartozik, hogy amikor családja adhatott be neki könyvet, ő a Don Quijotét kérte, mégpedig spanyolul, gyakorlás céljára.

Megviselt egészsége nehezen állt helyre és sosem igazán. Ennek ellenére tanácsadó szakértői munkát végzett előbb a Mávag, majd a fúzió után a Ganz-Mávag számára. Amennyire erejéből tellett, rendszerezte, kiegészítette és összefoglalta eredményeit, részt vett a tudományos közéletben akadémiai bizottsági tagként, lektorálással, védéseken (a szerző hálával emlékszik vissza, hogyan indította el Botka Imre a tudományos kutatásban, és hogy közreműködhetett a Ganz-Botka rendszer

számítástechnikai alapjainak kidolgozásában). A lélek mindig kész volt, de a test egyre erőtlenebb lett, sok szenvedés után 1974. július elsején hunyt el Budapesten.

Legfontosabb tudományos eredményeinek tárgyával már Ganz-beli munkájának kezdeti időszakában találkozott, a motorvonat-hajtóművekre érkezett reklamációk formájában. Ezek okát a későbbiekben teljes sikerrel azonosította és megszüntette. Nagyobb nyilvánosság előtt színre lépése a háború és különféle társadalmi viharok után újra meginduló szakmai-tudományos élet debütálásánál, az 1951. december 14-i MTA Fogaskerék Konferencián történt. Itt a fogazási interferenciára vonatkozó eredményeit ismertette, Varga József Ganz gyári igazgató pedig a Ganz-Botka fogazásról tartott beszámolót.

Az interferencia (lefejtő módszerrel gyártott kerekek akadása) jelenségének átfogó vizsgálata, különösen a nagy profileltolásoknál előálló ún. felső interferencia felismerése lehetővé tette a fogazástartomány határainak szabatos kijelölését. A munka jelentőségét, külföldi visszhangja mellett, jól jellemzi, hogy „kalózkópia” is készült róla: cikkének német fordítása tudta és beleegyezése nélkül jelent meg.

A Ganz-Botka fogazatrendszer két irányban is lényeges előrelépést jelentett. Az evolvens profilú fogaskerekek általános geometriai össze-függéseit már korábban felismerték és gyári titkok körén kívül újra - felfedezték, de ezek a szilárdsági fel-



tételekkel együtt rendkívül nehezen kezelhető nem-lineáris rendszert alkottak. Ennek alapján, főként a manuális számítástechnika eszközeivel, igen körülményesen lehetett adott követelményekhez fogazatot szerkeszteni. Szerző egyetemi hallgató korában olyan segédletekre volt utalva, amelyben az ún. anyagtakarékos méretezés képletéből kiadódott egy fogszám-összeg, aztán felvettek valami egészen mást. Évfolyamtársa volt viszont Botka Imre fia, aki révén megismerkedett édesapjával és egy délutáni konzultáció során helyükre kerültek a fogazatméretezés rejtelvei az egyetemi rajzfeladattal együtt. A szerkesztés és méretezés folyamatát Botka Imre nagymértékben algoritmizálta, ezek kiérlelt és továbbfejlesztett formában utolsó művében láttak napvilágot.

Ennél is fontosabb volt a nagy sebességű, erősen terhelt hajtások helyesbítésének célszerű meghatározása. Korábban a relatív csúszásokat tekintették mérvadónak a károsodásra, mégpedig tisztán geometriai meghatározással. Az erre alapozott méretezési filozófia a fizikai tartalom mérlegelésének híjával a fogazástudományban mintegy szent tehénné vált. A jelző jogosságát igazolja, hogy fel sem merült a kérdés, mi történik terheletlen hajtásban, ahol relatív csúszás ugyan van, de romlás nem lesz. Ha a jellemzőbe (szoróként) befoglaljuk az átvitt vonalterhelést, a

veszélyes kapcsolódási pontok nem szükségképp a legnagyobb csúszások helyén lesznek. A mértékre javaslatba került a Hertz-feszültség és a csúszási sebesség (Almen-féle) szorzata és a Bloktól származó pillanatnyi érintkezési hőmérséklet.

Botka az utóbbiak legkisebb értékre korlátozására alapozta fogazatrendszerét. Bebizonyította továbbá, hogy azonos vonalnyomással terhelt kapcsolódási helyeken a relatív csúszások kiegyenlítése egyben biztosítja a pillanatnyi hőmérsékletek és az Almen-szorzat azonos értékét is (hármassal kiegyenlítési tétel). A legnagyobb csúszások kiegyenlítése azonban nem biztosítja ugyanakkor a legnagyobb hőmérséklet-emelkedés kiegyenlítését, ezzel minimumát. A kiegyenlítési esetek határaitra vonatkozó eredmények (szerző szerény közreműködése nyomán) részleteiben szintén a már fentebb említett szintézis-műben jelentek meg.

Szellemi hagyatékát, jelentőségét a „vele egy rendűek”, vagyis az ítélkezésre jogosultak azzal becsülték meg, hogy a Magyar Mérnöki Kamara Gépészeti Tagozata róla nevezte el 2001-ben alapított elismerő díját és születésének 100 éves évfordulójára hajdani lakóházán emléktáblát helyeznek el.

A hagyaték további mérnök-nemzedékeknek továbbadásában elsősorban a Miskolci Egyetem, jelesül Terplán Zénó professzor tett sokat. Budapesten, bár Vörös professzor könyvében az eredmények korrektül fel vannak idézve, a szerző előadáson egyszer hallotta a Botka nevet – amikor kiderült, hogy fia nem vezetett jegyzetet (az előadást nem Vörös professzor tartotta).

Bizonyára ennek következménye, hogy a tárgykörben megjelent művekben, sőt még kandidátusi értekezésben is lehet találni enyhén szólva pontatlan megállapításokat szerzőkre és eredményekre egyaránt.

Még talányosabb a kép a „magas tudomány” oldaláról. Bár működésének rangos egyetemi ismerői – tudta nélkül – 1966-ban beadványt írtak az Akadémia Tudományos Minősítő Bizottságának, hogy a szokásos vizsgakötelezettségek mellőzésével adjanak neki alkotásai alapján tudományos fokozatot, ezzel a TMB szabályzati lehetőség hiányára hivatkozva nem is foglalkozott. A továbbiakban tudományos körökben bizonyos tartózkodás volt érzékelhető. Botka Imre 1973-ban benyújtott tézisdisszertációja elbírálását már nem érte meg, csak postumus érdemesítették kandidátusi fokozatra. Ami annál is sajnálatosabb, mert a tudománytörténet tanúsága szerint, aki szakmai életében valamelyest is közel került a fogaskerekhez, az így vagy úgy, de a tudományok doktoraként hal meg.

Botka Imre Niemanntól, a világhírű müncheni professzortól – és életében – kapta meg a „régóta ismert magyar fogaskerek-király” címet.

Dr. Kolonits Ferenc

A Botka Imre-díj feltételei, sajátosságai

A kitüntetés megvalósított, elméletileg is kidolgozott alkotásért (szerkezet, folyamat, eljárás), vagy gyakorlati felhasználást megalapozó tudományos eredményért adományozható. Kamarai tagságra vagy állampolgárságra tekintet nélkül megkaphatja aki magát magyarnak, díjazni szándékolt alkotását az egyetemes magyar tudományosság részének tekinti, amellyel a magyar műszaki fejlődést és gazdasági haladást előmozdította. A díjat a Gépészeti Tagozat küldöttgyűlése által választott kuratórium, évente egy élő személynek adományozhatja.

„A BOTKA IMRE DÍJ MÉRNÖKÖK ELISMERÉSE MÉRNÖKNEK”

A díj nem pályázható, ajánlást tehet a díj elnyerésére:

- bármely területi kamara gépészeti szakcsoportja vagy gépészeti kapcsolattartója,
- a tagozat elnöksége vagy
- a tagozat legalább három tagja együttesen,
- a díj korábbi kitüntetettjei,
- az MMK Gépészeti Tagozatával kapcsolatot tartó külföldi mérnök szak fórumok.

Magyar József előterjesztése szerint:

„A díjat csak az kaphatja, aki magáénak vallja és legjobb képessége szerint követi az alapító okiratba foglalt elveket abban a szellemben, ahogyan azt a díj névadója életművével hitelesítette. Mivel ezt szavazással nem, csak kinek-kinek lelkiismeretében bírálható el, a kuratórium a díj odaítélésének nyilvánosságra hozatala előtt felkéri a díjazni szándékozottat, nyilatkozzék a díj elfogadásáról.”

Műszaki alkotás és az azt megalapozó tudományos tevékenység együttesen szükséges a Díj elnyeréséhez. A díjazott a díj átadásakor szakmai előadásban foglalja össze munkásságának a díj elnyerését megalapozó részét.

A Botka Imre Alapítvány Kuratóriumának tagjai 2017-ben

A kuratórium elnöke:	Dr. M. Csizmadia Béla, a Gépészeti Tagozat elnöke
Örökös tag:	Botka Imre, a díj névadójának fia
Külső tagok:	Dr. Kolonits Ferenc
	Dr. Matolcsy Mátyás
	Dr. Agg Géza
	Dr. Oldal István
	Lakics László
További tagok:	a korábbi díjazottak tanácskozási és javaslattevő joggal.

A Díj formája

Díszdobozban rozsdamentes acél fogaskerék, polírozott előlapján a névadó arcképe mattított vagy érdesített felületen, rajta felirat: „A szolgaságban szabadok valának”. Hátlapján felirat: Magyar Mérnöki Kamara Gépészeti Tagozat BOTKA IMRE DÍJ és az adományozás évszáma.



Adományozási okirat: az adományozott neve, az odaítélés indokolása, a díjazott alkotás és ha vannak, munkatársak ismertetése, esetleges egyéb körülmények.

Dátum, MMK logo, Gépészeti Tagozat elnökének aláírása – stílusában rövid és tárgyyszerű.

Botka Imre emléktábla

Botka Imre gépészmérnök, a „magyar fogaskerékkirály” emlékének megörökítésére a Gépészeti Tagozat Botka Imre utolsó lakhelyén, születésének 100. évfordulójához kapcsolódva emléktáblát helyezett el.

Az emléktáblát a Gépészeti Tagozat tagjainak jelenlétében a Budapest, XIV. Stefánia út 29. sz. ház homlokzatán 2007. január 16-án avatták fel. A Gépészeti Tagozat képviselői azóta is évente megkoszorúzzák a köztéri emléktáblát.





A 2016. évi koszorúzás résztvevői Botka Imre utolsó lakhelyén. A képen balról jobbra: Dr. Bánó Imre, Dr. Kolonits Ferenc, Dr. Szendrő Péter, Dr. Borbás Lajos, Dr. M. Csizmadia Béla, Ronkay Ferenc

Botka Imre-díj átadások

A Botka Imre-díj 2001- és 2010 között Budapesten került átadásra különböző helyszíneken. 2011 óta viszont minden évben a Gépészeti Tagozat kihelyezett elnökségi ülésén kerül sor a díjátadó ünnepségre, mindig más és más városban. Ennek kettős célja van. Egyrészt a Tagozat a megyékkel való kapcsolatát kívánja erősíteni, másrészt ezzel a díj átadásának körülményeit is ünnepivé varázsolja. A rendezvényeken mindig ismertetésre kerül a díjazott életútja, a díj elnyerésének indoklása, majd az átadást követően a díjazott előadást tart, rendszerint egyetemi hallgatókkal bővített közönség előtt. A díj átadásokról és a kihelyezett elnökségi ülésekről az V. sz mellékletben mutatunk be fényképeket.

A Botka Imre-díjat ez idáig a következő gépészmérnökök kapták meg:

2001	Dr. Makhult Mihály	Kiemelkedő alkotó munkásságáért, a gépszerkezetek méretezésének fejlesztéséért	
------	---------------------------	--	--

Dr. Makhult Mihály 1927-ben született Hódmezővásárhelyen. 1953-ban szerzett gépészmérnöki oklevelet a Budapesti Műszaki Egyetemen. 1987-ben a műszaki tudományok kandidátusa lett.

1991-ig a KOGÉPTERV-ben dolgozott gépkonstruktorként, majd főmunkatársként. Főfoglalkozású munkahelye mellett oktató és kutató munkát végzett a Budapesti Műszaki Egyetemen és a Miskolci Egyetemen. 1966-óta tagja az MTA Gépszerkezettani Bizottságának, valamint a GTE-nek. Sokat tett a GTE Konstruktíós Szakosztály megalakításáért, eredményes működéséért.



Gépészmérnöki munkája során kiemelkedő országos projektekben dolgozott, különösen a kohászati üzemek egyedi nagyberendezéseinek tervezési munkáiban, amelyek közül a legjelentősebbek: az LKM durvahengermű; a Borsodi Ércelőkészítő exhausztor; hegesztett kohászati üstök; rezgő szállítórúlyuk; gőzturbina egységek rugós alapozása; Lőrinci Hengermű hajtóműve; Ózdi Martin Acélmű kéményeinek lengése; stb. Munkahelyén a gépkonstruktőrök általában a szokásos feladatoknál bonyolultabb műszaki megoldásokhoz igényelték a segítségét, amely a konkrét igényes számításokon túl, sok esetben még az eredeti konstrukció jobbitó megváltoztatására is kiterjedt. Tette

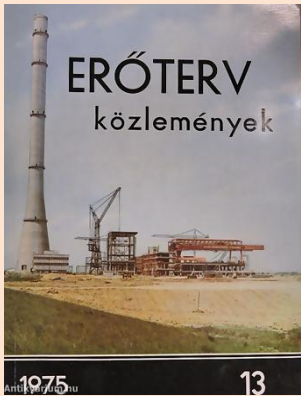
mindezen munkáját lenyűgöző emberi szerénységgel, mások véleményének tiszteletben tartásával, tudásának meggyőző erejével. Mérnöki munkájának tapasztalatait, kutatási eredményeit szakkönyvekben, tervezési segédletekben tette közkincsé, saját szavait idézve: „... Részemről külön nagy jelentőséget tulajdonítottam annak is, hogy a tervező munka tudományosan megalapozott legyen, és a műszaki értelmiség minél nagyobb mértékben birtokában legyen a korszerű tudásnak. Az ilyen tudás ugyanis, mint nemzeti kincs, egy rendszerváltozás esetén szinte töretlenül átmenthető, és azonnal hasznosítható, s egyben biztosítja a művelt világhoz való tartozásunk folyamatosságát is. ...”

Makhult Mihály szakkönyvei, tervezési segédletei híven tükrözik a fenti ars poetica igazságát. Kiemelkedő irodalmi műve a Gépágyazások rezgéstani méretezése c. könyve, amelyet az Akadémiai Kiadó két magyar kiadáson kívül németül és angolul is megjelentetett. Ugyancsak nívódíjas könyve a Gumi-rugók. Nagyszámú tervezési segédletéhez kezdetben nomogramokat, később számítógépi programokat adott. A tervezési segédletek eredményei megjelentek a magyar felsőoktatás valamennyi géptervezést oktató intézményeinek tananyagában, jegyzeteiben, a szerzőnek országos ismertséget és elismertséget szereztek. A GTE Konstruktíós Szakosztály 2008-ban CD-en megjelentette Makhult Mihály tervezési segédleteinek válogatását.



Makhult Mihály több mint 50 éves alkotó mérnöki munkájával jelentősen hozzájárult a magyar kohó- és gépipar eredményességének növeléséhez. Munkája során mindig túllépett a szűk szakmai feladat korlátain, az ügy egészét fogta át. Ezért tudott olyan sok és mások által is eredményesen alkalmazható konstrukciós eljárást kidolgozni.

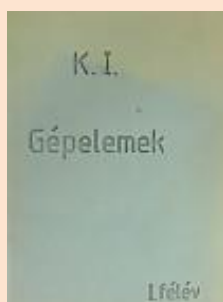
Forrás: GTE – GÉPIPAR XLI. ÉVFOLYAM, 2010. 05.- 06. SZÁM

2002	Dr. Fekete János	Erőművi csőhálózatok tervezéséért, tudományosan megalapozott méretezési eljárásának kidolgozásáért	
1923-ban született Gútán. Mérnöki pályafutását a miskolci Nehézipari Műszaki Egyetemen kezdte, Pattantyús Imre professzor mellett volt tanársegéd. Ezt követően a Diósgyőri Nyugati Erőműben, mint főmechanikus dolgozott, majd üzemvezetővé nevezték ki. 1956-tól a Dorogi Erőmű alkalmazta kalorikus üzemvezetőként, ahol az általa kidolgozott üzem közbeni hidegvíz sugaras tisztítással, sikerrel oldották meg a kazánüzem súlyos salakosodási problémáját. Ezt az eljárást az ajkai és a borsodi erőművekben is alkalmazták. 1957-ben áthelyezték a Tiszapalkonyai Erőműbe üzemviteli osztályvezetőnek. Tervei alapján készült a kisterenyei szénosztályozó automatikus szénminta-vételezője, amely az erőmű szénellátását segítette. 1960-tól Budapesten az Erőmű Tervező Irodában főszakértő, majd osztály-, illetve főosztályvezető beosztásban dolgozott. A gyöngyösi, a dunamenti, a tiszai, valamint a salmisaari (Helsinki) erőművek nagynyomású és magas hőmérsékletű gőzvezeték-rendszereinek tervezését irányította. Kifejlesztette az első hazai számítógépprogramot csővezeték-hálózatok rugalmasságának vizsgálatára. Ezt a programot több nagyvállalat, így az EGI, a MAHADA, a VEGYTERV is átvette. 1961-ben villamosmérnöki oklevelet, 1966-ban műszaki mechanika szaktudományból doktori címet szerzett a Budapesti Műszaki Egyetemen. 2002-ben elnyerte a Magyar Mérnöki Kamara Gépészeti Tagozatának Botka Imre-díját. Szakkikvei közül különösen említésre méltó: „Untersuchungen der elastischen Formänderung von Rohrleitungen und Rohrnetzwerken.” (Fortschritt Berichte VDI Zeitschrift Reihe 7. Nr. 5.)  1950 1975 Antikvárúm.hu  1975 Antikvárúm.hu			

2003	Dr. Matolcsy Mátyás	Autóbuszok konstrukciós fejlesztéséért, valamint a kifáradási méretezésben elért elméleti és gyakorlati eredményeiért	
Egyetemi diploma: Nehézipari Műszaki Egyetem, Gépészmérnöki kar, Miskolc, 1962, kitüntetéssel Budapesti Műszaki Egyetem Járműtervező szakmérnök 1968, kitüntetéssel, Egyetemi doktor, Nehézipari Műszaki Egyetem 1965, Műszaki tudományok kandidátusa 1970, MTA doktora 1993. Az egyetem elvégzését követően az IKARUS anyag és szerkezetvizsgáló laboratóriumában dolgozott (1962-1970). Ezen a munkaterületen, a mérnöki gondolkodás alapkérdéseiben – anyagismeret, terhelések elemzése, mérés technika, szerkezetek viselkedése – szerzett jártasságot, önálló kutató és alkotó munkát is végzett. Három év leteltével beadta doktori disszertációját a miskolci egyetemre és 'Summa cum laude' minősítéssel megvédte. Megszerezte második diplomáját: Budapesti Műszaki Egyetem, járműtervező szakmérnök. 30 éves korában megvédte kandidátusi disszertációját a Magyar Tudományos Akadémián. Ezt követően kiemelt fejlesztő mérnök lett az IKARUS-ban. Az Autóipari Kutató Intézet akkori igazgatója megkeresésére létrehoztak egy autóbusz fejlesztő részleget, az Autóbuszfejlesztési főosztály vezetője lett (1970-1986). A megszervezett, kiépített autóbusz fejlesztési tagozat, főosztály, divízió magába foglalt tervezési, számítási részleget, kísérleti műhelyt, szilárdsági és passzív biztonsági laboratóriumot. Közben – 20 éven át – tanított a miskolci egyetemen. Meghívott előadóként - címzetes egyetemi docensként - szerkezetek kifáradásra történő méretezését adta elő. A Csepel Autógyárban 1987-től gyártmányfejlesztési főmérnök. Az itteni tevékenység eredményeképp két év alatt kifejlesztettek és gyártásba vittek egy új autóbusz alváz családot. A családból 12 típus került gyártásba, 8 országba exportálták. 1991-ben visszahívta az IKARUS fejlesztési főmérnöknek. Az alacsonypadlós autóbuszcsalád kifejlesztését követően három év alatt gyártásba kerültek az új típusok. 1999-ben nyugállományba vonult. 2000-től önálló szakértő, tanácsadó. <u>Jelentősebb szakmai tevékenységek:</u> Új fázisztási módszerek kidolgozása, alkalmazása. (IKARUS és AUTÓKUT); Autóbuszok passzív biztonsági vizsgálatainak hazai és nemzetközi meghonosítása, vizsgálóbázis létrehozása, új vizsgálati módszerek kidolgozása; Új szilárdsági méretezési módszer kidolgozása a járműipar számára (AUTÓKUT); <u>Tudományos tevékenység:</u> 1974 – 2000 Meghívott előadó: olasz, spanyol, portugál, amerikai egyetemeken. Publikációk száma meghaladja a 380-at. (140 törés, kifáradás, méretezés, 100 autóbuszok passzív biztonsága, 83 autóbusz-fejlesztés, 15 egyetemi jegyzet, könyvrészlet, 22 egyéb témakörben). 1970 - Az MTA Gép szerkezeti Bizottság tagja <u>Oktatási tevékenység:</u> 1964 – 1968 óraadó a BME Közlekedési kar Mechanika - Gépelemek tanszéken; 1968 – 1988 Meghívott előadó Miskolc NME Mechanika tanszéken; 1968 – 1978 Mérnök-továbbképző, ill. Szakmérnöki előadássorozatok; 1996 Címzetes egyetemi tanári habilitálás, Miskolci Egyetem <u>Egyesületi tagság, tisztségek, tevékenység:</u> 1963 – 1975 Gépipari Tudományos Egyesület tag az anyagvizsgáló szakosztályban; 1970 – 1998 GTE tag a gépjármű szakosztályban; 1980 – 1989 Gépjármű Szakosztály titkára; 1990 – 1996 Gépjármű Szakosztály elnöke; 1998 – 2000 GTE elnöke; 1983 – 2000 International Technology Institute Pittsburgh USA tag; 1996 – Magyar Mérnöki Kamara tagja; 1996 - ASME tagság; 1970 – 1999 Autóbusz Szakértői Tanácskozás sorozat létrehozója. <u>Egyéb szervezetekben való aktivitás:</u> 1970– ENSZ-EGB-GRSG, Genf (Gépjárművek nemzetközi biztonsági előírásait kidolgozó bizottság) magyar küldött; 1991–1994 OMFB Szakértői Testület tagja; 1993–1995 Európai COST project (alacsonypadlós autóbuszok kifejlesztése) magyar részvevője; 1997–2001 Genfben az autóbuszok tetőszilárdságát kidolgozó szakértői munkacsoport (AHEG) választott elnöke; 1999– A brüsszeli FP5 és FP6 keretprogramok értékelő keretének tagja, 2000– Genfben az ENSZ-EGB-WP29 testületben magyar küldött, döntéshozó testület tagja <u>Kitüntetések:</u> 1962 – 1985 Kiváló Ifjú Mérnök: 7 alkalommal, Kiváló dolgozó: 5 alkalommal; 1980 és 1987 GTE Műszaki Irodalmi Díj; 1992 Bánki Donát díj, GTE; 1994 Kármán Tódor díj; 1999 Miskolci Egyetemért Emlékplakett; 2001 Egyesületi aranyérem, GTE			

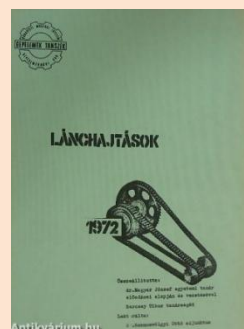
2004	Dr. Magyar József	Csavarshivattyú kifejlesztéséért és két évtizedes eredményes gyártásáért	
------	-------------------	---	--

Magyar József 1928-ban született Miskolcon. A Budapesti Műszaki Egyetem Gépészmérnöki Karán 1950-ben szerzett gépészmérnöki oklevelet. Már hallgató korában foglalkozott tudományos kutatási feladatok megoldásával, dolgozott a Gépelemek Tanszéken, ahol gyakornokként részt vett az oktatói munkában is. Rövid ideig az iparban üzemmérnökként tevékenykedett, majd 1950-től a Gépelemek Tanszéken először tanársegéd, majd, adjunktus, később docens. 1965-től tanszékvezető a Villamosmérnöki Kar Géptan Tanszékén. 1967-ben egyetemi tanári kinevezést kapott. 1969-től 1976-ig a Gépészmérnöki Kar Gépelemek Tanszék vezetője volt. A gépelemek tárgya előadójaként évtizedeken át korszerűsítette az előadási és gyakorlati tananyagot. Szemléltetést hozott a



szerkezeti kölcsönhatások rendszerszemléletű tárgyalásával, ami pontosabb géptervezési eredményekhez vezetett. 1971-re elkészült az a közel 1000 oldalnyi sokszorosított előadásvázlata és tervezési segédlete, amelyet nemcsak a hazai, hanem külföldi főiskolák és egyetemek is hasznosítottak. Rektori nívódíjat kapott laboratóriumi oktatási programja, amelynek teljes gépi felszerelését, bemutató eszközeit, megszerezését a tanszéke saját erőből teremtette meg. A laboratóriumi program tanulmányozására még a 80-as években is jöttek külföldi egyetemi oktatók. Kezdeményezésére jött létre a BME Gépészmérnöki Karán a Géptervező Szak és a Gépszerkesztő Ágazat. Kidolgozta a szak és az ágazat tantervét és több tantárgyának programját. Az 1990-es reformban a Géptervező Modul és az Alkalmazott

Mechanika Modul Modulbizottságok elnökeként e két, igen sikeres képzési irány tantervének és tantárgyprogramjainak kidolgozását irányította. Számos mérnöktovábbképző tanfolyama segítette a korszerű géptervezésért tevékenykedő mérnökök munkáját. Az MTA Gépszerkezettani Bizottságának titkáráként, majd elnökeként - 3 évtizedes munkájával - sokat tett a gépszerkezettan tudományos elismertetéséért és a tudományterület oktatásáért. Megteremtette és hosszú időn keresztül vezette a hazai tribológiai tudományos szervezeteket, a Gépipari Tudományos Egyesület Tribológiai Szakosztályát, és az MTA Gépszerkezettani Bizottság Tribológiai Albizottságát. Az International Tribology Council nemzetközi tudományos szervezet alelnöke, sok éven keresztül az International Federation for Theory of Machines and Mechanisms magyar nemzeti bizottságának titkára és elnöke. Sokrétű ipari szakértői tevékenysége során a magyar fél szakértője volt nemzetközi jogvitákban. Tanulmányai alapozták meg a hazai csavarshivattyú-gyártást és annak fejlődését. A csavarshivattyúval kapcsolatosak szabadalmi megkapták a svéd, a svájci, az angol és a német védettséget is. A magyar csavarshivattyú gyártásnak abban az időben a kelet-európai országokban nem volt konkurenciája. Kiemelkedő munkájáért számos elismerést kapott: Az Oktatásügy Kiváló Dolgozója (1967), GTE Emlékérem (1980, 1983), Bánki Donát Emlékérem (BME, 1982), Kármán Tódor Emlékérem (1994), Pedagógus Szolgálati Emlékérem (1996), Professor Emeritus (BME, 1997), Miskolci Egyetem Gépészmérnöki Kar Emlékérem (1998), Muttynánszky Ádám Díj (2003). Jelentékeny szervezőmunkát végzett a Magyar Mérnöki Kamara Gépészeti Tagozat elnökeként. Munkatársai, utódai, tanítványai, a tudományos és tanítói munkájukban, gyakran támaszkodtak személyes segítőkészségére. Tanított, irányított - például adva tudásból, akaraterőből, emberségből.



Forrás: http://mta.hu/vi_osztaly_hirei/...

2005	Dr. M. Csizmadia Béla	A bányabiztosító hidraulikus páncélpajzsok fejlesztéséért	
------	-----------------------	---	--

Egyetemi tanulmányait a Nehézipari Műszaki Egyetemen, Miskolcon folytatta, 1965-ben kitüntetéses diplomával végzett. 1981-ben egyetemi doktori, 1982-ben műszaki tudomány kandidátusa fokozat szerzett.

Az egyetemről a Ganz Villamossági Művekhez került, 1968-tól fejlesztési csoportvezetői kinevezést



kapott. 1972 augusztusától a NME Kohó és Fémipari Főiskolai Karának Mechanika és Fémszerkezeti Tanszékére Dunaújvárosba került főiskolai docensi beosztásba, tanszékvezető-helyettesi megbízással. 1978 őszétől jelenlegi munkahelyén, a Szent István Egyetem Gépészmérnöki Karának Mechanika Tanszékén egyetemi adjunktus, majd 1984-től egyetemi docens. 1992-től egyetemi tanári kinevezést kapott a Mechanika tárgy előadására, és a hozzá tartozó kutatási terület irányítására. 70. éves korának betöltésétől ugyanitt professor emeritus és a Doktori Iskolában a doktorképzés irányítója.

Eddig több mint ötven kutatási jelentést készített különböző ipari, bányászati, vegyipari, kohászati és mezőgazdasági mechanikai problémák megoldására, amelyek megvalósult gyártmányokban, fejlesztésekben testesültek meg. Tankönyvsorozatot készített „Mechanika mérnöknek” sorozat-címmel. A Statika 1996 óta négy,

a Szilárdságtan és a Mozgástan két-két kiadást ért meg összesen tizennyolcezer példányban. A negyedik kötet, a Modellalkotás 2003 szeptemberében jelent meg 2000 példányban. Elindította a többnyelvű fogalomtár-sorozatot, amelynek első két kötete a Nemzeti Tankönyvkiadó gondozásában 2004-ben jelent meg. Az első kötet társszerkesztője volt.

Hazai és nemzetközi konferenciákat szervezett, részt vett, előadásokat tartott. Több helyen vendégprofesszor volt. Tiszteletbeli professzora 1995-től a Temesvári Műszaki Egyetemnek, 2005-től pedig a Nagybányai Egyetemnek is. A Mérnöki Kamara munkájába 1989-ben a Gödöllői Csoport megalakításában való részvétellel kapcsolódott be. Ennek keretében több városi értelmiségi



rendezvényt, előadássorozatot szervezett, és ügyvezető elnöki minőségében az országos elnökség tagja volt. 1997-től részt vett tagként a Budapesti és Pest megyei Mérnöki Kamara Etikai Bizottságának a munkájában, majd 1999-től az

elnökségi tagként tevékenykedett, amely megbízatását azóta is ellátja. Ugyanakkor 1999-től a Magyar Mérnöki Kamara Gépészeti Tagozata elnökségének is tagja, 2007-től pedig a Tagozat elnöke. Ebbéli minőségében vezette a Bánki Donát emlékbizottságot, amely országos megemlékezés sorozatot szervezett Bánki Donát születésének 150. évfordulója alkalmából.



2006	Dr. Kolonits Ferenc	Az erőművek földrengésbiztonsági számításáért, a Paksi Atomerőmű földrengés biztonságának értékeléséért	
Tanulmányait Budapesten végezte, 1959-ben érettségizett a Piarista Gimnáziumban, majd BME Gépészkarán tanult. 1967-ben hőerőgépész oklevelet szerzett. Diplomaterve (Lévai András professzornál): reaktortartály hőigénybevétele különféle menetrendek mellett. 1963-tól – főként a Ganz – Botka hőkiegyenlített fogazatrendszer megvalósításához kapcsolódva – fogaskerek melegezési (flash) problémáin dolgozott. E tárgykörben 1971- ben a BME-n doktori címet szerzett (ide kapcsolódnak a VEM hőfeszültség-vizsgálatokra vonatkozó tanulmányai). 1975-ben megszerezte a műszaki tudomány kandidátusa minősítést (Terplán, Czibere és Lévai I. professzornál). A Ganz-Mávgaz egyes eredményeket újítást ill. szakértői megbízás keretében alkalmazott. 1964-66 és 1967-81 közt az Erőmű- és Hálózattervező Vállalatnál dolgozott. Részt vett az akkoriban épült valamennyi hazai nagy erőmű földgázrendszere, valamint több távvezeték tervezésében. A csővezeték-tervezés korszerű ismeretanyagát saját eredményekkel kiegészítve könyvben foglalta össze. További munkái dinamikai szerkezetelemzés kis számítógépes megvalósítását célozták (turbinaalap, szeizmikus vizsgálat az akkoriban még nem elterjedt válaszspektrum-módszerrel). 1981-88 közt az Energiagazdálkodási Intézetben dolgozott az általános igazgatóhelyettes tanácsadójaként. Folytatta a csőtervezést, részt vett az indiai Neyveli erőmű német-olasz kooperáció keretében megvalósított tervezésében és közreműködött korszerű távhővezeték (kompenzátor nélküli) fektetési technológiák hazai alkalmazásában. 1988-tól a Láng Gépgyár, majd privatizációja után az ABB Láng számítástechnikai osztályát szervezte újjá és vezette 1993-ig. 1993-2002 közt az Országos Atomenergia Hivatalban az Informatikai Osztályt vezette. Különféle szilárdsági problémák mellett különösen fontos volt a Paksi Atomerőmű szeizmikus állóképességének javítása és a nemzetközi együttműködésben részvétel. 2002-től a BME Közlekedésmérnöki Kar Vasúti Járművek Tanszékén tudományos főmunkatárs, majd egy. docens (2004), egy. tanár (2007). Kutatási területe: szerkezeti és anyagcsillapítás, zsugorkötés, dörzsrágódás, jármű-informatika. 1978-85-ben részt vett a Magyar Szabványügyi Hivatal méretezési és biztonságtechnikai bizottságainak munkájában, egyebek mellett szerzője volt az MSZ 2970/1-6. „Acél csővezetékek szilárdsági számítása” c. szabványnak. 1979-ben az Állami Energetikai és Energia-biztonságtechnikai Felügyeletnél közreműködött az atomerőművek szilárdsági számítási szabályzata megírásában és elkészítette a 4.sz. Csív-segédletet. 2001-ben a Mérnök Továbbképző Intézetben tartott előadást atomerőművek földrengésvédelméről. 1976 óta tagja (1990 óta a minősítettek ismételt választása alapján) az MTA Gépészerkezettani Bizottságának, ezen belül (1990 óta elnökként) a Méretezési Albizottságnak. Tagja az ASME-nek, az Energiagazdálkodási Tudományos Egyesületnek és a Magyar Mérnöki Kamarának. 1981 óta több ízben működött közre tudományos minősítési vitákon. Hosszabb ideig recenzensként működött az Applied Mechanics Reviewsnél, több könyvet véleményezett ill. lektorált a Műszaki Könyvkiadónál. 1997-ben a Nemzetközi Atomenergia Ügynökség ösztöndíjával volt tanulmányúton az Idaho National Laboratoryban és a Nuclear Regulatory Commissionnál, atomerőművek öregedése és nukleáris baleseti felkészülés körében. 1993-ban a BME-n PhD, 2001-ben Dr.habil., 2002-ben egyetemi magántanári címet nyert.			

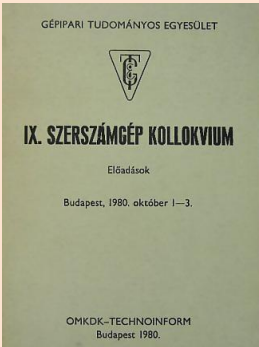


2007	Dr. Tajnafoi József	A mozgásinformációk leképzési elvén végzett szerszámgépipari fejlesztésekért	
------	---------------------	--	--

1930. február 17-én született Lentiben. Tanulmányait a Budapesti Műszaki Egyetem Gépészmérnöki Karán folytatta, ahol 1952-ben jeles diplomát szerzett a 'Gépgyártástechnológus-Szerszámgépész' szakon. 1952-től a Nehézipari Műszaki Egyetemen – mai nevén a Miskolci Egyetemen dolgozik. Alapító tagja tanársegédként a Mechanikai Technológia II. későbbi nevén Gépgyártástechnológiai Tanszéknek, majd a tanszék kettéválása után 1963-tól a Szerszámgépek Tanszéken folytatja munkáját. 1958-ban adjunktusi, 1966-ban docensi, 1972-ben egyetemi tanári kinevezést ért el.

1976-1995 között a Szerszámgépek Tanszéke vezetője. 1974-1980 között az NME tudományos rektorhelyettese. 1966. június 7-én megvédett értekezése alapján elnyerte a műszaki tudomány kandidátusa fokozatot. 1967 tavaszán az egyetemi doktori-, majd 1992-ben a műszaki tudomány doktora címet kapott.

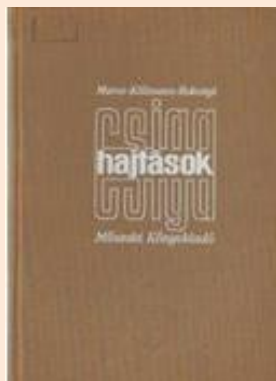
1966-1969 között a Gépipari Tudományos Egyesület miskolci Szervezetének titkára. 1976-85 között a GTE NME-i szervezetének elnöke, 1985-90-ig a GTE Központi Szerszámgép Szakosztályának elnöke, 1990-től a GTE Gyártási Rendszerek Központi Szakosztály vezetőségi tagja, e szakosztály Tanácsadó Testületének elnöke, továbbá a GTE Központi Tudományos Bizottság tagja tisztségeket töltötte be. Az MTA Kinematikai és Kinetikai Bizottságának 1967 és 1970 között, az MTA Gép szerkezetek Akadémiai Bizottságának 1970-től tagja, a GAB Gépek Automatikus Berendezései albizottság elnöke 1970-től 1990-ig, az IFTOMM Magyar Nemzeti Bizottságának 1971-től tagja. Szakmai munkássága két fő terület köré csoportosítható: egyik a bonyolult felületek gyártásának új szemléletű összefoglalása a „mozgásinformációk leképzési elvei”-ben, melyet kandidátusi értekezésében alapozott meg, s akadémiai doktori munkájában tett teljesebbé. Másik területe a szerszámgéptervezés, melyhez oktatómunkáján és számos ipari munkán keresztül kötődött. Munkái során 23 találmányi bejelentés született, melyeknek vagy egyedüli, vagy első számú feltalálója volt. A megvalósított berendezések Európa számos nagy nemzetközi kiállításán érték el sikert. Munkáiból kiemelkedő pl. az MC 403 háromorsós megmunkáló központ fejlesztése, amely Magyarországon az első nagysorozatgyártó NC gép volt (A SZINIFI-vel közös fejlesztés, az állami díj alapja), automatikus pofaléptetésű és centrifugális erőre kiegyensúlyozott tokmányok (A SZIMIKRON-ban gyártás alatt), palettatároló és manipuláló egységek fejlesztése a Csepeli Szerszámgépgyár Jasda 1000, továbbá az MK 500 megmunkáló központjaihoz, lengőkéses sokszögesztergáló készülékek fejlesztése, a mozgásinformációk leképzési elvei alapján indította el a hazai ciklois hajtómű (= görgös hajtómű) gyártását (MGM-ben), továbbá kedvező gyorsulási gyorsváltó-osztó mechanizmusok fejlesztését, különleges csigahajtások (gördülő-, kétkúpos- stb.) a sokfokozatú hajtóművek elméletét továbbfejlesztette, stb. Kítüntetései: 1985-ben megosztott Állami Díj kítüntetésben is részesült, Pattantyús Á. G. díj 1989, Szentgyörgyi Albert díj (1992), Jedlik Ányos feltalálói díj (1997), a Munka Érdemrend ezüst fokozata 1980, a Gépészmérnöki Kar Emlékérme 1991, a Gépipar Kiváló Dolgozója 1974, Felsőoktatás Kiváló Dolgozója 1971, GTE Egyesületi érem I. fokozata 1969, Kiváló Munkáért 1986, Kiváló nevelő 1978.




Forrás: http://www.tancsics.hu/agi_html/mernok/16.htm

2008	Dr. Maros Dezső	A csigahajtások fejlesztéséért	
------	-----------------	--------------------------------	--

Maros Dezső 1920-ban született Hátszegen. A budapesti József Nádor Műszaki és Gazdaságtudományi Egyetemen szerzett gépészmérnöki oklevelet 1943-ban. A mérnöki képzésen túl matematikai tanulmányokat is folytatott, s ez az érdeklődése későbbi munkásságát is meghatározta. Pályáját a kolozsvári Dermata Bőr- és Cipőgyárban kezdte üzemmérnökként, s a gyakorlati feladatok gyors, újszerű megoldásával már akkor feltűnt élénk műszaki gondolkodása. Az iparral való kapcsolata élete során mindvégig megmaradt, fontosnak tartotta az elméleti eredmények gyakorlati hasznosítását. Oktatótevékenységét a kolozsvári Műszaki Egyetem magyar tagozatán kezdte 1947-ben, majd a Politechnikai Intézet (ma Kolozsvári Műszaki Egyetem) tanára lett. 1961-től egyetemi docens, 1966-tól professzor, majd 1986-tól nyugdíjas konzulens professzor lett. A műszaki tudományok terén nyerte el a doktori (1970), majd az akadémiai doktori (1972) címet. Nyolc évig a Mechanika Tanszék vezetője, 1951–1953 között a kolozsvári Mechanikai Intézet igazgatója volt, majd 1953-tól 1956-ig a Politechnikai Intézet Mechanika és Technológia Karán töltött be dékáni



tisztséget. Oktatásszervezési és fejlesztési törekvései eredményeként jött létre irányítása alatt két laboratórium, melyek berendezésének terveit saját kezűleg készítette el. Előadásait korszerű elemekre építette, szemléltető eszközöket (mikromakettek) alkalmazott az elvont kinematikai jelenségek megértetésehez. Tizenegy, nyomtatásban megjelent kurzust, illetve laboratóriumi segédletet készített. Több mint tíz évig a Román Tudományos Akadémia kolozsvári Számítási Intézetének volt tudományos főkutatója. Kutatási területe a gépek dinamikája és a fogaskerekek általános kapcsolódáselmélete, valamint gyártástechnológiája. Doktori értekezésének témája a kapcsolás általános alaptörvénye, illetve az alkalmazások az elikoidális fogfelületek kinematikai számításánál. Új tervezési lehetőségeket tárt fel, növelve a fogaskerekek működési biztonságát. Fő kutatási területe a több szabadságfokú

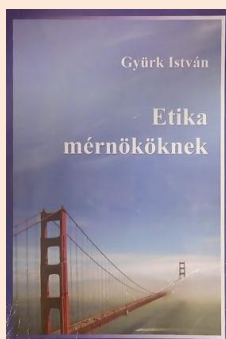
mechanizmusok kinematikája és dinamikája, behatóan foglalkozott a fogaskerekes hajtások elméletével és gyártási technológiájának kérdéseivel. A kitérő tengelyű csiga hordképének lokalizálására sajátos mátrixos számítási módszert dolgozott ki. A fogaskerékpárok kapcsolódás elméletét vizsgálva sikerrel általánosította a fogfelületek kapcsolódását, s ennek köszönhetően szimulálhatóvá tette a gyártási-összeszerelési paraméterek megváltoztatását. Kutatási tevékenységének eredményeit több mint száz tanulmányban közölte hat nyelven. Kiemelkedő munkái: Mechanizmusok kinematikája és dinamikája, Fogaskerekek kinematikája, Csigahajtások, Forgótestek kiegyensúlyozása, Mechanizmusok, Rudazatos mechanizmusok kinematikájának numerikus elemzése, Síkbeli gépszerkezetek numerikus számítása. Nemzetközi szervezetek is tagjaként dolgozott: Gesellschaft für Angewandte Mathematik und Mechanik, International Federation for the Theory of Machines and Mechanisms, Magyar Mérnökök és Építészek Világszövetsége, Société d'Etudes de l'Industrie de l'Engrenage (Párizs). 1993-ban a Magyar Tudományos Akadémia külső tagjává választotta. 1993-ban vehette át a Budapesti Műszaki Egyetem, 1999-ben pedig a kolozsvári Műszaki Egyetem díszoklevelét, majd 2001-ben ez utóbbi tanintézmény, valamint a brassói Transilvania Egyetem díszdoktorává avatták. Az Erdélyi Múzeum-Egyesület alapító tagja. A kolozsvári fogaskerék-iskola megalapítója, a Csigahajtások c. könyve ennek alapvető forrásdokumentuma, mely magyar és román nyelven is megjelent.

Forrás: 2011. Bitay Enikő <http://www.eme.ro/>

2009	Dr. Gyürk István	A MOBIX csávázógép-család kifejlesztéséért	
------	------------------	--	--

Dr. Gyürk István 1935-ben született Budapesten. A budapesti Piarista Gimnáziumban érettségizett 1953-ban, majd a Gödöllői Agrártudományi Egyetem Mg. Gépészmérnöki Karán 1961-ben szerzett oklevelet. Egyetemi doktor 1976-ban, kandidátus 1982-ben lett. 1992-ben az USA-ban Chochran Ösztöndíjasként dolgozott. 1961-1998 között tervező-, fejlesztőmérnök volt a Budapesti Mezőgazdasági Gépgyárban, főkonstruktőr a Debreceni Mezőgép Vállalatnál. 1988-tól a Gödöllői Agrártudományi Egyetem (ma Szent István Egyetem) Mechanika és Műszaki Ábrázolás Tanszékén tanszékvezető egyetemi docens majd egyetemi tanár, 2005-től professor emeritus lett.

Alapító tagja a Magyar Mérnöki Kamarának. Harminchét hazai és külföldi szabadalma van, részben feltaláló társakkal. Valamennyi szabadalma megvalósult, gyártásban volt, ill. jelenleg is gyártásban van. Nevéhez fűződik két könyv, öt könyvrészlet, öt egyetemi jegyzet, ötvenhét cikk, huszonhat konferencia-előadás.



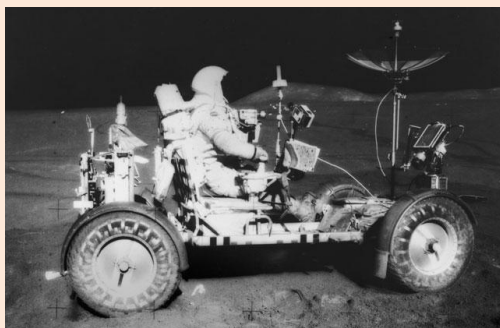
A csávázás az a növényvédelmi eljárás, amellyel a vetőmagvakat vetés előtt valamiféle szerrel kezeljük, abból a célból, hogy megvédjük azokat a gomba károsítóktól és rovar kártevőktől, valamint a rágcsálóktól. Ilyen módszerek évezredek óta ismertek. Publius Vergilius Maro írta, hogy a vetőmagvakat olíva olaj és szóda levében áztatják. Az ifjabb Plinius fertőződés ellen borral történő locsolást ajánlott. Vannak magyar források is: Kestőlczy István a XVII. században különböző csávázási eljárásokat javasolt a gazdáknak. A csávázás technikája a XX. század elejéig még tisztán manuális volt, a garmadában tárolt vetőmagot csávázószerrel meglocsolták. Később kosárba tették, és csávázószerrel töltött dézsába merítették. Így történt a vetőmagvak vegyszeres kezelése. Tudni kell, hogy a vegyszeres növényvédelem nélkül a világra egy év alatt éhínség törne. Ugyanakkor érdemes azt is tudni, hogy ha a csávázást általánossá lehetne tenni, a világ gabonatermésének húsz százalékát meg lehetne menteni. Csávázó gépről az 1940-es évektől beszélhetünk. A magyar csávázógép fejlesztés és gyártás az 1950-es években kezdődött. 1968-ban döntés született arról, hogy a Budapesti Mezőgazdasági Gépgyár fejlesszen, tervezzen és gyártson csávázógépeket. Vezető tervezőnek Gyürk Istvánt bízták meg. Gyürk István vezetésével teljesen új csávázási elvet dolgoztak ki, a nehézkes, korszerűtlen konstrukció helyett. Az új teljesítménye 50%-kal nagyobb, súlya 50%-kal kisebb lett, mint a korábban használt gépek. Ugyanakkor önjáró, automatikus üzemű gépként kiváló munkaminőséggel, teljesen új csávázási elven, környezetbarát módon működött. Mobil (önjáró) csávázógépet akkor a világon sehol nem gyártottak. A MOBIX csávázógépnek ma sincs számottevő konkurenciája a világon. A gépben számos különböző, nemzetközileg is védett szabadalom valósult meg. A MOBIX Magyarországon kívül sikeresen vizsgázott Németországban, Csehszlovákiában, Bulgáriában, Indiában, Jugoszláviában, Nagy-Britanniában, a Szovjetunióban, Tanzániában és másutt. Évente 2-3000 gép, a mai napig mintegy 60000 gép készült. Mai áron ezek összértéke meghaladja a 2 milliárd dollárt. A gép ötödik generációja ma is gyártásban van, sok korszerűsítéssel - a fejlesztésben Gyürk István és munkatársai ma is részt vesznek - számítógépes vezérléssel, de lényegében az eredetivel azonos elven működik.



2010	Pavlics Ferenc	Az űrjárművek tervezéséért és fejlesztéséért	
------	----------------	--	--

Pavlics Ferenc a Budapesti Műszaki Egyetem Gépészmérnöki Karán, a Gépgyártás-technológia Tanszéken szerzett diplomát 1950-ben. 1950-től 1956-ig a Budapesti Gépipari Tervező Intézet tervező mérnöke volt, gyárak tervezésénél működött közre, így részt vett a Csepel Autógyár és a Gamma Művek gyártásfolyamatainak megtervezésében és kialakításában.

1956-ban elhagyta Magyarországot, és az Egyesült Államokban telepedett le. 1957-től 1988-ig, nyugdíjba vonulásáig, a General Motors (GM) kutató-fejlesztőmérnöke volt, ahol kezdetben nagy mozgékonyaságú terepjárók fejlesztésén dolgozott. Az Apollo-program keretében került az űrkutatás közelébe, és ott elsősorban a Hold és a bolygók felszínén közlekedni képes, távirányítású és ember vezette járművek kifejlesztését irányította. Vezető mérnökként vett részt bolygók felszínén közlekedő távirányítású és ember vezette terepjárók tervezésével, fejlesztésével kapcsolatos kutatómunkákban. Később a NASA JPL és a Boeing Aerospace Corporation megbízására a GM szerződéses munkáinak keretében a holdbázisú terepjáró kocsi kifejlesztését irányította.



Műszaki igazgatóként felelős volt az Apollo-programban megvalósult holdjármű (Lunar Roving Vehicle) tervezéséért és kivitelezéséért. A világ első Földön kívüli járműve, a holdi talajviszonyokra tervezett különleges kerekének köszönhetően, három napig sikeresen működött a Holdon 1971-ben, az Apollo-15 űrhajó holdra szállása alkalmával, majd másik két példánya 1972-ben az Apollo-16 és az Apollo-17 űrhajók járműveként is. Mindhárom jármű a Holdon maradt.

Később a hibrid hajtású és üzemanyagcellás járművek kutatása felé fordult. Részt vett a Santa Barbara-i elektromos meghajtású autóbusz-hálózat kifejlesztésében.

Rendszeres kapcsolatot tart Magyarországgal. 2000-ben aranydiplomát, 2010-ben gyémántdiplomát kapott a Műegyetemen, 2005-ben a magyar autógyártás 100. évfordulóján a Műegyetemen megtartott ünnepség díszvendége volt. 2008. március 15-e alkalmából megkapta a Magyar Köztársasági Érdemérem Középkeresztje (polgári tagozat) kitüntetését.



Forrás: Papp Éva BME OMIKK Tudóssorsok – tudósportrék Pavlics Ferenc
http://epa.oszk.hu/00300/00365/00041/pdf/KLL_EPA00365_2005-04_031-032.pdf

2011	Dr. Takács János	A szerkezeti anyagok lézeres felületmódosító technológiáinak fejlesztéséért	
------	------------------	---	--

Dr. Takács János egyetemi tanár 1972-ben szerzett gépészmérnök oklevelet a BME Gépészmérnöki Karán; 1982-től a műszaki tudomány kandidátusa, 1996-ban habilitált a BME-n.

1974-től a BME Gépgyártás-technológia Tanszéken tanársegéd, majd adjunktus, 1983-tól a BME Közlekedésmérnöki Kar Gépipari Technológia Tanszéken adjunktus; 1987-ig, docens; 1997-ig, tanszékvezető; 1990-től, majd egyetemi tanár: 1997-től. Széchenyi Professzori Ösztön-díjas: 1997-2001 között.

Oktatási tevékenysége: Járműgyártás és -javítás, Járműfenntartás, Járműgyártás folyamatai, Gyártásautomatizálás, Járműgyártó rendszerek tervezése, felületi technológiák, Teljesítmény-lézerek, lézertechnológiák és a Minőségügy II. tárgyak előadója. A tanszéki tárgyak struktúrájának kifejlesztésében, a minőségügy oktatásának bevezetésében, a korszerű CO₂ lézer és plazmaszóró laboratóriumok oktatási és kutatási feltételeinek kialakításában alkotóan vett részt. Sikeresen végzett diplomatervező hallgatói száma több mint 40. Három külföldi tudományos ösztöndíjas és öt magyar tanítványa szerzett tudományos fokozatot irányításával, míg hárman egyetemi doktori címet értek el. Eddig 23 tudományos minősítési eljárásban működött közre. A BME KSK, GAMF, SZIF, KLTE, BDGMF záróvizsga bizottság tagja, ill. elnöke.

Publikációs tevékenysége: 160 szakcikk, illetve tudományos előadás 3 egyetemi jegyzet, 9 oktatási segédlet (amelyekre az ismert hivatkozások száma: 70), 4 tanulmány, több mint 50 kutatási jelentés szerzője, illetve társszerzője.



A Tanszéken folyó ipari- és alapkutatási munkákban több mint negyven munka témavezetője. Kutatásainak fő területe korábban a forgácsolás, a forgácsoló és felületszilárdító szerszámok fejlesztése, az utóbbi években pedig, a járműgyártási és javítási technológiák, a felületi tulajdonságok optimális kialakítása (surface engineering), a plazmaszórás, és a lézertechnológiák fejlesztése.

Az MTA Anyagtudományi és Technológiai Bizottság tagja 1997-től, a Nagyenergiásűrűségű Eljárások Albizottság titkára (1991-2002), majd elnöke 2003-tól. Az OMFB és OTKA pályázatok bírálója. A Magyar Akkreditációs Bizottság Gépész Szakmai Bizottságának tagja (1997-2000). 1998-tól a Nemzeti Akkreditáló Testület (NAT) Fellebbviteli Bizottság elnöke. 1995-től a MAGYAR MÉRNÖK AKADÉMIA tagja, majd 1996-tól főtitkára. A Gépipari Tudományos Egyesület (GTE): elnöke: 1995- 1998; majd 2000-től újraválasztott elnöke, 2000-től a GÉPIPAR szerkesztőbizottságának elnöke. A Periodika Polytechnika Szerkesztőbizottság (BME Közlekedésmérnöki) tagja 1992-től. A Korszerű Járműgyártási és Javítási Technológiák Konferenciák Tudományos bizottságának tagja 1984-től, a Szervező Bizottság elnöke: 1992-; 1995-, és 1999-ben. A BME 1978-ban és 1986-ban Rectori Dicséretben, 1994-ben TDK MUNKÁÉRT elismerésben részesítette. GTE munkájáért 1989-ben "Egyesületi Érmét", 1993-ban "Pattantyús Á. Díjat", majd 2000-ben "GTE Aranyérmét" kapott. 1998-ban az IKIM "Eötvös Díj"-ban részesítette, míg a "MTESZ Jubileumi Éremmel" ismerte el munkáját.

2012	Dr. Anisits Ferenc	A Diesel-motorok fejlesztésében elért nemzetközi szintű kutató és alkotó tevékenységéért	
------	--------------------	--	--

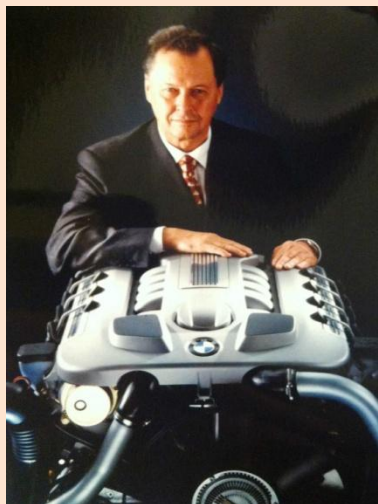
Dr. Anisits Ferenc 1938-ban Szolnokon született. Alap és középfokú tanulmányait szülővárosában, majd Miskolcon és Budapesten folytatta, ahol a Vörösmarty Mihály Gimnáziumban kitűnőre érettségizett. Fiatal korában az autók és repülés foglalkoztatta, hobbiképpen modellezett.

A Budapesti Műszaki Egyetem mezőgazdasági gépész szakán végzett 1962-ben, és a Malomépítő és Gépgyártó Vállalatnál helyezkedett el, majd 1964-ben Szolnokon, a megyei tervezőirodában épületgépészként kapott munkát.

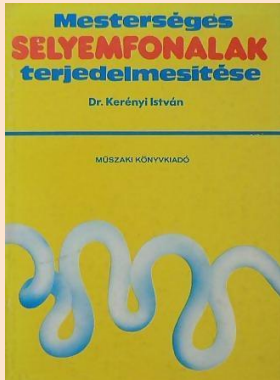
1965-ben a németországi MAN cégnél, hajómotorok fejlesztési és kutatóosztályán alkalmazták és Rudolf Diesel egykori kísérleti padján dolgozott. Fontos volt számára a számítástechnikai ismeret és a német nyelv kiváló elsajátítása.

1967-ben az MAN kutatónapokon előadást tartott, s megjelentek az első számítógépes szimulációkat tartalmazó cikkei. A gyakorlatban a dízel technológia minden szakágát tanulmányozta (égés, feltöltés, akusztika, befecskendezés, stb.). 1969-ben tudományos értekezést jelentetett meg, majd 1970-ben osztályvezetővé lépett elő. 1973-ban a braunschweigi műszaki egyetemen kitűnő minősítéssel doktorált, és időközben beutazta egész Európát, s állást váltott: a svájci Sauer céghez került, ahol teherautók, autóbuszok és Fiat gépkocsik dízelmotorjainak tervezésében vett részt. Néhány éven belül fejlesztési vezetővé nevezték ki, s cégjegyzői meghatalmazással ruházták fel. A svájci egyetemen pedig az akkor még ismeretlen, ma már általánosan használt közös-nyomócsöves befecskendezéssel kísérletezett. Később három évet töltött a mannheimi MWM társaságnál, ahol az ipari és traktormotorok fejlesztésében végzett munkájáért a Carl Benz Érdemrenddel tüntették ki.

Pályafutásának legizgalmasabb időszaka 1981-ben, a BMW-nél kezdődött. A steyr-i motorfejlesztő központban 19 évet töltött el. Munkájának köszönhetően a cég elérte, hogy az 1988-as nürburgringi 24 órás versenyen BMW dízelmotoros autó győzött, illetve elkészült a világ első nyolchengeres közvetlen befecskendezésű dízelmotorja. Dr. Anisits Ferenc érdemei közé tartoznak tudományos értekezései, az általa kidolgozott, a körfolyamat-számításban világszerte ma is használt egyenletek, a 2,5 milliós volumenű gyártást megért 15-féle motor, továbbá a "motor-Oscar" elnyerése 1999-ben és 2000-ben. Az elektronikus dízelszabályozás nagy sorozatban történt bevezetéséért 1995-ben megkapta az Ernst-Blickle nemzetközi innovációs díjat, illetve a felső ausztriai kormány és Steyr városa is kitüntette. A jelenleg futó 3-as BMW magyarországi bemutatásakor Dr. Anisits Ferenc képviselte a BMW-t. Az 1999 óta nyugdíjas éveiben járó konstruktőr a Magyar Tudományos Akadémián ünnepelte 60. születésnapját. 2001-ben pedig Szolnok város díszpolgárává választotta.



A belsőégésű motorok fejlesztése terén elért kimagasló szakmai munkásságát a Műszaki és Természettudományi Egyesületek Szövetsége 2003-ban Innovációs Díjjal ismerte el.

2013	Dr. Kerényi István	A mesterséges selymfonalak terjedelmesítése területén elért eredményeiért	
Dr. Kerényi István 1952-ben végzett a Budapesti Műszaki Egyetem Gépészmérnöki Karán, majd a Textil-technológiai tanszéken tanársegédként a fonalelőállítás technológiájával foglalkozott. Ezt követően a Magyar Selyempipari Vállalat keretében, a világban akkor megjelenő fonalterjedelmesítési eljárások hazai bevezetésének úttörői közé tartozott.  A terjedelmesítési hatás alapjait elemző tanulmányai nemzetközi figyelmet váltottak ki. Kutatói munkáját a legelterjedtebb eljárásra, a hamissodrásos terjedelmesítésre összpontosította. Tudományos eszközökkel feltárta ezen technológia részleteit, ezzel alapot teremtve a gyártás magyarországi megteremtéséhez és a gyártó kapacitások kiépítéséhez. Kutatási eredményeit az 1970-ben megvédett "A technológiai paraméterek hatása a hamissodrással terjedelmesített, hazai gyártású poliamid selyem fizikai tulajdonságaira" című kandidátusi értekezésben foglalta össze. Az irányításával kiépített évi 4000 tonna teljesítményű fonalterjedelmesítési kapacitás az 1980-as években mintegy 800 millió forint értékű évi termelést eredményezett. A beruházások előbb a budapesti Duna Cérnázógyárban, később a Tolnai Selyemfonógyárban valósultak meg. Az így előállított termékeket részben a magyar kötszövő ipar - zokni, harisnya, alsó és felső ruházat, - részben a szövőipar - divatszövetek előállításához - használta fel. 1981-ben jelent meg a mindmáig egyetlen monográfia erről a témáról, melyet "Mesterséges selymfonalak terjedelmesítése" címmel a Műszaki Kiadó adott ki. A "Textilipari Kézikönyv" enciklopédia „Fonalterjedelmesítés” fejezetét ugyancsak Kerényi István írta. A fonalterjedelmesítés tárgykörében több éven át rendszeres előadó volt címzetes főiskolai tanár minőségben a Könnyűipari Műszaki Főiskolán. Évtizedeken át előadásokat tartott hazai és nemzetközi konferenciákon. Ebből is kiemelkedik a "Dornbirn"-i (Ausztria) Nemzetközi Vegyiszl Kongresszus, amelynek munkájában 25 éven át előadóként és szerzőként részt vett. A fonalterjedelmesítés terén elért eredményeiért megkapta a Munka Érdemrend ezüst fokozatát, a Textilipar Fejlesztéséért emlékérmét, a MTESZ-díjat és 2002-ben az Eötvös Lóránd-díjat. A Magyar Mérnöki Kamarának megalakulása óta tagja, a Gépészeti Társaság munkájában folyamatosan részt vett. 			

2014	Dr. Nyers József	A hőszivattyúk tervezése és továbbfejlesztése területén elért eredményeiért	
------	------------------	---	--

Szabadkán született 1948-ban. 1974-ben szerzett oklevelet az Újvidéki Műszaki Egyetem Gépészmérnöki Karán, termo-technika szakosítással. A diplomamunka címe: "Széntüzelésű ekráncsöves kazán átalakítása gáztüzelésűvé". Ebben az évben középiskolai tanárként kezd dolgozni Szabadkán.

1978-ban megválasztották a Szabadkai Műszaki Főiskolán tanársegédnek.

1987-ben fejezte be a postgraduális tanulmányait az újvidéki műszaki egyetemen és nyerte el a műszaki tudományok magiszterének címét. A magiszteri munka címe: "A fogaskerékpár torziós lengéseinek vizsgálata". Ebben az évben tárgyelőadó lett.

Fő oktatási területei a pneumatika, hidraulika, hűtés és hűtőberendezések, ökológikus rendszerek és berendezések.

1992-ben védte meg a doktori értekezését az újvidéki műszaki egyetemen és szerezte meg a műszaki tudományok doktora címet. A disszertáció címe: "A hőszivattyú elpárologtatójának dinamikus viselkedése". Ettől az évtől tanszékvezető tanár a Szabadkai Műszaki Főiskolán.

2001- 2007 között a Szabadkai Műszaki Főiskola főigazgatója,

2004 óta alkalmazott tudományok professzora Szerbiában. 2007-ben a Magyar Köztársaság Miniszterelnöke kinevezte főiskolai tanárrá, 2008 óta az Óbudai Egyetem docense.

Tanári pályája mellett 1976 óta dolgozik a gyakorlatban. Ebben az évben tervezte meg és szerelte be az első padlófűtést, majd 1982-ben indította be saját tervezésű és gyártású első hőszivattyúját. A berendezés a mai napig működik. Ez idő óta a legkülönbözőbb kivitelben és alkalmazásban tervezett és kivitelezett hőszivattyúkat. A hőszivattyúk terén 1987 óta végez kutató munkát, és jelentet meg cikkeket. E munka eredményeként védte meg a disszertációját és fejlesztett ki egy hőszivattyú családot, amivel ezüstérmet nyert az 1996-os belgrádi műszaki kiállításon, újítási kategóriában. 2003-ban tervezett, gyártatott és telepített egy a szennyvízből hőenergiát visszanyerő 200 kW teljesítményű berendezést, 85% hatásfokkal. 2005-ban céget alapított Tera Term néven. Ez a társaság a hőszivattyúk tervezésével, gyártásával és telepítésével foglalkozik. Több mint kétszáz



kivitelezett rendszerük üzemel. Számos tudományos cikket publikált hőszivattyú témakörben. 5 tankönyv szerzője. Nemzetközi vendégtanári tevékenységet végzett 12 gépészmérnöki karon. 2003-ban a Miskolci Egyetem Gépészmérnöki Karán vendég-professzorként vett részt a doktorandusz képzésben, 2004-ben meghívott előadója volt a Székelyföldi Nyári Egyetemnek. Több évtizede szoros szakmai és oktatási kapcsolat fűzi az Óbudai Egyetem jogelődjéhez, a Bánki Donát Műszaki Főiskolához. Számos, az intézmény által szervezett nemzetközi konferencia szervezőbizottságában tevékenykedett, rendszeres előadója azoknak.

Ezen kívül számos előadást tartott különböző városokban civil és szakmai szervezetek meghívása alapján a megújuló energiaforrások kiaknázása témakörből. Tagja a Vajdasági

Magyar Mérnökök szövetségének, a Magyar Tudományos Akadémia köztestületének.

2015	Dr. Borbás Lajos	A rétegbevonatos optikai feszültség-vizsgálat elméletének továbbfejlesztéséért és a száloptikás mini polariszkóp kifejlesztéséért	
------	-------------------------	---	--

Borbás Lajos (1947, Budapest) Eur. Ing., Dr. techn., Ph.D., Szakképzettsége: Járműgépész Budapesti Műszaki és Gazdaságtudományi Egyetem Közlekedésmérnöki Kar Járműelemek és Hajtások Tanszék; egyetemi docens (2002). Egyetemi doktorátus: 1986 Doktori értekezés (Ph.D.): 2001 EURO-Mérnök: 1992 "Műszaki ábrázolás", valamint "Gépelemek" és Géptervezés tárgyak előadója és gyakorlatvezetője. Laboratóriumi foglalkozások kidolgozója és vezetője. Országos TDK versenyt nyert hallgató szakmai konzulense 1999-ben, 2000 és 2006 között 8 TDK munka témavezetője, 3 diplomamunka konzulense BME Gépészmérnöki Kar, Ph.D. tárgy (Mérés,- és adatgyűjtő rendszerek) előadója. Témavezető a BME-n a hagyományos doktori képzésében, a Semmelweis Orvostudományi Egyetemen "Ph.D." képzésének alprogram vezetője 2000-től, a Gépészmérnöki Kar Polimertechnológia Tanszékén Ph.D. társ-témavezető 2005-től, a BME Járműelemek és Hajtások Tanszékén Ph.D. témavezető 2006-tól. 2004-2007 időszakban 11 Ph.D. dolgozat bírálója, és doktori bizottságának tagja (BME Gépészmérnöki Kar, Soproni Egyetem). Ösztöndíj: 1993 Hollandiában, a Delft-i egyetemen, 1996-ban Bologna-ban. Vendégtanár: 1994, 1996; 2001-ben a Minőségre való tervezés (Design for Quality); 1996 TQM ; 1997 Biomechanika; 2000 Engineering Design, Industrial Design Interaction posztgraduális nemzetközi továbbképzése, a Bolognai Egyetemen. Telemedicina továbbképzés magyar résztvevőinek szervezője, a magyar delegáció tutora 1998-ban. Meghívott előadó: University of Western Sydney, Ausztrália, 2007. Kutatói munka: a kísérleti szilárdságtan területén 41 ipari megbízás résztvevője, ezen belül 16-nak témavezetője a járműipar, acélszerkezetek, különleges mérés-technika, beton,- vasbeton szerkezetek, műanyag kompozitok vizsgálatainak területén. 1990: "Hannoveri Ipari Vásár"-on a BME színeiben saját tervezésű vizsgálóeszköz (videó-berendezéshez illesztett száloptikás minipolariszkóp) kiállítója. A BME Kompozit Tudományos Tanács alapító tagja 2001, a Biomechanikai Kutatóközpont Igazgató-helyettese 2004, a Biomechanikai Kooperációs Kutatóközpont igazgatója 2007-től. A Biomechanikai Kutatóközpont „Hosszú élettartamra képes biológiai integrációjú ízületi implantátumok kialakításának kutatás-fejlesztése” társ-kidolgozója és projekt koordinátora (2005-2007). OTKA témavezető 1991-1995 és 1997-2000: nagy rugalmasságú, valamint szálerősítés műanyag (kompozit) anyagok, valamint azok anyagtulajdonságainak vizsgálata tárgykörökben. Publikációk: 1984-óta több mint 35 hazai és nemzetközi tudományos konferencia előadója, megjelent dolgozat 118 db ebből magyar nyelvű 49, idegen nyelvű 69. Társadalmi, egyesületi munka: 2007 GTE: "Központi Anyagvizsgáló Szakosztály" elnöke 2006-tól, "Feszültségmérő Szakbizottság" titkára 1986., "Nemzetközi Ügyek Alelnök" 1993-, GTE Főtitkára 2006-, Design for Quality (DfQ) fórum-sorozat hazai szervezője és előadója, MTA Méretezési Albizottság tagja 1992-, MTA Köztestületének tagja 2003- Gépszerkezettani Bizottság tagja 2005- Magyar Mérnök Akadémia tagja 1996-, Hexagonale "Danubia-Adria-Symposium" Szervező Bizottságának magyar tagja 1993-tól, a magyarországi rendezvények szervezője 2006-, IMEKO: TC 15 Experimental Mechanics munkabizottság magyar tagja 1991-, a munkabizottság elnöke 2007-. A Magyar Mérnöki Kamara Gépészeti Tagozatának tagja 1997-, a Minősítő Bizottság elnöke 2005-, a Gépészeti Tagozat Alelnöke 2007-2013, 1993-2007 között 29 nemzetközi konferencia tudományos szervező és minősítő bizottságának tagja. Szerkesztőbizottsági tag: Anyagvizsgálók Lapja (AL), Osztrák Mérnökök és Építészek Lapja (ÖIAZ, Bécs), Biomechanikai és Biomérnöki Kiadványok (Wroclaw). Elismerések: Egyesületi érem a Technika Fejlesztéséért 1993, 2004 (GTE), Irodalmi díj a Műanyag és Gumi szakfolyóiratban (GTE) megjelent cikksorozatért 1998, Az év tanára hallgatói elismerés a BME idegen nyelv képzésében, 1994, 2001., Pattantyús Ábrahám Nagydíj 2002-ben, kimagasló műszaki és társadalmi tevékenység elismeréséért (GTE), Széchenyi István ösztöndíj.

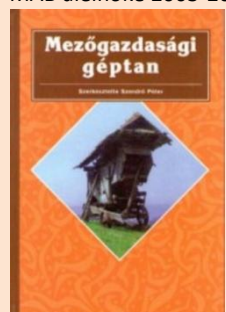
2016	Dr. Szendrő Péter	Az optimális zöldtakarmány-aprítás területén elért kutatási eredményeiért és a Multikátor kifejlesztéséért	
------	-------------------	--	--

Dr. Szendrő Péter (DSc), 1938., mezőgazdasági gépészmérnök, Szent István Egyetem, rector emeritus, Gépészmérnöki Kar, professor emeritus; agrár műszaki doktor, a mezőgazdaságtudomány kandidátusa, az MTA doktora, Doktor Honoris Causa



Kitüntetéses mérnöklevél (1963), egyetemi tanársegéd (1963-67), egyetemi adjunktus (1968-1975), egyetemi docens (1976-1983), egyetemi tanár 1984-től. 1987-2004: a Géptani Intézet igazgatója, tanszékvezető. A Mezőgazdasági Gépészmérnöki Kar dékán helyettese 1981-1987, majd dékánja 1987-1993. 1994-től a Mezőgazdaság gépesítésének elméleti alapjai c. PhD. doktori program, 2001-2008: Szent István Egyetem Műszaki Tudományi Doktori Iskola vezetője. 1995-2000 a Megmunkált növényi struktúrák modellezése c. MTA által támogatott egyetemi kutatócsoport vezetője, 1999-től a Gödöllői Agrártudományi Egyetem, majd 2000. január 1-től a Szent István Egyetem alapító rektora. 2008-tól rector emeritus. A 65. évét betöltve egyetemi tanár és a Műszaki Tudományi Doktori Iskola vezetője 70. születésnapjára. A SZIE Gépészmérnöki karán professor

emeritus. Egyetemi oktatói tevékenysége során a Gépelemek, valamint a Gépészmérnöki alapismeretek c. alapozó tantárgyakat tanítja. Előadója az 'Aprítás elmélet', a 'Járvászcscázók belső munkafolyamatainak elemzése' és a 'Mezőgazdasági műszaki mérések' c. PhD. kurzusoknak. Tudományos iskolát alapított a betakarító gépek és technológiák elméleti megalapozása, fejlesztése területén. Iskolateremtő munkásságát jelzi 15 egyetemi doktor, 3 kandidátus és 12 PhD doktor, akiknek témavezetője volt. Kiemelkedő eredményeket ért el az aprított növényi struktúra matematikai és mechanikai leírása, az energiatakarékos zöldtakarmány aprítás, a szecsckázott lucerna és kukorica szárítás témakörében. Több mint 560 publikációja jelent meg, 4 önálló szak-, illetve tankönyvet, egyetemi jegyzetet írt, 30 további könyvben társszerző, ezek közül 18 könyvet szerkesztett. Szabadalmainak száma: 12. Az Országos Tudományos Diákköri Tanács elnöke 1987-től. A kezdeményezésére (1998) létrehozott Pro Scientia Aranyérem külföldön is igen nagy tekintélyű diáktudós kitüntetés, a Mestertanár Aranyérem kitüntetés megalapításával pedig hagyományossá vált az iskolateremtő mesterek rangos elismerési formája. Alapító alelnöke, majd elnöke 1997-2000 az Országos Doktori és Habilitációs Tanácsnak, a MAB alelnöke 2003-2006. Az MTA Agrár-műszaki Bizottságának elnöke 2002-2008. A Mezőgazdasági



Technika c. folyóirat szerkesztőbizottságának elnöke 1992-, alapítója és szerkesztőbizottsági elnöke a Progress Agricultural Engineering angol nyelvű MTA folyóiratnak. Alapító elnöke a Magyar Rektori Konferencia Tehetséggondozó Állandó Bizottságának. Elismerések: Kiváló Feltaláló Arany fokozat (1974), Munka Érdemrend Arany fokozat (1988), Pázmány Péter Díj (1994), MTA Szabadalmi Díj (1997), Magyar Köztársaság Érdemrend Középkeresztje (1998), Gábor Dénes Díj (2000). 1993: a Moszkvai Gorkjaskin Egyetem tiszteletbeli professzora. 2009-ben a Szent István Egyetem Honoris Causa doktorrá avatta. 2008: Jedlik Ányos-díj; 2008: a Magyar Köztársasági Érdemrend Középkeresztje a Csillaggal.

Forrás: http://www.gek.szie.hu/nagyfajlok/Szendro_Peter_eletrajz.pdf

6.2 A mérnök társadalmi rangjának hangsúlyozása

A Gépészeti Tagozat elnöksége folyamatosan figyelemmel kíséri a gépészmérnöki szakma nagy tudósainak, oktatóinak aktuális évfordulóit és rendszerint részt vesz a megemlékezések megszervezésében, lebonyolításában. Az elmúlt években több rendezvény kezdeményezése, szervezése, koordinálása és támogatása a Gépészeti Tagozathoz fűződött.

6.2.1 Bánki Donát emlékhónap

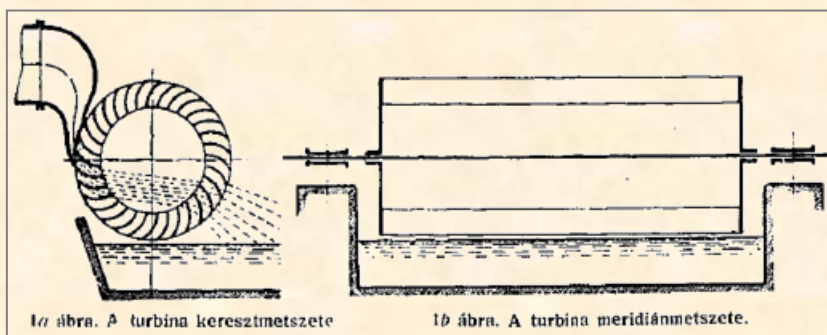


Bánki Donát (1859. június 6. – 1922. augusztus 1.) gépészmérnök, műegyetemi tanár, akadémikus születésének 150. évfordulójára emlékezve 2009-ben, a Magyar Mérnöki Kamara Gépészeti Tagozatának kezdeményezésére Emlékbizottság alakult az érintett egyetemek, főiskolák és társadalmi szervezetek részvételével. Az Emlékbizottságot a Gépészeti Tagozat elnöke, Dr. M. Csizmadia Béla vezette.

A hivatalos híradás szerint: „Bánki Donát születésének 150. évfordulójára emlékezve a Magyar Tudományos Akadémia, a Budapesti Műszaki és

Gazdaságtudományi Egyetem, a Gépipari Tudományos Egyesület, a Magyar Mérnöki Kamara, Bakonybánk Önkormányzata és a Budapesti Műszaki Főiskola képviselői Emlékbizottságot hoztak létre, mely szervezi és koordinálja a jubileumi eseménysorozatot. Az Emlékbizottság azt tűzte ki célul, hogy megemlékezzünk világra szóló elődünkről, aki munkájával megalapozta a magyar mérnökök hírét a világban, példaképet és hitet adjunk a ma fiatalságának, és az egész magyar műszaki életnek, hogy érdemes és lehet ma is nagyot alkotnia, és tudatosítsuk egész társadalmunk előtt, hogy nemzetünk fejlődése nagymértékben a kreatív, tanult műszaki értelmiségen múlik és ezzel cselekvésre ösztönözzünk.

Bánki Donát példája azt sugallja, hogy nyitott szemmel kell járni a világban, észre kell venni az érthetlent, azt meg kell érteni, és fel kell használni mindenki, az egész nemzet javára.”



Ezen célokat megvalósítva az alábbi bemutatókra, megemlékezésekre, a mának szóló üzenetek megfogalmazására kerül sor a *'Bánki Donát Emlékhónap 2009.'* keretében:

A rendezvénysorozat Budapesti Műszaki és Gazdaságtudományi Egyetem Rektori Tanácstermében kezdődött sajtótájékoztatóval,

majd a vándorkiállítás megnyitásával folytatódott a Budapesti Műszaki

Főiskola aulájában. Május 15-én az Országházban a Magyar Műszaki

Értelmiség Napja keretében, az Országház, Felsőházi Termében -

Molnár Károly miniszter Bánki Donát Jubileumi Díjat adott át, illetve az

Országházban Bánki Donát Emlékiállítás nyílt. A Magyar Tudományos

Akadémia Dísztermében Michelberger Pál akadémikus plenáris előadást tartott

Bánki Donát örökségéről. A Budapesti Műszaki Főiskola Aulájában Bánki Donát szobrot avattak, kiállítást szerveztek és szemináriumot tartottak. A Budapesti Műszaki és Gazdaságtudományi

Egyetemen tudományos konferenciát tartottak Bánki Donátról, vándorkiállítással és koszorúzással.



*Sajtótájékoztató a Budapesti Műszaki és Gazdaságtudományi Egyetem Rektori Tanácstermében
Az elnöki asztalnál balról jobbra: Dr. Stépán Gábor,
Dr. Rudas Imre, Dr. Péceli Gábor, Dr. Penninger Antal*



*Az ünnepi ülésen 'Gépészmérnöki karok' dékánjai is részt vettek.
Állnak, balról jobbra: Dr. Szabó István, Dr. Kulcsár Béla, Dr. Stépán Gábor, Dr. Döbröczöni Ádám.
Ülnek, balról jobbra: Dr. Kóczy László, Dr. Michelberger Pál, Dr. Palásti Kovács Béla*

A Széchenyi István Egyetemen, Győrben Emlékülést tartottak. A gödöllői Szent István Egyetem Mezőgazdasági Eszköz és Gépjelöléstudományi Szakmúzeumában kiállítást rendeztek. A Budapesti

Műszaki és Gazdaságtudományi Egyetemen Bánki Donát tudományos konferencia került megrendezésre és koszorúzás a Központi Épület aulájában.



Emléktábla avatás Budapesten a Rózsahegy utcában, Bánki Donát egykori lakhelyén. A képen balról Budapest II. ker polgármestere Láng Zsolt, jobbról Dr. M. Csizmadia Béla



Szoboravatás Bakonybánkban, Bánki Donát szülőfalujában. A képen balról jobbra: Ronkay Ferenc, Keleti György, Dr. Gyulai József, Dr. Stépán Gábor, Dr. Gáti József, Dr. Dévényi László, Dr. Palásti Kovács Béla, Dr. Berek Lajos

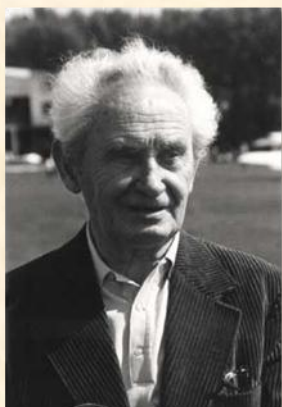
Június 6-án Bakonybánkban a szülőfalu megemlékezéseként műsor adtak elő, majd Major László polgármester mondott beszédet. Bánki Donát szobrát leleplezte és beszédet mondott Gyulai József akadémikus, az MTA Műszaki Osztály elnöke. Ezt követően az Országos ifjúsági pályázat eredményét hirdették ki, amely két kategóriában került meghirdetésre: Bánki Donát munkáinak makettekben történő bemutatására, illetve tevékenységének írásban, vagy képi megjelenítésben történő bemutatására. A díjakat Gyulai József akadémikus és Páczelt István akadémikus adták át.

Az emlékmúzeum számára Kócziánné Szentpéteri Erzsébet, az Országos Műszaki Múzeum főigazgatója adott át egy Bánki motort, majd letették a Bánki Donát Bemutató Park alapkövét.

A Bánki Donát Emlékbizottság az Emlékhónaphoz kapcsolódva a Gépipari Tudományos Egyesülettel együttműködve a 'Gép' folyóirat Bánki Donát különszámát jelentette meg, amelyben egy cikk a tudós, a zseniális alkotó mérnök, a professzor mának szóló üzenetét fogalmazta meg, ezt követően pedig Bánki munkásságának mai kiváló folytatói számoltak be tudományos eredményeikről.

A szervezők Bánki Donát tevékenységének, munkásságának megismertetésére elektronikus adathordozón mutatták be életpályáját, alkotásait és itt is megfogalmazták Bánki mának szóló üzenetét, valamint a professzor, a dékán utódai, hat kar dékánja szól a mérnöki hivatásról, annak szépségéről. A DVD-t célirányosan a műszaki középiskolákszáma szánták a szervezők. A Bánki Donát Emlékhónappal kapcsolatos információk közlésére időszakos honlapot hoztak létre www.bankiemlekhonap.hu címmel.

6.2.2 id. Rubik Ernő konferenciák, megemlékezések



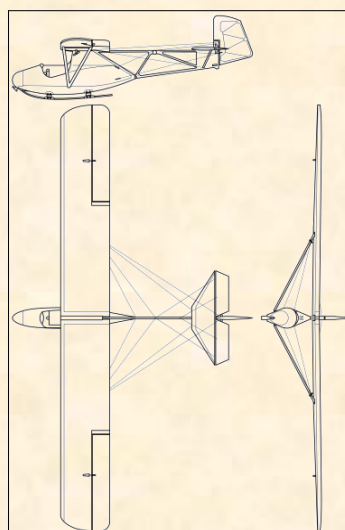
Rubik Ernő (1910—1997)

a magyar sportrepülés világszerte ismert és elismert, legtermékenyebb és legeredményesebb repülőgéptervezője

id. Rubik Ernő gépészmérnök, Kossuth-díjas, a legismertebb magyar repülőgép-tervező mérnök, a Magyar Közlekedési Közművelődésért Alapítvány tiszteletbeli elnöke. Az 1997. február 13-án elhunyt id. Rubik Ernő egész életében a repülésnek élt, s szolgálta a hazai repülés ügyét. A polgári repülés, ezen belül elsősorban a sportrepülés egyik legnagyobb magyar konstruktőre

volt id. Rubik Ernő. A hazai gyártású kiképző vitorlázó-repülőgépek talán legismertebb típusa az általa tervezett Vöcsök és az azt követő Tücsök. Teljesítményrepüléshez készült a Pilis, amely a távrepülések mellett vontatásra is alkalmas volt. A Cimborá volt az első, kétkormányos iskola-repülőgép, ettől kezdve vált lehetővé az oktatóval történő kiképzés. A Kevély, igen jó teljesítmény-repülőgép volt, amely a felhőrepülésekre való alkalmasságával tűnt ki. Összesen több mint harminc gépe közül mindmáig repül a Góbé, az első, csak fémből készült magyar iskolagép.

Állandó alkotó munkája mellett a társadalmi szakegyesületek munkájának is tevékeny résztvevője. A Magyar Aero Szövetség, majd a Magyar Repülő Szövetség, a Gépipari Tudományos Egyesület, a Magyar Mérnökakadémia, a Magyar Közlekedési- és a szolnoki Repüléstörténeti Múzeum Alapítványok vezetőségi tagjaként tevékenykedett. 1957-ben a Nemzetközi Repülő Szövetségtől „Paul Tissandier” diplomát kapott és itthon Bánki Donát emlékérmét. 1980-ban a Sportérdemérem Arany fokozatával tüntették ki, majd 80. születésnapján 1990-ben a Magyar Köztársaság Zászlórendjét kapta, életműve elismerésül. Kiemelkedő munkássága, példaértékű oktató-nevelő munkája eredményeként sok ezren szerették meg és váltak odaadó híveivé a repülésnek. Repülőgépein generációk nevelkedtek, tevékenysége elválaszthatatlan a magyar repülés történetétől.



A „Vöcsök”

Forrás: <http://www.magyarorokseg.hu/fajlok/393.pdf>

„Keveseknek adatik meg a repülőgép-tervezők közül, hogy életük során több mint 30 repülőgéptípust tervezzenek. Neki megadatott.”

Mitter Imre

A Gépészeti Tagozat munkásságát tisztelve és emlékét megőrizve több szervezettel együttműködve rendszeresen megemlékezéseket, konferenciákat szervez. Ezek egyike volt 2014-ben az **id. Rubik Ernő repülőtér avatás**. 2014. november 29-én a BPMK Gépészeti Szakcsoport, a



Komárom Esztergom Megyei Mérnöki Kamara, a GRANTE Zrt. (volt repülőgépgyár), megtartotta immár hagyományos, id. Rubik Ernő születésének évfordulójához kötődő Rubik emléknapiját. Az eseményt kiemelte, hogy ebből az alkalomból az esztergomi

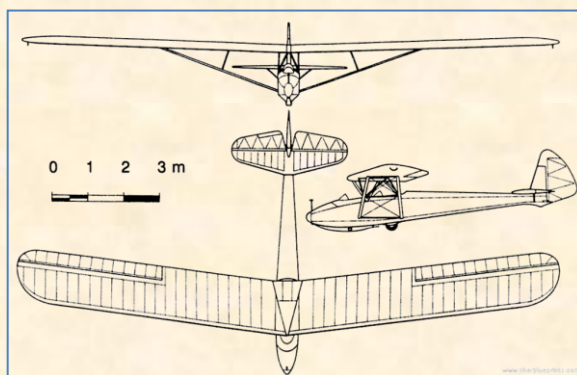
repülőteret id. Rubik Ernőről nevezték el. A rendezvény kiemelt jelmondata „Milyen lesz a repülés 20 év múlva” volt. Ebből az alkalomból a BPMK, a GRANTE Zrt., az Ister-Granum Euró Régió, és a Rajztanárok Országos Egyesülete nemzetközi gyermekrajz pályázatot hirdetett, három kategóriában (6-8, 9-11 és 12-14 éves korosztályoknak) erre a témára. A felhívásra több mint 300 pályázat érkezett mindhárom kategóriában Magyarországról és Szlovákiából. A háromtagú bíráló bizottság egyik tagja mérnök, a másik rajztanár, a harmadik művészettörténész volt. Díjazták a legjobb felkészítő tanárokat is. Megkoszorúztuk az esztergomi Rubik Ernő utca sarkán lévő, valamint a GRANTE gyár területén lévő emléktáblákat és egy kis ünnepség keretében átadták a rajzpályázat díjait, és megnyitották a kiállítást, ahol repülőgépekkel és modellekkel mutatták be id. Rubik Ernő munkásságát. Az ezt követő tudományos ülészakon beszámoltak a legújabb építésű berepülés előtt álló magyar repülőgép, egy „Gerle 2” építési munkáiról, egy fontos előadás foglalkozott az elektromos meghajtású repülőgépekkel, és egy előadás foglalkozott a nap jelmondatával. Ebben az előadásban felmérve a jelenlegi helyzetet kitűnt, hogy a gépek elöregedtek és minden korszerűsítgetés ellenére elavultak.



Dr. Bánó Imre



Az esztergomi repülőtér névadó ünnepségének résztvevői 2014-ben



A „Cimbora”



A 2014. évi rendezvényen kiállított repülőgépek Esztergomban

6.2.3 Tésztahídépítő világbajnokság

Sok évvel korábban több helyen a világban tésztahíd-építő versenyeket rendeztek. Az egyes versenyek győztesei világbajnokságon mérték össze tudásukat. Az alapfeltételek mindenütt azok voltak, és most is azok, hogy 1 kg száraztésztából kell építeni hidat vagy tartót, amely 1 m támaszközt hidal át. Az eredmények összevetése a szerkezetet közepén terhelő erő nagyságának mértéke. Az Óbudai Egyetem Bánki Donát Gépész és Biztonságtechnikai Kara olyan sikereket ért el a korábbi években, hogy ma már minden évben itt tartják meg a világbajnokságot, nagy sikerrel. Évek óta az Óbudai Egyetem az MMK Gépészeti Tagozatának elnökét kéri fel a zsűri elnöki teendőinek ellátására. Ezt mi szívesen vállaltuk, mert a verseny növeli:

- a hallgatói kreativitást,
- pontos gyártástechnológiát, igényes kivitelezést,
- az elméleti számítások gyakorlati alkalmazását,
- a csapatban dolgozás megtanulását,
- az egyensúlyi szerkezetek tervezésének készségét.

Mindezek pedig a magasabb igényű mérnöki munkát eredményezik. Fentiek miatt a Gépészeti Tagozat különdíjat is adományoz minden évben a „legjobb magyar gépész csapat”-nak.



Tésztahidak a 2010. évi rendezvényről

6.2.4 Diplomadíj

A Magyar Mérnöki Kamara Gépészeti Tagozata rendszeresen „Diplomamunka Pályázat”-ot hirdet kiemelkedően magas színvonalú, gépészeti témájú MSc diplomatervek elismerésére,



Dr. Dévényi László

magyar állampolgárságú, műszaki egyetemi szakon téli és nyári szemeszterekben végzett hallgatók részére. A pályázati felhívás évente kiírásra és kihirdetésre kerül. A Kuratórium tagjai: Dr. Dévényi László, Dr. M. Csizmadia Béla, Dr. Oldal István.

A pályázók iránt támasztott követelmények: a diploma megszerzését megelőző két félévben felvett összes szakmai tárgy számtani átlaga legalább 4,0,

amelyet leckekönyvi fénymásolattal igazolni kell. A szakmai tárgyakat és az érdemjegyeikből képzett átlagszámítást a kérelmező levélhez mellékelni kell, középfokú "C" minősítésű állami nyelvvizsgáinak (vagy azzal egyenértékű külföldön elismert nyelvvizsgáinak), bizonyítvány másolatát világnyelvekből, kiemelkedő aktivitás igazolását a TDK, demonstrátori munka, vagy egyéb szakmai tevékenység terén (tanszékvezetői és témavezetői igazolás), az MSc diplomaterv másolatát a konzulens hitelesítésével és véleményével ellátva.

A pályázatot a kitöltött pályázati űrlappal és a diplomatervvvel együtt kell eljuttatni a kért adatokkal és mellékletekkel a MMK Gépészeti Tagozat Titkárság címére. A nyertesek nevét és a diplomaterv címét a MMK honlapján is közzétesszük. A nyertes pályázók oklevél, illetve pénzjutalom elismerésben, valamint egy éves időtartamú mérnöki kamarai tagságban részesülnek.

A Magyar Mérnöki Kamara Gépészeti Tagozata évente legfeljebb két díjat ad ki, ugyanarról a karról legfeljebb egy pályázat támogatható, az elismerő oklevelet és a díjat az intézmény diplomaátadó ünnepségen a Kuratórium képviselője adja át.

A Diplomamunka pályázat eddigi nyertesei:

- Bekő Ferenc: Hegesztőkészülék tervezése robothegeztő munkaállomás részére
- Katona Bálint: Ti-6Al-4V alapanyag felületén létrehozott oxidréteg vizsgálata
- Hunya Dezső: Moduláris fárasztógép állvány tervezése BPW Hydropuls berendezéshez
- Beregi Sándor: The impact of the dynamics of rubber tyres on the stability of vehicles
- Berezvai Szabolcs (BME): Visco-hyperelastic characterization of polymeric foams

6.3 Állásfoglalás a felsőoktatásról – Professzori kerekasztal

A Magyar Professzorok Nemzetközi Szövetsége (MPNSz) 2013. január 29-én egy új kezdeményezést indított útjára, melynek lényege, hogy kerekasztal-beszélgetések keretében feltárja a felsőoktatás minőségét alapvetően meghatározó professzori kar véleményét a felsőoktatás jelenlegi helyzetéről. A műszaki felsőoktatásban dolgozó, Soprontól Debrecenig, az ország egész területéről megjelent professzorok cseréltek eszmét a felsőoktatásban lévő szakmai problémák rendszerezett összegyűjtése, a nehézségek lehetséges okainak feltárása és a javasolt megoldások összefoglalása céljával. A kerekasztal-beszélgetés szervezője M. Csizmadia Béla, az MPNSz elnökségi tagja, a Gépészeti Tagozat elnöke volt.

A szervezők célja volt ugyanakkor az is, hogy a Budapesti Műszaki és Gazdaságtudományi Egyetemen, Péceli Gábor rektor jelenlétében megtartott tanácskozás a lehető legszélesebb körben kerüljön megrendezésre, így jelen volt többek között Maruzsa Zoltán felsőoktatásért felelős helyettes államtitkár is, aki a hozzászólások során véleményt nyilvánított a kerekasztal-beszélgetésen elhangzottakkal kapcsolatban és válaszolt a felmerülő kérdésekre. A Magyar Mérnöki Kamara részéről Barsiné Pataky Etelka, az MMK elnöke, Kassai Ferenc alelnök, Mecsi József, az Oktatási Bizottság elnöke, Csete Jenő, az Oktatási Bizottság albizottságának elnöke vett részt a tanácskozáson.

A konferencia harminckét résztvevője megállapításokat tett és javaslatokat fogalmazott meg a kormányzati szervek, az egyetemek, az oktató professzorok és a végzett mérnökök tevékenységét koordináló Magyar Mérnöki Kamara részére, amelyek a következők:

JAVASLATOK

a műszaki felsőoktatás minőségének javítása érdekében

A Magyar Professzorok Nemzetközi Szövetsége (MPNSZ) 2013. január 29-én kerekasztal-beszélgetést kezdeményezett **a műszaki felsőoktatás minőségének javítása érdekében**, Maruzsa Zoltán, a felsőoktatásért felelős helyettes államtitkár, a Magyar Mérnöki Kamara elnöke és képviselői, és a műszaki felsőoktatás magyarországi doktori iskoláiból megjelent professzorok jelenlétében. A harminckét résztvevő megállapításokat tett és javaslatokat fogalmazott meg a kormányzati szervek, az egyetemek, az oktató professzorok és a végzett mérnökök tevékenységét koordináló Magyar Mérnöki Kamara részére.

A Kormányzatnak a felsőoktatás korszerűsítésére irányuló szándékait elismerve, azokkal összhangban, néhány, a gyakorlatban, különösen a műszaki felsőoktatásban előforduló probléma megoldására teszünk javaslatot.

Javaslatok megfontolásra a Kormányzat részére

1. **Elsődleges cél a minőség.** A pénzügyi szabályozás helyett csak a minőség-alapú szabályozás vezethet eredményre. A minőségnek kell meghatározni a pénzügyi feltételeket és nem fordítva. Arra kell törekednie az országnak, hogy hazánkban is a felsőoktatás finanszírozása „európai” GDP-arány irányába haladjon.
2. **A műszaki felsőoktatás súlyának további növelése,** minőségének javítása, minőségalapú erőteljes támogatása országos érdek. (Üdvözljük az eddigi erre vonatkozó kormányzati lépéseket.)
3. **A fejkóta alapú finanszírozást úgy kell átalakítani, hogy az egyetem a minőségben és ne a mennyiségben legyen érdekelt.** Szükségesnek tartjuk a Kormányzat ez irányú kezdeti lépéseinek folytatását.
4. **A felsőoktatás és köznevelés szorosan összefügg:** javasoljuk a szabályozás területén is figyelembe venni azt a tényt, hogy megfelelő középfokú alaptudás híján a felsőfokú képzettséget, különösen a műszaki területen, nehezen vagy egyáltalán nem lehetséges megszerezni. Megoldásként javasoljuk a következőket:
 - a. **Felvételi vizsgákra van szükség:** A középiskolák színvonalában mutatkozó, rövidtávon meg nem szüntethető nagy szórás miatt az egyetemeken is, mind az alapképzésen, mind a mesterképzésen **minden műszaki karon** szükséges a felvételi vizsga.
 - b. Ennek bevezetéséig is **minden műszaki felsőoktatási intézményre** jelentkezőnek elő kell írni az emelt szintű szaktárgyi érettségi vizsgákat.
5. **A tömegoktatást és az elitképzést** a felsőoktatási intézmények rendszerében szét kell választani.
6. **Alap- és alapozó tantárgyak fontossága:** a klasszikus magyar műszaki felsőoktatásban az alaptantárgyak aránya 30-35% volt. A kétlépcsős rendszerre való áttéréskor ez 20% körüli értékre esett vissza. Elismert nyugat-európai és észak-amerikai műszaki egyetemeken ez az arány ma is a klasszikus, szakmailag indokolt 30-35% tartományba esik. Javasoljuk az arány törvényi előírását.
7. **A kötelező heti kontakt órák** számát a műszaki felsőoktatásban növelni kell.
8. **A hallgatók anyagi támogatását illetve fizetési kötelezettségét erőteljesen a tanulmányi előmenetelhez kell kötni!** (Üdvözljük az eddigi erre vonatkozó kormányzati lépéseket, amelyek folytatását várjuk).
9. **Oktatói utánpótlás:** jelenleg a szervezeti felépítés és a túlzott oktatási teher az oktatókat nem ösztönzi kutatásra, sok esetben (főleg a műszaki kutatásban gyakori, eszközigényes témakörökben) a kutatás feltételei sincsenek meg. A körülmények ellenére sikeres tudományos, alkotó és oktatói eredményeket felmutató fiatal kollégák előmenetelének sok esetben pénzügyi akadálya van.
10. **A szakok és a szakirányok számának csökkentése:** a képzések túl sok szakot tartalmaznak, túl specifikus tudást adnak. A szakok, szakirányok és egyéb specializációk számát radikálisan csökkenteni kell. Ez az oktatói terhelést is javítja, és az ipar részéről is igényként merül fel.
11. **Együttműködés az egyetemek és az ipar között**
 - a. **Habilitációs eljárás:** kívánatos azt úgy szabályozni, hogy kellően értékelje a gyakorlatban folytatott, tudományosan megalapozott, eredményekre vezető, **alkotó munkát.** Ezek az eredmények teremtsenek lehetőséget a professzori kinevezésre is, hogy az iparban eredményeket elérők bekapcsolódhassanak a műszaki felsőoktatási tevékenységbe, ami égetően fontos követelmény.
 - b. **Innováció:** az innovációs illetve szakképzési járulék eltörlésével a kutatási együttműködés fontos kerete szűnt meg, jelenleg az egyetem részére szánt adományokat is akadályozza az adóteher.
12. **BSc és MSc felülvizsgálata:** az eddigi tapasztalatok alapján a kétlépcsős képzés magyarországi bevezetése nem hozta meg a várt eredményeket, azok felülvizsgálata, átalakítása szükséges.
13. **A korlátlan vizsgázási lehetőségek jelentős szűkítése.** (Az új törvényben erre vonatkozó rendelkezést első lépésként jelentős minőségjavító intézkedésnek tartjuk és üdvözljük, de

szükségesnek tartjuk, hogy az eltanácsolt hallgató újra jelentkezése esetén az eltanácsolás előtti jegyeit ne ismertethesse el.)

14. **Mérnöki presztízs:** a mérnök jelentése erodálódik, mert alacsonyabb szintű képzések esetében is alkalmazzák a mérnök végzettség megnevezését. Ez csökkenti a motivációt a nehezebb szakokra történő jelentkezésre. Javasoljuk a megnevezések felülvizsgálatát.

Javaslatok a Magyar Mérnöki Kamara részére

1. **Gyakorlati problémákat a felsőoktatásnak.** Szorgalmazza mérnökeiket, hogy az arra alkalmasak aktívan vegyenek részt a felsőoktatásban. Diplomaterv, TDK témákat adjanak és konzultáljanak a gyakorlatukban felmerülő valós problémák közül választva. Ezt a tevékenységet az MMK saját rendszerén belül ismerje is el, például a továbbképzési rendszerében.
2. **Az igényelt végzettségi szint.** A tervezői és szakértői jogosultságok megadásához dolgoztasson ki olyan követelményrendszert, amely az alapképzést és mesterképzést végzettekkel szembeni igényt egyértelműen megfogalmazza. (Az ez irányú kezdeti lépéseket folytatni kell).

Javaslatok az egyetemek és a professzorok részére

1. **A tömegoktatást és az elitképzést minden műszaki felsőoktatási intézményen belül is szét kell választani,** törekedve arra, hogy a mesterképzésre jelentkezők valóban alkalmasak legyenek a magasabb szint elérésére.
2. **Tantárgyak felülvizsgálata.** A sok kis óraszámú szaktárgy helyett komplex ismereteket tartalmazó, a konkrét alkalmazás szintjéig eljutó tantárgyakat kell előnyben részesíteni. Ez a hallgatók vizsgaterhelését is csökkenti, ugyanakkor eredményesebbé is teheti a hallgatóságot.
3. **Az előtanulmányi rend szigorú előírása.** A műszaki képzés egységes, egymásra épülő egész. Törekedjenek a tárgyelőadók a saját tárgyukhoz szükséges tantárgyi előismeretek szigorú előírására és annak betartatására.
4. **A kötelezettségek és jogok egyensúlya.** A műszaki képzés sem működik megfelelő erkölcsi-etikai alapok nélkül, ezért a professzorok tevékenységükkel és munkatársaik közreműködésével követendő erkölcsi értékrendet mutassanak fel.
5. **Hallgatói motiváció növelése.** A tanári kar építsen ki olyan módszereket, amellyel a hallgatói motivációt növelhetik.
6. **Szolgáló egyetem.** Hozzáállásukkal és pedagógiájukkal a professzorok mutassák ki, hogy nem szolgáltató, hanem szolgáló egyetem tanárai.

Budapest, 2013. február 9.

A Kerekasztal-beszélgetés résztvevői nevében

Dr. M. Csizmadia Béla
a MPNSZ elnökségi tagja,
a kerekasztal-beszélgetés vitavezetője,
az MMK Gépészeti Tagozat elnöke

6.4 Az E-mobilitás másképpen

Az elektro-mobilitás világviszonylatban előtérbe került. Ebbe beletartozik az elektromos kerékpártól az e-autókon és e-buszokon keresztül a trolisig valamennyi elektromos energia felhasználásával működő jármű. Az azonban nem eldöntött, hogy a motor meghajtásához milyen elektromos energia tárolón keresztül üzemeltessék a járművet: akkumulátorral (hálózati energiával), valamilyen üzemanyag-cellával, (hidrogén ill. metanol), vagy hibrid járműveknél a diesel motor által feltöltött akkumulátorral. Valamennyi és ennek alágai is világviszonylatban üzemelnek.

Magyarország kormánya az akkumulátoros megoldást támogatja jelenleg.

A Gépészeti Tagozat kezdeményezésére és aktív részvételével a Budapesti és Pest Megyei Mérnöki Kamara konferenciákat szervezett 2015 és 2016 évek őszén. A konferenciák célja volt a szakemberek és a kormányzat felé bemutatni azokat az alternatívákat, előnyeikkel és hátrányaikkal együtt, amelyek az akkumulátoros meghajtás mellett léteznek.

6.4.1 Az első konferencia: Megújuló energiák felhasználása a járműiparban



A Konferenciát a Városházán rendezték Budapesten 2015. november 30-án. Kassai Ferencnek, a Magyar Mérnöki Kamara alelnökének az e-mobilitásról elhangzott állásfoglalását követően kerültek sorra a szakmai előadások.

- Energia előállítás, tárolás és felhasználás összefüggései (Dr. Tóth László professor emeritus, SZIE),
 - Az e-mobilitás kihívásai (Dr. Varga Zoltán egyetemi docens, SZE),
 - A PEM tüzelőanyag-elemek gyártási feltételeinek és lehetőségeinek anyagtudományi problémái (Dr. Tompos András, igazgatóhelyettes, MTA Természettudományi Kutatóközpont Anyag és Környezetkémiai Intézet),
 - Tapasztalatok hidrogén tüzelőanyag-cellás berendezések fejlesztése területén, hátrányok és előnyök a metanolos cellákkal összehasonlítva (Hirth Ferenc ügyvezető, KONTAKT-Elektro Kft.),
 - A hidrogén és a metanol, mint energiatárolási lehetőség. (Dr. Kulcsár Sándor ügyvezető igazgató, Accusealed Kft.),
 - A metanol gyártás tapasztalatai, a felhasználás széleskörű lehetőségei (Dr. Raisz Iván ny. egyetemi docens, ME),
 - A geotermikus energia kiaknázása, és lehetőségek a metanol gyártásra (Dr. Kovács Imre ügyvezető igazgató, EU-FIRE EGS Hungary Kft.)
 - Oláh György szabadalma: metanol előállítása CO₂ hidrogénezésével; izlandi tapasztalatok és a hazai bevezetés lehetőségei (Dr. Bucsi Imre egyetemi docens, SZTE)
 - Stratégiajavaslat a magyar e-mobilitásra (Dr.-ing. Anisits Ferenc, BMW dízel fejlesztés ny. igazgatója).
- A nagy érdeklődéssel kísért rendezvény kerekasztal-beszélgetéssel zárult.

6.4.2 „E-mobilitás másképpen II”

2016-ban az előző évi konferencia nagy sikerét követően a Budapesti és Pest Megyei Mérnöki Kamara, a Hungexpo, a Jedlik Ányos Klaszter és az MTA Természettudományi Kutatóközpont együttműködésével folytatódott a rendezvény. A Hungexpo 25. épületében a vásárcsopontban folyó kiállítások mellett került újra terítékre az alternatív e-mobilitás témája.

Kísérő rendezvényként üzemelt az 'Automotive Hungary 2016' kiállításon az e-mobilitás stand, az A pavilon 107 helyen. Kassai Ferenc nyitotta meg a rendezvényt a fő előadást pedig Dr. Anisits Ferenc tartotta.



A képen balról jobbra: Kassai Ferenc, Dr. Tompos András, Dr. M. Csizmadia Béla

Kiállítást is szerveztünk Dr. Bánó Imre irányításával. A kiállítás nem a jelenre, hanem a jövőre irányult, ezért bemutattuk a teljes vertikumát annak, hogyan lesz a tényleges zöld energiából (napelem, szélkerék, stb.) hidrogén, és ez a hidrogén, hogyan hajt meg járműveket üzemanyagcella segítségével.

Az elektro-mobilitás mind polgári, mind katonai, mind kormányzati szinten világszerte az érdeklődés és a fejlesztés középpontjában áll, részben hatékonysági, energetikai, de elsősorban környezetvédelmi szempontok miatt. Hazánkban is



Dr. Anisits Ferenc

előtérbe került ez a kérdés, ezért a Kormány megindította a Jedlik Ányos programot. Az e-mobilitás bevezetése azonban nem csak azt jelenti, hogy az autóban a belsőégésű motort ki kell cserélni egy villanymotorra, de még azt sem, hogy a jármű konstrukciója alapvetően meg kell változzon, hanem folyamatosan az egész gazdaság átalakítását eredményezi. Hiszen új iparágak keletkeznek, új képzéseket kell indítani, szakembereket át kell képezni, az ipari fejlesztések területei megváltoznak, stb. A cél egyértelmű, de a hogyan még vitatott. Hogyan lehet megtalálni azokat a megoldásokat, amelyek gazdaságosak, leginkább a megújuló energiákra épülnek, nem szennyeznek a környezetet és a



felhasználót nem kényszerítik megszokott kényelmének a feladására? A világon ezekre a kérdésekre még nem születtek meg az egyértelmű szakmai megoldások. Az elektromos járművek energiaellátására pillanatnyilag két technológia fejlődik egymással párhuzamosan és majd talán egymást kiegészítve: az akkumulátor valamint a tüzelőanyag-cella. Ez utóbbi lehet hidrogén vagy metanol üzemű. Átmeneti lehetőségként pedig a hibrid megoldás is kínálkozik. Mindegyiknek léteznek előnyei és hátrányai és ezért is képzelhető el a jövőbeli szinergia, amely minden bizonnyal az egyes technológiák előnyeit fogja ötvözni. A konferencia, az e-mobilitás bevezetését

eredményező globális átalakítások problémaköre mellett, ezeket a lehetőségeket járja körül és fogalmazza meg érveit és ellenérveit a pillanatnyi és távlati megoldási lehetőségek figyelembevételével, szigorúan a műszaki megoldások tükrében.

Kormányzati részről Tasó László mondott köszöntőt, melyek után következtek a szakmai előadások.

1. rész: Az elektromobilitás jelentősége Levezető elnök: dr. Tompos András

- Az e-mobilitás befektetés a jövőbe (Dr.-ing. Anisits Ferenc, BMW dízel fejlesztés ny. igazgatója)
- Az e-mobilitás komplex kihívásai: elektromobilitás az oktatásban, fejlesztésben, médiában, fórumokon (Dr. Czinege Imre professor emeritus, SZE)
- Energiafordulat; zöld áram a megújuló energiákból (Dr. Tóth László professor emeritus, SZIE)

2. rész: Felkészülés az elektromobilitási váltásra Levezető elnök: dr. Sztranyák József

- Elektromobilitás a közösség szolgálatában - „... göröngyös úton, sötét éjjelen...” (Mészáros Csaba, az evopro csoport elnök-tulajdonosa)
- Hazai energiahordozók tárolási fejlesztési eredményei. K+F és ipari bevezetés lehetőségei. (Dr. Kulcsár Sándor ügyvezető igazgató, Accusealed Kft)
- Hidrogénüzemű tüzelőanyag-cellás technológiák, és azok jelentősége a nemzetközi járműgyártásban (Csordás Antal fejlesztőmérnök, Kontakt-Elektro Kft.)
- Tüzelőanyag-cellás járművek és a kapcsolódó hidrogén-töltőinfrastruktúra helyzete és várható jövője (Mayer Zoltán, MHTE – Magyar Hidrogén és Tüzelőanyag-cella Egyesület)
- Mérnökszemmel az üzemanyagcelláról és a metanol gazdaságról (Dr. Bánó Imre, a BPMK elnökségi tagja)
- A metanol üzemanyag-cella fejlesztésének problémái (Dr. Tompos András, igazgatóhelyettes, MTA Természettudományi Kutatóközpont Anyag és Környezetkémiai Intézet)

3. rész: Hazai aktivitások az elektromobilitásban Levezető elnök: dr. M. Csizmadia Béla

- A Műegyetem szerepvállalása a hazai e-mobilitás K+F-ben (Dr. Jakab László dékán, BME)
- Az e-mobilitás elfogadott fejlesztési programja a Jedlik Ányos Tervben, módosulások az elmúlt időszakban (Pethő József, Jedlik Ányos Klaszter ügyvezető igazgató)

A konferencia ismét kerekasztal beszélgetéssel zárult a közeli és távolabbi, lehetséges és szükséges feladatokról. A beszélgetésben minden jelenlévő részt vehetett a vitavezető irányításával.

6.4.3 Az „e-mobilitás másképpen” konferenciák tanulságai

A Gépészeti Tagozat aktív szerepvállalásával létrejött jelentős szakmai visszhangot kiváltó két konferencia tanulságait az alábbiakban foglaljuk össze.

Az „e-mobilitás másképpen” című két konferencia alapvető célja éppen a „másképpen”-re volt hivatva felhívni a figyelmet. Arra ugyanis, hogy – köztudottan - nem csak akkumulátor szolgáltathatja az elektromos energiát az autó hajtásához, hanem a hidrogén vagy metanol alapú üzemanyag-cella is. Azonban a világban sem dőlt még el, hogy melyik energiaforrás a jövő útja. Ezért nekünk is, Magyarországon, a saját helyzetünk és lehetőségeink ismeretében, és a jövőbe tekintve össze kell vetni a három lehetőség előnyeit és hátrányait. Mindezt annak a célnak a figyelembevételével, hogy az összegzett környezetszennyezés a lehető legkisebb legyen és ugyanakkor az e-autóba ülve a felhasználónak ne kelljen a megszokott kényelmétől megválnia.

A konferencián a meghívott előadók ezeket a kérdéseket elemezték az adott cél figyelembe vételével. A következőkben nem az egyes előadók gondolatait kívánjuk külön-külön összefoglalni, hanem az elhangzottakból összegzett következtetéseket levonni. Először egyes autóbeli energiaforrások előnyeit és hátrányait tekintjük át.

Az akkumulátoros energiatárolás

előnye, hogy

- kiforrott technológia a világban,
- létezik a gyártó kapacitás,
- az autók (ha egyelőre drágán is) beszerezhetők,
- nem okoz lokális környezetszennyezést,

hátránya viszont, hogy

- kis hatótávolságú az ilyen autó,
- a „villámtöltés” is hosszú ideig tart (ezek az autós megszokott kényelmét rontják),
- töltőhálózat kiépítése szükséges,
- a globális környezetszennyezést nem csökkenti, mivel az elektromos energia 85-90%-a Magyarországon fosszilis energiahordozóból származik.
- az akkumulátor is veszélyes hulladék.

A hidrogén alapú energiatárolás

előnye, hogy

- többé-kevésbé kiforrott technológia,
- gyártják (főleg távolkeleten), beszerezhető,
- nem okoz lokális környezetszennyezést,

hátránya, hogy

- töltőhálózat kiépítése szükséges,
- a hidrogén robbanásveszélye miatt parkolási nehézségek lehetnek,

A metanol alapú energiatárolás üzemanyag-cellában

előnye, hogy

- nem igényli új töltőhálózat kiépítését,
- a „tankolás” egyszerű,
- megfelelő metanol előállítási technológia mellett nem környezett szennyező,

hátránya, hogy

- nem kiforrott a technológia, világviszonylatban is kutatást igényel,
- célszerűen ki kell építeni a metanol előállítást nem fosszilis forrásból (Oláh György)
- fejleszteni kell a metanol üzemanyag-cellát,

A fentebb elmondottak és a konferencián elhangzottak alapján a célravezető stratégia a következő lehet:

1. a nagyvárosi közlekedésben az akkumulátoros buszok üzembe helyezése, mivel
 - csak kevés, jól körül határolt helyen elhelyezett töltőállomás szükséges
 - a létező hatótávolság elegendő lehet.
 - a lokális környezetszennyezést ez a megoldás csökkenti, ami a nagyvárosi közlekedésben jelentős eredmény.
2. átmeneti megoldásként a hibrid személyautók elterjesztése vezet célra, mivel
 - bevált technológia, azonnal beszerezhető, gyártásban van sok országban,
 - ezzel a városban szennyezésmentes módon lehet közlekedni,
 - közúton a benzinmotoros megoldás nem korlátozza a hatótávolságot,
 - nincs szükség töltőhálózatra.
3. Célszerű bekapcsolódni a metanol alapú kutatás-fejlesztésbe, mint a jövő legvalószínűbben elterjedő e-mobilitására.
4. Intenzíven folytatni kell a tiszta elektromos energia megvalósítását, az akkumulátoros autók egyik hátrányának kiküszöbölésére. Ebből természetesen még sok más előny is származik. Ehhez kapcsolódhat a elektromos energia lokális előállításának szorgalmazása, és helyi felhasználása.

6.5 Duális képzés

A duális képzés még egyáltalán nem szokásos oktatási forma volt a felsőoktatásban, amikor Szombathelyen a Nyugatmagyarországi Egyetem egyik kara a kormányzattól megkapta azt a lehetőséget, hogy duális gépészmérnök képzést indítson BSc szinten. Mivel ennek országosan nem volt hagyománya, az alpolgármester felkereste Gépészeti Tagozatot, segítséget kérve. Miután számunkra is kiderült, hogy a duális képzés nem úgy ad ipari szakmai gyakorlatot, hogy elvon az elméleti képzés idejéből, hanem a hallgatóság szabadságának a rovására szerzik meg a gyakorlatot, jól előkészített tematika szerint a kijelölt munkahelyeken, támogatásunkról biztosítottuk az alpolgármestert. Ennek keretében a Mérnök Újságban leközöltünk egy cikket a szombathelyi duális képzés indításáról.

A Szombathelyen összehívott sajtótájékoztatón a képzésbe kapcsolódó öt vállalat igazgatóival a Gépészeti Tagozat elnöke is részt vett és „kinyilatkoztatta” az igazgatókat, hogy nem speciális „Opel mérnökökre” van szükségük, hanem általánosan képzett, széles látókörű gépészmérnökökre, akik a cég(ek) speciális problémáit, technológiai folyamatait is ismerik.

Mivel az egyetem szombathelyi kampuszának épületei rendelkezésre álltak, a gyáraknak pedig megfelelő, sőt magas színvonalú infrastruktúrája volt, a személyi állomány, az oktató gárda „toborzásában” tudott a Gépészeti Tagozat segítséget nyújtani. Mindezt a külföldön dolgozó, magasan kvalifikált szakemberek „hazacsábításával” lehetett elérni. Ehhez konkrét, személyre szabott segítséget nyújtott egyedi megbízás alapján a tagozat és a megfelelő tananyagfejlesztésben is részt vett

Ezen előzmények után szintén országos program alakult a duális képzés kiszélesítésére.

A Duális Képzési Tanácsba – felkérésre – az MMK képviselőjében prof. dr. Szekeres Tamás gépészmérnököt, a győri egyetem volt rektorát delegálta.

Fentiek mellett megszervezésre került a duális képzésbe bevont vállalatokat látogató/ellenőrző rendszer, amelyben részt vesznek a Magyar Mérnöki Kamara, az Ipari és Kereskedelmi Kamara, valamint a duális képzést folytató felsőoktatási intézmények képviselői tematikusan szakbizottságokat alkotva. Ezekbe is küldött a Gépészeti Tagozat soraiból gépészmérnököket, akik szakértői tevékenységükkel elősegítik a duális képzési rendszer eredményességét. A bizottságok az Oktatási Hivatal szervezésében működnek és a szakmai/vállalati partnerszervezeteknél folytatott ellenőrzések tapasztalatai alapján fontos információkat biztosítanak a Duális Képzési Tanács számára.

7. A Magyar Mérnöki Kamara elismerései

A Magyar Mérnöki Kamara megalakulása óta nagy hangsúllyal foglalkozott a kamarai munkában eljáró és a mérnöki területen is kiemelkedő eredményeket felmutató tagjainak nyilvános elismerésével. A Gépészeti Tagozat a kezdetektől ugyancsak felkarolta ezt a tevékenységet.

7.1 Zielinski Szilárd-díj

A MMK elnöksége 3/1998. sz. határozatánál, az első magyar mérnöki kamarai törvény elfogadásának 75. évfordulója alkalmából megalapította a Zielinski Szilárd-díjat, melyet kiemelkedő mérnöki teljesítményért, életműért adományozható. Az 1998. március 21-én kelt választmányi határozat alapján évente adható ki. A Gépészeti Tagozat tagjai közül eddig a következők kapták meg a Zielinski Szilárd-díjat.

2000 – **Dr. Sváb János** *„...Tagja a Magyar Tudományos Akadémia Gépészeti Albizottságának, a Professoren für Fördertechnik európai szervezetének. Szakmai eredményeit számos kitüntetéssel ismerték el. A Magyar Mérnöki Kamara Elnökségi Tagja, az Anyagmozgatógépek, Építőgépek és Felvonók Szakmai Tagozat Elnöke.”*

2003 – **Dr. Magyar József** *„Okleveles gépészmérnök, a műszaki tudomány kandidátusa, egyetemi tanár, professzor emeritus. Sokat tett a gépészmérnök képzés érdekében a gép-szerkezetek és gépszerkesztés oktatás fejlesztéséért, mind tartalmi tematikai, mind módszertani vonatkozásban. Ötven éves szakmai – tudományos életpályája során több mint harminc jelentős tudományos-társadalmi funkciója volt. Öt bevezetett szabadalma alapozta meg a hazai hidraulika iparágat. Húsz nagyobb témakörben közel 100 ipari, tervező-fejlesztő, illetve szakértési feladatot teljesített..”*

2005 – **Dr. Dévényi László** *Műszaki doktor, a műszaki tudományok kandidátusa. A BME Anyagtudományi és Technológia Tanszékén dolgozik, 2002 óta a Gépészmérnöki Kar dékánhelyettese. Legfőbb kutatási területei az anyagtudomány és anyagvizsgálat, a metallográfia. Tagja és vezetője több magyar és külföldi tudományos szervezetnek és egyesületnek, a Magyar Tudományos Akadémia mellett működő, szakterületét érintő bizottságnak. 1997 óta a Gépészeti Tagozat alelnöke. Széleskörű tudományos és egyetemi tevékenysége mellett következetesen és példamutatóan dolgozik a kamarai célkitűzések megvalósításáért.”*



2009 – Dr. Penninger Antal

„A Magyar Mérnöki Kamara Gépészeti Tagozata elnökeként a kamarai minősítési rendszer kidolgozásában, a felsőoktatásban végzett kimagasló tevékenységéért” kapta a díjat.



2012 – Dr. M. Csizmadia Béla

„A Magyar Mérnöki Kamara Gépészeti Tagozata elnökeként a kamara elismeretése és eredményes működése érdekében kifejtett kiemelkedő tevékenységéért. Rendkívüli alapossággal fogja össze a szakterületéhez tartozó kamarai tagok munkáját, képviseli a gépész-mérnökök érdekeit. Nevéhez fűződik a 2009-ben megrendezésre került a Bánki Donát emlékévé, amelynek során nagysikerű konferenciákkal és parlamenti kiállítással is népszerűsítette a mérnökséget.”



2017 – Dr. Borbás Lajos

„A gép- és járműszerkezetekkel kapcsolatos nemzetközileg elismert fejlesztési munkái mellett a Magyar Mérnöki Kamara Gépészeti Tagozatában, annak megalakulásától a szakmai minősítő munka megszervezésében a Minősítő Bizottság elnökeként majd a tagozat alelnökeként, valamint a Magyar Mérnöki Kamara Történeti Bizottságában a kiemelkedő mérnök személyiségek és alkotásaik felkutatásában és dokumentálásában végzett kiemelkedő tevékenységéért”

7.2 Tiszteletbeli tagok

A Magyar Mérnöki Kamara kitüntetései közé tartozik, a tiszteletbeli tagság is. A Gépészeti Tagozat javaslatára az elmúlt húsz évben a következő személyiségek kapták meg a címet.

- | | |
|------|---|
| 2011 | Dr. ing. Anisits Ferenc, a BMW Diesel-fejlesztési igazgatója |
| 2011 | Dr. Baubeu Tiberiu, a Temesvári Műszaki Egyetem professzora, a Temes Megyei Mérnök Egyesület elnöke |
| 2014 | Dr. Horváth Sándor, az Óbudai Egyetem Bánki Donát Gépész és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar dékánja |
| 2016 | Lakics László, vállalkozó, szélenergia ipari berendezések fejlesztője és gyártója |

Mellékletek

I. sz. melléklet: A Gépészeti Tagozat Ügyrendje

MAGYAR MÉRNÖKI KAMARA

GÉPÉSZETI TAGOZAT

ÜGYREND

2017

Jelen ügyrend a 2010-ben kiadott ügyrend aktualizált változata.

A tagozati ügyrend a tervező- és szakértő mérnökök, valamint építészek szakmai kamaráiról szóló 1996. évi LVIII. törvény, a Magyar Mérnöki Kamara Alapszabálya (továbbiakban: Alapszabály) valamint a Magyar Mérnöki Kamara Országos Szervezeti és Működési Szabályzata (továbbiakban: OSZMSZ) alapján és vonatkozó előírásainak figyelembevételével készült.

A tagozati ügyrend szövege - a célszerű használat érdekében - az Alapszabály és az OSZMSZ egyes vonatkozó szövegeivel fejezetenként egybeszerkesztett:

(A) betűjel és ferde Arial betűtípus az alapszabály szövege,

(Sz) betűjel és vastag betűtípus az OSZMSZ szövege.

(Ü) betűjel és álló Arial betűtípus a tagozati ügyrend szövege

Az Alapszabály és az OSZMSZ szerinti számozás zárójelben szerepel.

TARTALOM

1. ÁLTALÁNOS ELŐÍRÁSOK

2. A SZAKMAI TAGOZAT

3. A MAGYAR MÉRNÖKI KAMARA GÉPÉSZETI SZAKMAI TAGOZATA

- 3.1 A szakmai tagozat neve
- 3.2 A tagozat elérhetőségei
- 3.3 A tagozat szakmai érdekeltségi területe
- 3.4 A tagozat illetékességi területe
- 3.5 A tagozat hivatalos levelezésének fejléce
- 3.6 A tagozat rész-szervezetei

4. A TAGOZAT FELADATAI

- 4.1 Az MMK Alapszabálya szerinti feladatok
(köz-, érdekképviselési és öngazgatási)
- 4.2 Nem az MMK Alapszabálya által meghatározott feladatok

5. A SZAKMAI GYAKORLAT SZAKIRÁNYÚSÁGÁT VIZSGÁLÓ SZAKÉRTŐI TESTÜLET

- 5.1 A Szakértői Minősítő Testület feladata
- 5.2 A Szakértői Minősítő Testület ügyrendje

6. A TAGOZAT SZERVEI ÉS SZERVEZETE

- 6.1 A tagozati taggyűlés, küldöttgyűlés
 - 6.1.1 Jelölő bizottság, jelölés
 - 6.1.2 A választás szabályai
 - 6.1.3 A küldöttek
- 6.2 A tagozat elnöke, elnöksége
- 6.3 A tagozat szakértői minősítő testülete
- 6.4 A tagozat szakosztálya
- 6.5 A tagozat területi illetékességű szakcsoportjai

7. A TAGOZAT MŰKÖDÉSE

- 7.1 Általánosságok
- 7.2 Állásfoglalások, nyilatkozatok, képviselet
- 7.3 Együttműködés más tagozattal

8. A TAGOZATI TAGSÁG

9. A SZAKMAI TAGOZAT TÁMOGATÓJA

10. A TAGOZAT GAZDÁLKODÁSA

1. ÁLTALÁNOS ELŐÍRÁSOK

(A) 4.1.1. A Kamara szervei és egyéb testületei

A Kamara szervei:

- a) a Küldöttgyűlés,
- b) az országos ügyintéző és ellenőrző szervek:
 - ba) az Országos Elnökség,
 - bb) az Országos Felügyelő Bizottság,
 - bc) az Országos Etikai-Fegyelmi Bizottság,
 - bd) az Országos Választási Jelölőbizottság
 - be) az országos alapszabály szerint létrehozott más állandó bizottságok
- c) az országos alapszabály szerint létrehozott szakmai tagozatok,
- d) az országos alapszabály szerint létrehozott szakmai kollégiumok,
- e) az Országos Titkárság.

2. A SZAKMAI TAGOZAT

(SZ) (7. 1.) A tagozati tagság

A szakmai tagozat tagnyilvántartását a Magyar Mérnöki Kamara országos tagnyilvántartásának keretében, a számítógépből behívható részhalmazként kell vezetni.

(SZ) (7. 2.) A tagozatok központi támogatása

A szakmai tagozatok munkáját az Országos Titkárságon belül működő tagozati titkár segíti.

(SZ) (7. 3.) A szakmai tagozat az Alapszabály szerint működik.

(A) (5.1.) A Kamara szakmai tagozatai

A szakmai tagozatok az országos Kamara közös szakterületi érdekeltségbe tartozó mérnököket magába foglaló országos szervezeti egységei, amelyek legalább a Kamtv. által meghatározott szakterületeken működnek. A szakmai tagozatok nyilvántartott tagsággal, önkormányzattal, feladat- és hatáskörrel rendelkező szervezetek.

(A) (5.3.4.) A szakmai tagozat képviseleti joga

A szakmai tagozat feladatai ellátása körében az Országos Elnökséggel egyeztetve képviselheti a Kamarát.

(Ü)

A Gépészeti Tagozat nem önálló jogi személy, közigazgatási határozatot nem hozhat.

(Ü)

A Gépészeti Tagozat tagjai azok a - területi kamarák tagnyilvántartása illetve Magyar Mérnöki Kamara országos nyilvántartása szerinti érvényes - tagsággal rendelkezők, akik a tagozathoz tartozásukat területi kamarájuknál bejelentették.

3. A MAGYAR MÉRNÖKI KAMARA GÉPÉSZETI SZAKMAI TAGOZATA

3.1 A szakmai tagozat neve:

(Ü)

Magyar Mérnöki Kamara Gépészeti Tagozat

(továbbiakban: tagozat)

A tagozat neve idegen nyelveken:

-angolul : Hungarian Chamber of Engineers Section of Mechanical Engineering

-németül: Ungarische Ingenieurkammer Sektion für Maschinenbau

A tagozat nevének rövidítése : GépT (korábbi dokumentumokban: GT)

3.2 A tagozat elérhetőségei

(Ü)

Székhely : 1094 Budapest, Angyal u. 1-3.

Postázási cím : MMK Gépészeti Tagozat
1450 Budapest, Pf. 92.

Honlap : www.gepeszetitagozat.mmk.hu

vagy az www.mmk.hu címen a következő elérési úton:

[Magyar Mérnöki Kamara](#) > [Szakmai tagozatok](#) > [Gépészeti](#)

(Ü)

A tagozat - határozata és az érintettek egyetértése esetén - az operatív ügyintézéshez jogosult levelezési és e-mail címként használni a mindenkori tagozati elnök, minősítő bizottsági elnök és a tagozat titkára általuk megadott elérhetőségét.

3.3 A tagozat szakmai érdekeltségi területe

(Ü)

a)

- kohászati és öntészeti technológiák, fémgyártás, öntészet, hengerlés, kovácsolás, sajtolás, rúd, cső- és huzalgyártás, porkohászat
- polimerek, kompozitok
- hőkezelés, hegesztés, forrasztás, ragasztás
- fémszórás, kopás- és korrózióálló bevonatok, felületkikészítés
- forgácsnélküli alakítások
- anyagvizsgálat
- minőségbiztosítás az anyagtechnológiákban

b)

- gépek, gépi berendezések, közlekedési eszközök, fémtömegcikkék, szerkezeti elemek gyártása
- megmunkáló gépek és azok kiszolgáló rendszerei, készülékek, szerszámok
- megmunkálási eljárások, technológiák tervezése
- gyártástervezés, gyártásautomatizálás, szerelés
- technológiai mérés

- termelésprogramozás
- gyártóeszköz gazdálkodás
- javítás, karbantartás
- minőségbiztosítás a gépgyártásban

c)

- gépek, gépi berendezések, közhasználatú termékek, tömegcikkék, szerkezeti elemek tervezése
- mechanikus, hidraulikus, pneumatikus és villamos hajtások
- tribológia, ergonómia, formatervezés
- gépészeti méretezések
- szerkezetek vizsgálata, megbízhatósága
- minőségbiztosítás a géptervezésben.
- gépészeti rendszerek üzemeltetése.

d)

- műszeripari eszközök tervezése és gyártása
- mérés- és műszertechnika
- finommechanika, finommechanikai technológia
- optika, lézertechnika
- metrológia
- irányítástechnika, mechatronika, gépészeti automatika, robotika
- aktív dinamikai rendszerek.

e)

- közlekedési eszközök tervezése, építése, üzemeltetése, vizsgálata, karbantartása
- közúti és vasúti járművek, vízi közlekedési eszközök, úszódaru
- légi közlekedési eszközök, merev és forgószárnyú repülőgép,
- a közlekedés biztonsága
- mezőgazdasági gépek és eszközök, talajművelő, növényvédelmi, állattenyésztési, betakarító
- és feldolgozó, öntöző, vető, zöldség, gyümölcs- és szőlőtermesztési gépek
- mezőgazdasági erőgép tervezése és üzemeltetése

f)

- haditechnikai szakterületek (fegyverek, lőszer, robbanó szerkezetek és célba juttató eszközei, szárazföldi, légi és vízi katonai járművek és tartozékaik, hadiipari gyártó-berendezések)

g)

- vegyipari, élelmiszeripari és könnyűipari gépek és berendezések tervezése, üzemeltetése (konzervipari, malomipari, takarmányfeldolgozó, sütőipari, tejipari, hús- és baromfiipari, vegyipari, faipari, nyomdaipari, papíripari, bőr, szőrme- és cipőipari, fonodai, szövödei, ruházati konfekcióipari, mosodai)
- lég- és folyadéktechnikai berendezés, szivattyú és kompresszor, belsőégésű motor, víz- gőz- és gázturbina tervezése, üzemeltetése
- könnyűipari technológiák
- csomagolás
- tűz- és betörésvédelmi berendezés
- vagyonvédelem
- gépek és gépi berendezések rengésállósága
- munkabiztonság
- zaj- és rezgés elleni műszaki védelem
- vízgépészet.

3.4 A tagozat illetékességi területe

(Ü)

Magyarország közigazgatási területe.

3.5 A tagozat hivatalos levelezésének fejléce

(Ü)

Az országos kamara neve a tagozat megnevezésével kiegészítve.

3.6 A tagozat rész-szervezetei

(Ü)

a) szakterület szerinti szakosztályok

b) területi illetékességű szakcsoportok

4. A TAGOZAT FELADATAI

4.1 Az MMK Alapszabálya szerinti feladatok

(A) (5.3)

(A) (5.3.1) *A szakmai tagozatok közreműködése a Kamara közfeladatainak ellátásában*

A Kamara szakmai tagozatai a mérnöki tevékenység jogszerűségének biztosítása és szakmai színvonalának emelése érdekében az alábbi közérdekű feladatokat látják el:

- a) szakértő testületei vagy szakértői útján javaslatot tesznek a főttkár részére a Kamara belső szabályzatai által a tagozat szakmai illetékességébe utalt szakmagyakorlási jogosultsági kérelmek másodfokú elbírálására,*
- b) akkreditálják a területi kamaráknál működő szakcsoportok minősítő bizottságait, jóváhagyják azok ügyrendjét, szabályzatokat dolgoznak ki az országosan egységes működési elvek és gyakorlat érvényesülésére. Ellenőrzik a szakmai követelmények érvényesülését,*
- c) állást foglalnak a szakmai tagozat szakmai illetékességi körébe utalt szakmagyakorlási jogosultságok elbírálása és a névjegyzékbe vételéhez szükséges szakmai követelmények megállapítása tárgyában,*
- d) állást foglalnak a szakmagyakorlási jogosultságok megadásához szükséges kreditpontokra lebontott képesítési követelmények megállapítása tárgyában,*
- e) véleményezik a szakmai illetékességüket érintő felsőoktatási képzési, illetve továbbképzési célokat, azok tartalmát, és a képesítési követelményeket,*
- f) képviselik szakterületüket a Magyar Szabványügyi Testület Műszaki Bizottságaiban,*
- g) amennyiben a Kamarát arra felkéri, képviselhetik a Kamarát a szakterületük különböző kormányzati, társadalmi, szakmai – területi és országos – testületeiben,*
- h) közreműködnek a mérnöki tevékenység minőségbiztosítási rendszerének kialakításában,*
 - i) közreműködnek a szakterületet érintő mérnöki tevékenységek ajánlott díjszabásának kialakításában és javaslatot tesznek a hozzá tartozó szolgáltatások tartalmi követelményeire,*
 - j) együttműködhetnek a felsőfokú oktatási intézményekkel a fiatal mérnökök szakmai gyakorlati képzésének szervezésében, elősegítve az önálló tevékenységre, a szakmai jogosultság megszerzésére való felkészülésüket,*
 - k) közreműködhetnek a végzős MSc, illetve BSc hallgatók részére diplomadíjak kifizetésében, odaítélésében,*
 - l) mesteriskolákat szervezhetnek,*
 - m) közreműködnek a szakterületükbe tartozó jogosultsági vizsgaanyagok elkészítésében és a vizsgáztatásban,*
 - n) javaslatot tesznek a továbbképzések tematikájára és szakmai irányultságára, közreműködnek a kötelező és szabadon választható továbbképzések akkreditációjában, a követelmények meghatározásában.*

(A) (5.3.2.) *A szakmai tagozatok érdekképviselési feladatai*

A szakmai tagozatok tagjaiknak érdekképviselése, érdekérvényesítése és érdekvédelme, valamint a mérnöki tevékenység gyakorlásához szükséges szolgáltatások biztosítása érdekében az alábbi feladatokat látják el:

- a) szakmai kérdésekben együttműködnek a Magyar Tudományos Akadémia tudományos szervezeteivel és a kapcsolódó tudományos egyesületekkel,
- b) éves feladattervükben javaslatot tehetnek az Elnökségnek módszertani útmutatóknak, szakmai segédleteknek, irányelveknek, szabványoknak a kidolgozására,
- c) folyamatosan elemzik a szakterületüket érintő jogszabályokat és eljárásrendeket, javaslatokat dolgoznak ki azok korszerűsítésére, ésszerűsítésére,
- d) közreműködnek a tagozat szakterületeit érintő – jogszabály alkotására, program elfogadására, átfogó intézkedés meghozatalára irányuló – előterjesztések esetében a kamara véleményének kialakításában, különösen a szakmagyakorlási jogosultságokkal kapcsolatos jogszabályok esetében,
- e) a Kamara megbízása alapján közreműködnek közbeszerzési eljárások kiírásában, elbírálásában, ellenőrzésében,
- f) a Kamara megbízása alapján közreműködnek tervpályázatok kiírásában, tervpályázatokhoz bíráló bizottsági tagot delegálnak.

(A) (5.3.3.) *A szakmai tagozatok öngazgatási feladatai*

A szakmai tagozatok öngazgatási feladatkörben:

- a) jogszabályok és a jelen alapszabály keretei között megalkotják saját tagozati ügyrendjüket,
- b) évente beszámolnak az MMK Küldöttgyűlésének,
- c) rész-szakterületre, vagy foglalkozási ágazatra szakosztályokat alakíthatnak,
- d) feladataik ellátásának segítésére az érintett területi kamarával közösen a területi kamarák illetékességi területén működő területi szakcsoportokat szervezhetnek, amelyek megszervezésével országos lefedettség biztosítására törekcsenek,
- e) jóváhagyják a területi szakcsoportok, illetve a szakosztályok ügyrendjeit,
- f) figyelemmel kísérik a tagozat szakterületén a mérnöki etika érvényesülését és a szakterület, illetve tagság erkölcsi, anyagi elismertségét; szükség esetén észrevételt, illetve ajánlásokat tesznek a Kamara etikai-fegyelmi bizottsága, illetve elnöksége felé,
- g) tájékoztatják tagjaikat a Kamara időszaki lapján, a Kamara honlapján illetve a tagozat elektronikus újságján vagy honlapján keresztül.

(A) (4.3.4.) *Jelölés*

A Budapesti és Pest Megyei Mérnöki Kamara kivételével minden területi kamara és

minden szakmai tagozat

- ca) az elnöki tisztségre 1 jelöltet,
- cb) az alelnöki tisztségre 1 jelöltet,
- cc) az elnökségi tagnak 3 jelöltet,
- cd) felügyelő bizottsági tagnak 2 jelöltet,
- ce) etikai-fegyelmi bizottsági tagnak 2 jelöltet

ajánlhat.

4.2 Nem az MMK Alapszabálya által meghatározott feladatok

(Ü)

- a) ügyfélszolgálatot és szaktanácsadást biztosíthat tagjai részére, ennek időpontját és helyét a honlapon és/vagy a Mérnök Újságban meghirdetheti;
- b) a gépészeti érdekeltségi területen tervezői, szakértői tevékenységet végző mérnökök szakmai kontroll szervezeteként működik;
- c) állásfoglalásaival szerepet vállal a szakmai közvélemény formálásában;
- d) a mérnökképzéssel kapcsolatban szakmai véleményt alkot;
- e) tagjain keresztül érdekeltségi területén magas fokú szakmai igényességet kíván érvényre juttatni;
- f) kapcsolatot tart a tagozat munkájához kapcsolódó más szervezetekkel;

(A) (5.3.5.) Kamarai Szakmai Díj alapítása

A szakmai tagozat a saját szakterületén kiemelkedő munkát végző mérnökök munkájának elismerésére kamarai díjat alapíthat, amennyiben annak alapító okiratát az Országos Elnökség jóváhagyja.

g) tagozati díjat (díjakat) alapít szakmai tevékenység elismerésére külön szabályzat szerint.

- a 2001-ben a Gépészeti Tagozat által alapított Botka Imre Díj odaítélésével és ügykezelésével kapcsolatban a „Botka Imre Díj Alapító Okirata” által meghatározottak szerint kell eljárni.

5. A SZAKMAI GYAKORLAT SZAKIRÁNYÚSÁGÁT VIZSGÁLÓ SZAKÉRTŐI TESTÜLET

(A) 5.4.5.

A szakmai gyakorlatot vizsgáló szakértői testület feladatát és működését az MMK Alapszabályban rögzített elvekkel összhangban a tagozati ügyrend és a tagozati ügyrend határozza meg.

(Ü)

A tagozati Szakmai Gyakorlat Szakirányúságát Vizsgáló Szakértői Testület (továbbiakban Szakértői Minősítő Testület, SzMT) első ülését a tagozat Elnöke hívja össze a megválasztást követő 30 napon belül. Az ülést a tagozat Elnöke vezeti le, ahol a bizottság titkos szavazással tagjai közül elnököt választ. A Szakértői Testület elnöke felel a testület hatáskörébe tartozó ügyek határidőre történő elintézéséért és írja alá a leveleket, állásfoglalásokat képviseli a testületet a Tagozat és az MMK más szervei, illetve tisztségviselői felé, így különösen a jogosultságokkal, tanúsításokkal és címekkel kapcsolatos szakértői ügyekben.

5.1. A Szakértői Minősítő Testület feladata

- a szakmai tagozat szakterülete szerinti tervezői és szakértői jogosultságokkal kapcsolatos elsőfokú kérelmek elbírálásához vélemény kiadása, amennyiben a kérelem elbírálásra jogosult területi kamaránál a tagozatnak nincs szakcsoportja vagy az nem hozott létre területi Szakmai Gyakorlat Szakirányúságát Vizsgáló Szakértői Testületet és szakértőt sem nevezett ki az MMK Szakmagyarokról Szabályzat szerint;

- a szakmai tagozat szakterülete szerinti tervezői és szakértői jogosultságokkal kapcsolatos másodfokú kérelmek elbírálásához vélemény kiadása;
- a szakmai tagozat szakterülete szerinti tanúsításokkal és címekkel kapcsolatos kérelmek elbírálásához vélemény kiadása;
- állást foglalnak a szakmagyakorláshoz jogszabályban vagy kamarai szabályzatban meghatározottak alapján szükséges kreditpontokra lebontott képesítési követelmények megállapítása tárgyában,
- akkreditálják a területi kamaráknál működő szakcsoportok Szakmai Gyakorlat Szakirányúságát Vizsgáló Szakértői Testületeit, illetve Szakértőit, jóváhagyják azok ügyrendjét, szabályokat dolgoznak ki az országosan egységes működési elvek és gyakorlat érvényesülésére. Ellenőrzik a szakmai követelmények érvényesülését,
- a szakcsoportok által megküldött kiadott szakvéleményeket utólagosan átvizsgálja, a későbbi szakvéleményekhez állásfoglalást ad a szakcsoportnak,
- munkájáról évente beszámolót küld a tagozat Elnökségének a tagozati taggyűlés előtt legalább 30 nappal, de legkésőbb február 28.-ig.

5.2. A Szakértői Minősítő Testület Ügyrendje

A tagozat érdekeltségébe tartozó, jelen Ügyrendben meghatározott szakterület(ek)en a jogosultságok jogszabályokban meghatározott feltételeinek elbírálására, követelményrendszerére, eljárási rendjére, szakmai véleményadásra vonatkozóan a tagozati Elnökség, és a Szakértői Minősítő Testület ügyrendet készít.

Az ügyrendben kell meghatározni:

- a jogosultságok és a tanúsítványok, továbbá a címek megadásához szükséges szakértői testületi közreműködés eljárásrendjét,
- az esetlegesen előírt szakmai vizsga anyagára és feltételeire vonatkozó részletes követelményeket és a követelmények teljesítésének igazolási módját,
- a gyakorlati idő alatt végzett tevékenység szakmai jellegére,
- a gyakorlati idő alatt végzett tevékenység szakmai jellegének teljesülésére vonatkozó vizsgálat lefolytatásának kizárólag iratok vizsgálata, az iratanyag vizsgálata és személyes meghallgatás alapján történő szabályait.

6. A TAGOZAT SZERVEI ÉS SZERVEZETE

(A) (5.4.2.) A szakmai tagozatok szervei

A szakmai tagozatok szervei:

- a) *Tagozati Taggyűlés, vagy az azt teljes jogúan helyettesítő Tagozati Küldöttgyűlés, illetve Tagozati Résztagygyűlés (a továbbiakban Tagozati Taggyűlés)*
- b) *tagozati Elnökség,*
- c) *a kibővített Elnökség,*
- d) *a szakmai gyakorlatot vizsgáló szakértő testületszakszta(ly)ok),*
- e) *területi szakcsoport(ok).*

A szakmai tagozat tisztségviselői:

- a) a tagozati Elnökség tagjai,
- b) a szakmai gyakorlatot vizsgáló szakértő testület elnöke.

6.1 A tagozati taggyűlés, küldöttgyűlés

(A) (5.4.3.) *A Tagozati Taggyűlés*

- a) *A Tagozati Taggyűlés hatáskörébe tartozik:*
 - aa) az elnök, az elnökhelyettesek és az Elnökség tagjainak,
 - ab) a szakmai gyakorlatot vizsgáló szakértő testület tagjainak,
 - ac) az országos Küldöttgyűlésbe a tagozati küldöttek és pótküldöttek megválasztása,
 - ad) mindazon döntés, amelyet a tagozati ügyrend a Tagozati Taggyűlés hatáskörébe utal.

Az aa)-ac) pontban megjelölt személyek megbízatásának időtartamát és az újraválaszthatóság szabályait az ügyrend határozza meg. A megbízatás időtartama legfeljebb négy év lehet.

- b) *A szakmai tagozat igény szerint, de legalább négyévente egyszer Tagozati Taggyűlést*

tart. A Taggyűlést a tagozat ügyrendjében meghatározott módon Küldöttgyűlés, illetve

Részttaggyűlés helyettesítheti.

- c) *A Tagozati Taggyűlést, Küldöttgyűlést vagy Részttaggyűlést a napirendet tartalmazó*

meghívóval kell összehívni azzal, hogy a meghívó megküldése és a gyűlés napja között legalább tizenöt napnak kell eltelnie. Az összehívásra egyebekben a 4.1.4. pont

szabályai az irányadók.

- d) *A Tagozati Taggyűlés, Küldöttgyűlés vagy Részttaggyűlés a megjelentek létszámától*

függetlenül határozatképes a meghívóban megjelölt napirendi pontokban.

(Ü)

A Tagozati Taggyűlést össze kell hívni, ha azt az elnökség 2 tagja vagy a tagozati tagok 10%-a kéri.

(Ü)

A Tagozati Taggyűlésre meg kell hívni az országos kamara elnökségének képviselőjét és a tagozat elnökségének tagjait. A Meghívottak tanácskozási joggal bírnak.

(Ü)

A tagozati küldöttgyűlés tagjait a szakcsoportok - ahol nincs szakcsoport, a területi kamarák tagjai - választják taggyűlésen, rész-taggyűlésen vagy levélszavazással.

Minden megkezdett 30 tag után 1 fő küldött választható. A támogatást nyert de meg nem választott jelöltek a támogatottság sorrendjében pótküldöttek.

(Ü)

A Tagozati Taggyűlés a meghívóban meg nem jelölt és napirendre vett kérdésekben abban az esetben határozatképes, ha a megjelentek létszáma meghaladja a szavazásra jogosult meghívottak 50%-át.

(Ü)

A tagozati taggyűlés levezető elnökének személyéről a tagozat elnöksége dönt és a feladattal az elnök bízta meg. Levezető elnök csak a tagozat tagja lehet, akinek

összeférhetetlensége nem állapítható meg a feladat kapcsán illetve jelöltlistán nem szerepel.

(Ü)

6.1.1. Jelölő bizottság, jelölés

A tagozat a – rendszeren - 4 évenként szervezendő tisztújító taggyűlést megelőzően 6 hónappal jelölő bizottságot hoz létre. A jelölő bizottságot alkotó 3 főt az elnökség bízta meg. A megbízottak egymás között döntenek arról, hogy ki legyen a jelölő bizottság elnöke. A jelölő bizottság –a területi kamarákat is megkeresve - javaslatot tesz az elnök, az elnökségi tagok, a minősítő bizottsági tagok és az országos küldöttek személyére. Az elnökség minél szélesebb szakmai területi „lefedettsége” érdekében jelöltállításkor lehetőleg figyelembe kell venni a lehetséges jelöltek szakmai működési területét, szakmai tevékenységének jellegét (oktatás, gyártás, igazgatás, stb.), a szakosztály(ok) és területi szakcsoportok lehetséges képviselőit is.

A Jelölő bizottság a tagozat honlapján, továbbá a szakcsoporti elnököknek, és az e-mail címmel rendelkező tagoknak megküldve közzéteszi a jelölési felhívást, a szempontokat, és a jelölésre rendelkezésre álló időtartamot. A választási bizottság a jelöltekre vonatkozó javaslatokat írásban (posta, e-mail, fax) fogadja.

A jelöltek akkor vehetők fel a jelöltlistára, ha:

- elfogadják a jelölést és megválasztásuk esetén az azzal járó feladatokat és munkát;
- elnökségi tagságra jelöltek esetében esetleges meg nem választásuk esetén elfogadhatják a minősítő bizottsági tagsági jelöltséget is;
- nincs összeférhetlenségi indok;
- a jelölt átadja rövid szakmai önéletrajzát, mely csatolható a tisztújítás meghívójához;
- írásban nyilatkozik az előző pontokban meghatározottakra vonatkozóan.

A jelölő bizottság tagjai saját magukat nem jelölhetik, de beérkezett jelölést elfogadhatnak elnökségi tagsági, minősítő bizottsági tagsági vagy küldötti posztra.

A jelöltek listáját és a jelöltek mérnöki és kamarai tevékenységéről szóló rövid ismertetést a tagok számára nyilvánosságra kell hozni, a tisztújító taggyűlésre szóló meghívóval együtt.

A tisztújító taggyűlésen a Jelölő bizottság elnöke ismerteti a jelölés eredményét a tagozati elnök, az elnökhelyettesek, az elnökségi tagok, és minősítő bizottsági tagokra, illetve a tagozati küldöttek személyére vonatkozóan.

A tisztújító gyűlésen további jelölt(ek) is javasolható(k), amennyiben a szükséges dokumentumokat a helyszínen át tudja adni a jelölő bizottság elnökének, aki megvizsgálja a megfelelőségüket. Megfelelőség esetén a jelöltlistára akkor kerülhet fel a helyszínen jelölt, ha a jelenlévő szavazásra jogosultak - az írásban átadott dokumentumok felolvasását követően – több mint 50%-a elfogadja.

(Ü)

6.1.2. A választás szabályai

Az elnököt, az elnökségi és minősítő bizottsági tagokat, az országos küldötteket titkosan kell választani.

Az elnök megválasztásához a jelenlévő szavazásra jogosultak több mint 50%-ának igen szavazata szükséges. Ha az első fordulóban az egyszerű többséget egyik jelölt sem éri el, a második fordulóban elegendő a két legtöbb szavazatot elért jelöltre szavazni. Az elnökségi tagokat, a minősítő bizottsági tagokat és a küldötteket a leadott igen szavazatok számának sorrendje szerint kell megválasztottnak tekinteni.

Az elnökség meg nem választott tagjelöltjei közül a két legtöbb szavazatot kapott, de a minősítő bizottságba be nem választott jelölt az elnökség póttagja, a leadott szavazatok sorrendjében..

A minősítő bizottságba meg nem választott jelöltek közül a két legtöbb szavazatot elnyert személy a minősítő bizottság póttagja, a leadott szavazatok sorrendjében.

(Ü)

6.1.3.A küldöttek

Országos küldöttek sorrendje a tagozat küldötteinek 'MMK Alapszabályban' meghatározott számával megegyezően úgy, hogy a küldött két küldötti pozíciót nem tölthet be, a következő:

- a tagozat elnöke;
- a tagozat elnökhelyettese;
- az elnökség tagjai (a tisztújító szavazáson kapott igen szavazatok számának sorrendjében);
- a minősítő bizottság elnöke;
- a minősítő bizottság tagjai (a tisztújító szavazáson kapott igen szavazatok számának sorrendjében);
- az elnökségi póttagok (a tisztújító szavazáson kapott igen szavazatok számának sorrendjében);
- a minősítő bizottsági póttagok; (a tisztújító szavazáson kapott igen szavazatok számának sorrendjében)

A küldött vagy egyéb választott képviselő tartós akadályoztatása esetén lehetőség van arra, hogy helyét póttag vegye át képviseleti minőségben.

6.2. A tagozat elnöke, elnöksége

(A) (5.4.4.) *A szakmai tagozat Elnöksége*

a) *A tagozati Elnökség tagjai:*

- aa) *a tagozati elnök,*
- ab) *a tagozati Ügyrendben meghatározott számú elnökhelyettes,*
- ac) *a tagozati Ügyrendben meghatározott számú elnökségi tag.*

b) *A kibővített Elnökség tagjai:*

A kibővített elnökség tagjai az előző a) pontban meghatározottakon túlmenően a szakosztályok és szakcsoportok vezetői, valamint a szakmai gyakorlatot vizsgáló szakértői testület elnöke. A kibővített Elnökséget legalább évente kétszer össze kell hívni. A kibővített Elnökség hatáskörébe tartozik minden, a szakmai tagozat egészét érintő, kötelezettségvállalást jelentő döntés meghozatala..

c) *A Kamarán belül a tagozati elnök képviseli a szakmai tagozat véleményét, állásfoglalását és felel a tagozat működéséért, feladatainak végrehajtásáért. Az elnököt feladatainak végrehajtásában a Tagozati Elnökség, illetve a Kibővített Elnökség segíti.*

d) *A szakmai tagozat elnökségének határozatait a Kamara honlapján, illetve a Mérnök Újságon keresztül nyilvánosságra kell hozni.*

(Ü)

a) az országos kamarán belül a tagozati elnök képviseli a szakmai tagozat véleményét, állásfoglalását és felel a tagozat működéséért, feladatainak végrehajtásáért. Az elnököt feladatainak végrehajtásában az elnökség segíti.

b) az elnök vagy az elnök által meghatalmazott helyettese a tagozat ügyeiben aláírási joggal rendelkezik.

c) Az elnökség összetétele

- | | |
|---------------------------|------|
| - elnök | 1 fő |
| - elnökhelyettes | 1 fő |
| - további elnökségi tagok | 4 fő |

d) az elnökség feladatai:

- az elnököt a tagozat feladatainak végrehajtásában segíteni;
- taggyűlések, küldöttgyűlések előkészítése;
- a tagozat ügyeiben, gazdálkodásában való kezdeményezés és döntés;
- szakosztályok alakulásának előkészítése a tagozati Ügyrend módosításához;
- szakcsoportok alakulásának előkészítése;
- a tagozat szakterületébe tartozó állásfoglalások, vélemények kialakítása;
- szakmai állásfoglalás és ügyrend kiadása a kamarai jogosultságokkal kapcsolatos szakmai véleményadásról, annak irányelveiről;
- a tagozati ügyrend szükség szerinti módosításának kezdeményezése.

e) Az elnökségi ülést az elnök hívja össze. Össze kell hívni ez elnökséget, ha azt a kibővített elnökség tagjainak legalább 20%-a vagy az elnökség legalább 2 tagja kéri. Évente legalább 4 elnökségi ülést kell tartani. Az elnökségi ülésről jegyzőkönyvet kell készíteni, melyek másolatát az elnökség tagjaihoz el kell juttatni. Az elnökségi ülés helyszíne nem kötött.

f) Az elnökségi ülés határozatképes a megjelentek létszámától függetlenül a meghívóban megfogalmazott napirendi pontokban. Más kérdésekben az elnökség abban az esetben határozatképes, ha a szavazásra jogosult meghívottakból a megjelentek száma meghaladta az 50%-ot.

g) Az elnökség első ülésén saját tagjai közül megválasztja az elnökhelyettest.

6.3 A tagozat szakértői minősítő testülete

(Ü)

A szakértői minősítő testülete tagjait a tisztújító taggyűlés választja meg.

A szakértői minősítő testülete összetétele:

- | | |
|----------------|---------------|
| -elnök | 1 fő |
| -további tagok | maximum 11 fő |

A szakértői minősítő testülete első ülésén saját tagjai közül, titkos szavazással választja meg az elnököt.

A szakértői minősítő testülete mandátuma 4 év.

A szakértői minősítő testülete tevékenységét az 5. pontban írtakat figyelembe véve végzi.

A szakértői minősítő testületnek a beérkezett jogosultsági kérelmeket 30 napon belül – legalább havonta egyszer – kell véleményeznie. A bizottságot érintő ügyek határidőre történő elintézéséért az elnök a felelős. A leveleket, véleményeket, állásfoglalásokat a minősítő bizottság elnöke írja alá.

A tagozat szakértői minősítő testülete ügyrendben és minősítési irányelvekben határozzák meg a szakmai minősítés szabályait.

A szakértői minősítő testülete egyes személyekre vonatkozó ügyeit – véleményadás, vizsgáztatás, stb., - az elnök által kijelölt, legalább 3 bizottsági tagból álló albizottság kezeli (közülük egy fő az elnök által megbízott albizottsági vezető).

A szakértői minősítő testülete elnöke egyes szakmai területre vonatkozóan állandó illetékes albizottságot jelölhet ki.

A szakértői minősítő testülete elsősorban saját tagjaival dolgozik, azonban a minősítő bizottság elnökének jóváhagyásával indokolt esetben munkájába különböző szakterületekről szakértőket vonhat be.

A minősítést végző tagok és a minősített személy között összeférhetetlenség nem állhat fenn. Összeférhetetlenségnek minősül rokonság, közeli hozzátartozóság, a közös szakmai és üzleti tevékenységben folytatott 5 éven belüli együttműködés valamint bármely féllel 5 éven belül perben vagy alá illetve fölérendeltségi viszonyban állás.

6.4 A tagozat szakosztálya

(A)(5.4.6.) *A szakmai tagozat szakosztálya*

- a) A szakmai tagozat az ügyrendjében egyes rész-szakterületekre vagy foglalkozási ágazatra országos illetékességű szakosztály(oka)t hozhat létre azok szervezetének és működésének meghatározásával.
- b) A szakosztályok a tagozathoz tartozó szakterületek meghatározott részének tagozati ügyeit látják el.
- c) A szakosztály megszüntetését a tagság, vagy a szakmai tagozat elnöksége kezdeményezheti, és a tagozati ügyrend módosításával válik hatályossá.

(Ü)

A tagozat országos illetékességű szakosztályai

- a) A szakmai tagozat elnöksége – a Választmány jóváhagyásával – létrehozhat olyan országos illetékességű szakosztályokat, amelyek a tagozathoz tartozó szakterületek meghatározott részének tagozati ügyeit látják el. A szakosztály létszáma legalább 30 fő.
- b) A szakosztály jogai és kötelezettségei a hozzá tartozó szakterületeken megegyeznek a tagozat jogaival és kötelezettségeivel, kivéve a minősítési feladatokat.
- c) A szakosztály taggyűlése többségi szavazattal dönt a szakosztály postai címéről, az elnökség létszámáról, és mandátumának időtartamáról (ami legfeljebb 4 év lehet), választja meg titkosan az elnököt és az elnökség tagjait. Az elnök felelős a szakosztály működéséért, írja alá a kiadványokat. Az elnököt az elnökség meghatalmazott tagja helyettesítheti.
- d) A szakosztály az iratait önállóan iktatja, irattározza.
- e) A szakosztály taggyűlését össze kell hívni, ha azt legalább 10 tag vagy a szakosztály elnökségének legalább 3 tagja kéri.
- f) Legalább 2 évenként taggyűlést kell tartani, melyre a tagozat elnökét (akadályoztatása esetén általa kijelölt helyettesét) tanácskozási joggal meg kell hívni. A szakosztály elnökségi és taggyűléseinek jegyzőkönyvét meg kell küldeni a tagozatnak.

6.5 A tagozat területi illetékességű szakcsoportjai

(A) (5.4.7.) *A szakmai tagozat területi szakcsoportja*

- a) A szakmai tagozat az ügyrendjében meghatározott feladatai ellátásának segítésére az adott területi kamarával közösen a területi kamarák illetékességi területén működő területi szakcsoportokat hozhat létre.
- b) A területi szakcsoport feladatait és működését a területi kamara egyetértésével a tagozati elnökség által jóváhagyott szakcsoporti ügyrend tartalmazza.
- c) Több tagozat területi szakcsoportja összevontan is létrehozható.
- d) Területi szakcsoport regionálisan is létrehozható.

(Ü)

- a) a szakcsoport elnöke a tagozat kibővített elnökségének tagja
- b) szakcsoportot több területi kamara illetékességi területén közösen is létre lehet hozni;
- c) szakcsoportot több tagozat illetékességi területéhez tartozó tagok is alkothatják.

7. A TAGOZAT MŰKÖDÉSE

7.1 Általánosságok

(Ü)

- a) a szakmai tagozat a kamarai törvény, az országos kamara alapszabálya és az OSZMSZ keretei között elkészített és az országos kamara Elnöksége által jóváhagyott ügyrend szerint működik;
- b) a tagozat működésének felügyeletét és szakkérdéseken kívüli irányítását a Magyar Mérnöki Kamara elnöke, illetve elnökség megbízása alapján a kijelölt alelnök, illetve elnökségi tagok látják el;
- c) a Gépészeti Tagozat törvényben előírt tagozat, törvényi rendelkezés hiányában nem szüntethető meg;
- d) a tagozat önálló iratkezelést végez az elnök irányításával.

7.2 Állásfoglalások, nyilatkozatok, képviselő

(A) (6.) Szakmai állásfoglalás és nyilatkozat

(A) (6.1.) Állásfoglalás

- a) *A Kamara Elnöksége, illetve Küldöttgyűlése az Országgyűlés vagy a Kormány kérésére, illetve a területi kamarák, a szakmai tagozatok és a szakmai kollégiumok javaslatára a kompetenciájába tartozó közérdekű kérdésekben véleményét állásfoglalás formájában nyilvánítja ki.*
- b) *A szakmai tagozatok és szakmai kollégiumok a saját szakmai területüket illető ügyekben véleményezési joggal rendelkeznek, amely a kamarai állásfoglalások során az érintett tagozattól nem vonható el, beleértve az e joguk gyakorlása alapján kialakított szakmai véleményt és annak kötelező képviselőjét is.*
- c) *Több érintett szakmai tagozat eltérő véleménye esetén a Kamara elnöke vagy az általa kijelölt tisztségviselők a tagozatokkal és szakmai kollégiumokkal történt egyeztetés alapján alakítják ki a Kamara állásfoglalását.*
- d) *A Kamara így kialakított szakmai állásfoglalásától, illetve a Kamara elnökének nyilatkozatától a területi kamarák, a szakmai tagozatok és a szakmai kollégiumok nem térhetnek el.*

(A) (6.2.) Nyilatkozat

A tagozatok szakmai vélemény-nyilvánítási jogkörét nem csorbító kivételes esetekben a Kamara nevében az elnök nyilatkozatban foglalhat állást. A nyilatkozat sürgősségét a következő elnökségi ülésen indokolnia kell.

(A) (5. 3.4.) A szakmai tagozat képviselői joga

A szakmai tagozat feladatai ellátása körében az Országos Elnökséggel egyeztetve képviselheti a Kamarát.

7.3 Együttműködés más tagozattal

(A) (5.5.) A tagozatok megerősített együttműködése

Több tagozatot érintő szakmai kérdésben vagy kérdésekben a tagozatok megerősített együttműködést folytathatnak egymással. A megerősített együttműködést bármely tagozat elnöksége kezdeményezheti az Országos Elnökségnél. A kezdeményezésben meg kell jelölni az együttműködés tárgyául szolgáló szakmai kérdést vagy kérdéseket, továbbá azon tagozatot vagy tagozatokat, amelyekkel a kezdeményező megerősített együttműködést kíván folytatni. Az Országos Elnökség határozatával elrendeli a megerősített együttműködés folytatását vagy elutasítja a kezdeményezést. A megerősített együttműködés intézményesítése érdekében szakterületi kollégium is alakítható.

8. A TAGOZATI TAGSÁG

(A) (2.1.2.) *A természetes személy tagsági jogviszonya*

A természetes személyek tagsági jogviszonya a területi kamaránál történő tagfelvétellel keletkezik. Az így létrejött tagsági jogviszony egységes, amely magában foglalja az országos kamarában, valamint a Kamara szakmai tagozatában, illetve tagozataiban való tagságot is. A kamarai tag országos kamarai, szakmai tagozati tagsága nem jelent önálló tagsági jogviszonyt.

(A) (5.2.) *A szakmai tagozatok tagjai*

- a) Minden kamarai tag jogosult a szakmai tagozati, szakosztályi, illetve szakcsoporti tagságra és ott választójogának gyakorlására.
- b) A tagozat tagjai jogosultak hivatalos irataikban tagságuk tényét feltüntetni.
- c) A kamarai tag egyidejűleg több szakmai tagozatnak is tagja lehet.

(Ü)

- a) a kamarai tagjelöltek – kérésükre – a tagozat tanácskozási joggal rendelkező tagjelöltjei lehetnek, a tagozati szolgáltatások őket is megilletik;
- b) a tagozatba való tagfelvételt a kamara tagfelvételi lapon, vagy a tagozathoz címzett levélben kell kérni;
- c) a tagozat tagjai, tagjelöltjei jogosultak hivatalos irataikban tagságuk tényét feltüntetni.
- d) a tagozati tagság szünetel illetve megszűnik:
 - I. a tag kérésére;
 - II. erre vonatkozó fegyelmi határozat szerint;
 - III. a kamarai tagsági jogviszonyhoz igazodóan.
- e) a tagozat tagnyilvántartását a Magyar Mérnöki Kamara tagnyilvántartásának felhasználásával kell vezetni.

9. A SZAKMAI TAGOZAT TÁMOGATÓJA

(A) (2.1.4.) *A Kamara támogató tagjai*

- a) A Kamara támogató (pártoló) tagja lehet – kérelmére – az a természetes vagy jogi személy, jogi személyiséggel nem rendelkező gazdasági társaság, aki a Kamara, illetve annak valamely szakmai tagozata céljaival

egyetért, azt anyagilag támogatni kívánja és támogatási szándéka nem ütközik etikai szabályokba.

- b) *A támogatás elfogadásáról a Kamara Elnöksége, illetve a támogatni kívánt szakmai tagozat elnöksége dönt.*
- c) *A támogató jogosult a „Magyar Mérnöki Kamara Támogatója”, illetve a „Magyar Mérnöki Kamara ... Tagozatának Támogatója” címet viselni.*

(Ü)

Az a kamarai tagsággal nem rendelkező személy, jogi személy, jogi személyiséggel nem rendelkező gazdasági társaság, egyesület, alapítvány, stb., aki:

- o a tagozat céljaival egyetért és a tagozatot anyagilag is támogatni kívánja;
- o tevékenysége kapcsolódik a tagozat illetékességébe tartozó mérnöki tevékenységhez;
- o támogatási szándéka nem ütközik etikai szabályokba, kérelmére a tagozat „támogatója” lehet.

Felvételéről a tagozat elnöksége dönt.

A támogató használhatja a "Magyar Mérnöki Kamara Gépészeti Tagozata támogatója" címet.

10. A TAGOZAT GAZDÁLKODÁSA

(Ü)

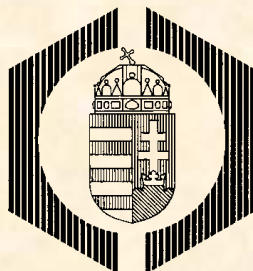
A kamara s így a tagozat gazdasági tevékenységet (ellenérték fejében, nyereség vagy haszonszerzés céljából rendszeresen folytatott termelő vagy szolgáltató tevékenység) nem végezhet.

- a) A tagozat a Magyar Mérnöki Kamara gazdálkodásának keretében évente rendelkezésére bocsátott illetve a támogatására befolyt meghatározott pénzüsszeggel önállóan gazdálkodik. A Magyar Mérnöki Kamarán belüli elszámolás Pénzügyi Szabályzat alapján történik.
- b) A támogatás címén befolyt összegeket a tagozat elkülönített rendelkezési számláján kell elkönyvelni.
- c) A kamara által a tagozat részére - a felhasználási területek esetleges meghatározásával - elkülönített rendelkezési számlán lévő összegnek a tagozat érdekében történő felhasználásáról - a kamara könyvelésébe beépítendő bizonylatolás mellett - a tagozat elnöksége dönt. Az elkülönített rendelkezési számláról történő utalványozás joga és felelőssége a tagozat elnökét (esetileg meghatalmazott helyettesét) illeti meg.
- d) A tagozat költségvetési keretet adhat a szakosztályoknak és a területi szakcsoportnak.
- e) A Botka Imre-díj támogatása a tagozat folyószámláján belül elkülönített rendelkezési számlán van elkönyvelve, amely csak a Botka Imre-díj közvetlen költségeinek fedezésére fordítható, a díj Alapító Okirata szerint.

Budapest, 2017. január 28.

Dr. M. Csizmadia Béla
a Gépészeti Tagozat elnöke

II. sz. melléklet: A Szakértői Minősítő Testület Ügyrendje



**MAGYAR MÉRNÖKI
KAMARA
Gépészeti Tagozat**

A Szakértői Minősítő Testület Ügyrendje

2014

Elfogadva az MMK Gépészeti Tagozat 2014.06.12-i
elnökségi ülésén a 14/2014. számú határozattal

1. Bevezetés

A Magyar Mérnöki Kamara 2014. május 24-i küldöttgyűlésén elfogadott Tanúsítási Szabályzat valamint a 2014. március 17-i rendkívüli küldöttgyűlésen elfogadott Továbbképzési Szabályzat figyelembe vételével a Gépészeti Tagozat tanúsítással rendelkező illetve tanúsítást kérelmező tagjai számára a Tagozat a Szakértői Minősítő Testület alábbi Ügyrendjét határozza meg.

A Magyar Mérnöki Kamara Küldöttgyűlésének a 2014. május 24-i határozata alapján a szakmai minősítés a korábbi Minősítő Bizottság helyett létrehozott **Szakértői Minősítő Testületnek (SZMT)** a feladata.

A szakértőkre vonatkozóan a SZMT a munkáját, a 182/2009 (IX. 10.) Kormány-rendelet (MK 127., 2009. szeptember 10.) megjelenését követően (amely rendelet a mérnöki gyakorlathoz szükségszerűen hozzárendelt alkalmasságok és követelmények rendszerének kötelező előírását megszüntette), a *jogfolytonosság fenntartása érdekében* az alábbi hatályon kívül helyezett rendeletek *szakmai előírásaiban megfogalmazottak* alapján végzi, amely eredményeként az egyes szakértői szakterületek besorolása változatlan, jelzetük a korábbiaknak megfelelő (2. melléklet):

- ☐ a 24/1971 (VI.8) sz. Kormányrendelet,
- ☐ az ipari műszaki szakértői tevékenységet szabályozó 39/1999 (VII.6) sz. GM rendelet és a 159/1997 (IX.26) sz. Kormányrendelet,
- ☐ közlekedési és vízügyi szakértői területeken 33/1999 (X.15) sz. KHVM rendelet,
- ☐ a kamarai törvény.

Mindezen szakterületeket azonban tizenegy főcsoportba foglaltuk (1. melléklet).

A szabályzat szövege - a célszerű használat érdekében – az MMK Tanúsítási Szabályzat egyes vonatkozó szövegeivel fejezetenként egybeszerkesztett. A szövegben a (T) betűjel és az azt követő *dőlt betűs szöveg az MMK Tanúsítási Szabályzatának szövege.*

2. A Szakértői Minősítő Testület jogköre

- 2.1 Szakmai véleményt ad a Gépészeti Tagozat szakmai érdekeltségi területén a szakértői és tervezői tanúsítványok, jogosultságok kiadásának elbírálásához, illetve felülvizsgálatához, meghosszabbításához.
- 2.2 *Műszaki Szakértői tanúsítást véleményez* az 1. és a 2 sz. Mellékletben felsorolt szakterületeken.
- 2.3 *Gépészmérnöki Tervezői jogosultságot véleményez* az 1. és a 2. sz. Mellékletben felsorolt szakterületeken.

3. A tanúsítási kérelem

(T)

5. § (1) A tanúsítás mérnöki kamarai tagok részére, erre irányuló kérelem esetén nyújtható szolgáltatás.

(2) A kérelmet a Magyar Mérnöki Kamaránál kell benyújtani.

(3) A tanúsítás engedélyezésére vonatkozó kérelem tartalmazza

a) a kérelmező nevét,

b) kamarai névjegyzéki számát és

c) a kérelmezett szakterület megnevezését.

(4) A kérelmezőnek dokumentumokkal igazolnia kell a szakirányú végzettségét, valamint szakmai gyakorlatát. A kérelmező szakmai gyakorlatát – a szakmai feltételrendszer teljesítésén túl – a szakértői testület döntése alapján szóbeli beszámolóval is igazol(hat)ja.

(5) A kérelemhez a következő dokumentumok csatolása szükséges:

- a) a kérelmező részletes szakmai tevékenységét bemutató önéletrajza;*
- b) a szakirány elbírálásához a leckekönyv és a rendelkezésére álló, a kérelmezett szakterülethez kapcsolódó további oklevelek, bizonyítványok másolata;*
- c) a szakmai gyakorlat igazolása a (6) bekezdésben foglaltak szerint és módon;*
- d) a kamarai díj befizetésének igazolása.*

(6) A kérelmező szakmai gyakorlatának és a referenciáinak igazolásaként csak közokirat vagy teljes bizonyító erejű magánokirat fogadható el, amely tartalmazza a gyakorlat időtartamát, a végzett munkák megnevezését, a folytatott tevékenység leírását.

6. § (1) *A főtitkár a kérelmet a mellékletével együtt 3 napon belül továbbítja az illetékes szakmai tagozat szakértői testületéhez, amely a kézhezvételt követően 15 napon belül szakmai döntést hoz a tanúsítás megadásáról vagy elutasításáról. A 15 nap a szóbeli beszámoló lebonyolításának idejével meghosszabbodik.*

Értesítés az elbírált kérelemről

A minősítő szervezet az elbírált kérelmekről éves összesítést készít. Az éves összesítést a tárgyévet követő első hónapban megküldi az MMK vezetése, valamint a szakmai/területi (megyei) szervezetek számára.

4. A Szakértői Minősítő Testület szervezete

A Gépészeti Tagozat Szakértői Testületét az elnökség bízta meg.

A testület tagjainak kiválasztásakor támaszkodik a területi/megyei szervezetek által delegálni kívánt személyi javaslatokra.

A testület elnököt és alelnököt tagjai sorából maga választ, amely személy jóváhagyása és megbízása az elnökség hatásköre.

5. A gépészeti szakterületekhez tartozó műszaki szakértők és tervezők minősítési követelményrendszere

5.1. Szakirányú végzettség

A Gépészeti Tagozat véleményezési körébe tartozó szakértői tanúsítások esetében szakirányú végzettségnek minősül a mesterképzésben (MBME (korábban az ÉKME is) által adott gépészmérnöki, a ME (korábban NME) által adott gépész- és kohómérnöki, a SZIE (korábban a GATE) a Széchenyi István Egyetem (SZE), valamint a Pécsi Egyetem Pollack Mihály Kara által adott gépészmérnöki oklevél, valamint az ezekre honosított külföldön szerzett oklevelek.

Az alapképzésben (BSc, főiskola) szerzett mérnöki oklevél akkor minősül szakirányúnak, ha a képzés célja és tartalma (tantárgyai, szakiránya) a kért szakértői tevékenységi körnek megfelel. Ezt az SZMT az oklevél és a leckekönyv alapján állapítja meg.

Az egyetemi és főiskolai végzettséget követő legalább 2 éves főiskolai vagy egyetemi szintű szakirányú továbbképzési (szakmérnöki) oklevél megszerzésével szakirányúvá válik a végzettség, ha a továbbképzés szakterülete megfelel a kérelmezett szakértői terület ismeretanyagának.

Részlegesen szakirányú végzettség esetén egyéni mérlegelés alapján akkor adható szakértői tanúsítás, ha a kért szakértői területeken a szakmai gyakorlati ideje meghaladja az előírt időt és az eddigi szakmai tevékenysége egyértelműen bizonyítja, hogy a szakirányú végzettséghez tartozó ismereteket birtokolja.

5.2. Szakmai gyakorlat

Szakmai gyakorlatnak minősül az oklevél megszerzése után végzett tervezési, fejlesztési, kutatási, gyártási, üzemeltetési, szaktanácsadói, műszaki beruházási és a felsőfokú képzésben végzett oktatói tevékenység.

A szakmai tevékenység iránya meg kell, hogy feleljen a kért szakértői részterületnek és alá kell támasztania a szakértői tevékenységre való felkészültséget.

A előírt szakmai gyakorlati idők:

Szakterület	Egyetemi oklevél, ill. mesterképzési szintű oklevél esetén	Főiskolai oklevél, ill. alapképzési szintű oklevél esetén
a 39/1999 (VII.6) sz. GM rendelet alapján meghatározott korábbi ipari szakértői területeken	5 év	7 év
közlekedési és vízügyi szakértői területeken 33/1999 (X.15) sz. KHVM rendelet alapján	8 év	10 év

5.3. Benyújtandó dokumentumok

5.3.1 Új kérelem eljárása

A kért tervezői tevékenységekre, valamint a vezető tervezői cím kérése esetén a dokumentumoknak azt kell bizonyítaniuk, hogy a kért tervezői, szakértői tevékenységre a kérelmezőnek megfelelő szakismerete, kellő áttekintése, szakmai gyakorlata és tapasztalata van. Ezek birtokában képes szakterületén a műszaki jelenségek okozati összefüggéseinek magas szakmai színvonalú értékelésére, a vitatott kérdések megítélésére, a hibák, károk és azok okainak feltárására, ezekkel kapcsolatban szakértői vélemények készítésére.

- ☐ A Kamara számára be kell mutatni az egyetemi, főiskolai oklevelet, a szakmérnöki oklevelet vagy azok hiteles másolatát, az ezekről készült másolatot a Kamara belső használatra hitelesíti és csatolja a kérelemhez. A szakirányú tanulmányok igazolására az oklevélén kívül a leckekönyv is bemutatandó a Kamarának, az erről készült másolatot a Kamara belső használatra hitelesíti és csatolja a kérelemhez.
- ☐ Részletes szakmai önéletrajzot kell benyújtani, amely leírja a szakmai tevékenységet, a munkaköröket (időtartamokkal), a végzett feladatokat, saját szerepét a közös munkákban (közreműködő, szervező vagy irányító munka), szakmai továbbképzéseit, tanulmányútjait, szakvéleményeit, szakirodalmi tevékenységét, szakmai alkotásait, konferencia előadásait, tanfolyami szakmai előadásait, szabadalmait, újításait, nyelvismereteit és azok szintjét, szakmai egyesületi tevékenységét, a kapott szakmai elismeréseket, kitüntetések, stb. A kérelem megfelelő rovatát is ennek alapján kell kitölteni. A kérelemben gyakorlat igazolását a Kamarai előírási szerinti aktuálisan érvényes formanyomtatványok kitöltésével kell benyújtani („A” és „B” táblázatok).
- ☐ Erkölcsei bizonyítvány.

5.3.2 Megújított kérelem esetén

A kérelem megújítási eljárása esetén az alábbi dokumentumok bemutatása szükséges:

- a megszerzett jogosultság megszerzésekor kapott határozat, amely tartalmazza a vonatkozó jogosultság(ok) lejáratí idejét,
- a megújításhoz (hosszabbításhoz) szükséges továbbképzések hiteles igazolását,
- érvényes erkölcsi bizonyítványt.

6. A minősítési eljárás rendje

- 6.1. A minősítési kérelmek szakmai elbírálásáért a Szakértői Minősítő Testület elnöke felel.
- 6.2. A szakmai véleményeket a beérkezett dokumentumok - és ha van, a Területi Kamara értékelése, állásfoglalása - alapján kell kialakítani és a 3.sz. melléklet szerinti űrlapon kell dokumentálni.
- 6.3. A szakmai véleményeket az SZMT elnök által felkért, szakterületileg illetékes SZMT szakértő, ennek hiányában egy felkért külső szakértő kamarai tag adja, véleményét az űrlapon kézjegyével látja el.
- 6.4. Ha a benyújtott dokumentumok alapján a véleményező nem tud egyértelműen véleményt alkotni, akkor a Kérelmezőt a dokumentumok kiegészítésére és/vagy személyes meghallgatásra kell felkérni.
- 6.5. Az összesített szakmai vélemény az alábbi négy eset egyike lehet:
 - a kért tanúsítás megadását javasolja;
 - egyes tanúsítás(ok) megadását javasolja, más(oka)t elutasítja (az elutasítások részletes indoklásával);
 - a kért tanúsítás(ok) megadásának elhalasztását javasolja (részletesen meghatározva az okát és az elfogadás feltételét);
 - a kért tanúsítás(ok) megadását ellenzi (részletes indoklással).
- 6.6. Az összesített szakmai véleményt az űrlapon az SZMT elnöke vagy a GT elnöke írja alá és továbbítja az MMK illetékes ügyintézőjéhez.
- 6.7. A minősítési kérelmekről az SZMT elnöke nyilvántartást vezet, a kitöltött űrlapok másolatait időrendben gyűjti és megőrzi.
- 6.8. Az SZMT elnöke a hozzá beérkezett kérelmeket 15 napon belül véleményezi és visszajuttatja a MMK illetékes ügyintézőjéhez. Vis maior esetén az elnök vagy az alelnök értesítést küld a Kamarának.
- 6.9. A véleményezésben résztvevők és a kérelmező között összeférhetetlenség nem állhat fenn, ha mégis, akkor erről a felkért véleményezők nyilatkozni kötelesek. A kamarai törvény 21. § (1) bekezdésében leírtakon túlmenően összeférhetetlennek kell tekinteni az üzleti kapcsolatban való egy éven belüli együttműködést, továbbá a perben, haragban létet a minősítés idején. Ha összeférhetetlenségre derülne fény, akkor azt meg kell szüntetni, ennek megtörténtét dokumentálni kell.
- 6.10. A határozat ellen benyújtott ellentmondás utáni véleményezés a Gépészeti Tagozat elnökségének a hatáskörébe tartozik. Az ellentmondást vizsgáló eljárásban döntési joggal nem vehet részt az, aki az első fokon már eljár.

(T)

(2) Pozitív szakértői döntést eredményező tanúsítási eljárás végén tanúsítvány kiadására kerül sor, ami az országos kamara hatásköre. A tanúsítvány aláírója az illetékes szakmai tagozat elnöke és az MMK elnöke vagy kijelölt alelnöke. A döntésről a főtitkár három napon belül a tanúsítvány megküldésével értesíti a kérelmezőt és egyúttal tájékoztatja az illetékes területi kamarát, aki gondoskodik a tanúsítás nyilvántartásba történő felvételéről.

(3) Ha a szakértői testület a tanúsítás megadását elutasítja, döntését indokolni köteles.

7. § (1) *A tanúsítás megadása iránti kérelem, amennyiben az indokolásban foglaltak szerint az elutasítás alapjául szolgáló körülmények megváltozása ezt lehetővé teszi, ismételten benyújtható.*

(2) A főtitkár az ismételten benyújtott kérelmet az elutasításról hozott döntés alapján megvizsgálja, és az indokolásban megjelölt feltételek, valamint az ismételt kérelem alapján dönt a kérelem befogadásáról és az eljárás megindításáról vagy a kérelem eljárás nélküli elutasításáról.

7. Továbbképzés

(T)

9. § (1) *A tanúsítvány 5 éves időszakra szól, meghosszabbítása továbbképzéshez kötött.*

(2) A továbbképzések szervezése, elbírálása a szakterületi sajátosságoknak és a Magyar Mérnöki Kamara Továbbképzési Szabályzatának a figyelembevételével történik.

A Tagozat szakmai továbbképzésének irányelvei:

- a) A tagozat minden tanúsítással rendelkező tagja köteles évenként 6 óra (6 x 45 perc) továbbképzésen részt venni.
- b) A továbbképzéseket a területi kamarák szervezik. A szervezők a továbbképzés megtartásába előadóként bevonhatnak nem kamarai tagokat, illetve külső szervezeteket (cégeket) is, de a továbbképzésért ekkor is ők felelősek.
- c) A Szervezők a továbbképzésen való részvételért térítési díjat szedhetnek, illetve elfogadhatnak külső szponzorációt is.
- d) A Szervezők a 4. melléklet szerinti kérelmet a tagozat elnökségének nyújtják be.
- e) A továbbképzéseket a tagozat elnöksége hagyja jóvá, és ekkor határozza meg, hogy az adott továbbképzés hány továbbképzési órának felel meg.
- f) A tagozat elnöksége az így jóváhagyott továbbképzés adatait megküldi az összes területi kamarának, valamint az összes tagozat elnökségének, tudomásulvétel végett.
- g) Az elfogadott továbbképzéseket szerepeltetni kell a tagozat honlapján.

- h) A tagozat elnöksége kérelemre adhat továbbképzési órákat megfelelő színvonalú, külső szervezet által tartott kongresszuson való részvételre is. Ebben az esetben is alkalmazni kell az e), és f) pontokban foglaltakat
- i) A tagozat elnöksége elfogadhatja más tagozatok által jóváhagyott továbbképzéseket is. Ebben az esetben is alkalmazni kell az e), és f) pontokban foglaltakat
- j) A szervezők a továbbképzésről a 5. melléklet szerinti formátumú jelenléti ívet kötelesek vezetni, és a 6. melléklet szerinti formátumú igazolást kiadni. Erről minden esetben értesítést kell küldeni a tagozat minősítő bizottságának.

8. Különösen gyakorlott cím

(T)

10. § *A tanúsított kamarai tagok a Magyar Mérnöki Kamara Szakmai Címek Ügyrendjében foglaltak alapján kérhetik különösen gyakorlott cím odaítélését.*

Magyar Mérnöki Kamara Gépészeti Tagozat elnöksége nevében

Dr. M. Csizmadia Béla
elnök

1. Melléklet

A MMK Gépészeti Tagozathoz tartozó vezető szakértői szakterületek
és az azokhoz tartozó tanúsítási részterületek

2. Melléklet

(T)

A tanúsítás szakterületei

3. § *(1) A tanúsítás szakterületeit a szakmai tagozatok javaslata alapján az MMK Elnöksége határozza meg.
(2) Tanúsítvány kizárólag az (1) bekezdés szerinti szakterületekre állítható ki.*

Megjegyzés: Az 1. Melléklet és a 2. Melléklet vonatkozó szakterületei jelen kiadvány 5.2. pontjában kerültek felsorolásra.

3. melléklet

Magyar Mérnöki Kamara Gépészeti Tagozat Szakmai Minősítő Bizottsága

Vélemény szakértői tanúsítás iránti kérelemről

GT SZMT iktatószám:

A kérelmező:

Kamarai nyilvántartási száma:

Lakás, telefon, fax, e-mail:

A kérelmet a GT SZMT átvette (dátum):

A kérelem értékelése

Szakértői kód	A végzettség értékelése	A szakmai gyakorlat értékelése	Véleményezte

A Gépészeti Tagozat Szakértői Minősítő Testület javaslata

- Javasoljuk a szakértői tanúsítvány megadását a következő kódú részterületekre:

--	--	--	--	--	--

- Elutasításra javasoljuk a következő szakértői részterületeket:

--	--	--	--	--	--

Az elutasítás indoklása:

- Javaslat a beadvány kiegészítésére vagy a kérelmező meghallgatására:

Budapest, év hó nap

MMK Gépészeti Tagozat
Szakértői Minősítő Testület Elnöke

4. Melléklet Képzésindítási kérelem

5. Melléklet Jelenléti ív a továbbképzésről

Megjegyzés: A 4. Melléklet és az 5. Melléklet a Gépészeti Tagozat honlapján érhető el.

6. Melléklet:

Igazolás (minta)

Tagozati nyilvántartási szám: 10/01/14

Sorszám: 1.

IGAZOLÁS

a Magyar Mérnöki Kamara szakmagyakorlóinak számára,
a továbbképzés kötelező gépész szakmai részének teljesítéséhez.

Név (Kamarai azonosító) részére aki,
201x. év xxx hó x. napján részt vett a
Budapesti és Pest Megyei Mérnöki Kamara
(1094 Budapest, Angyal u. 1-3.)
helyszínen megrendezett

Előadás címe:.....

**A részvétel a kötelező gépész szakmai továbbképzésben
x továbbképzési órát jelent**

A programszervező, megnevezése és elérhetőségei:

Budapesti és Pest Megyei Mérnöki Kamara
Gépészeti Szakcsoport
1094 Budapest Angyal u. 1-3.

Tel: +36 1 455-8860

E-mail: hilliernedn@mmk.hu

201x. hó x.

a programszervező aláírása

III. sz. melléklet: Botka Imre-díj alapító okirat

BOTKA IMRE DÍJ ALAPÍTÓ OKIRATA



MAGYAR MÉRNÖKI
KAMARA
Gépezeti Tagozat

A Magyar Mérnöki Kamara Gépezeti Tagozata

azon felelősségétől áthatva, amelyet a hazai gépészmérnökök etikai és érdek-képvisellete megkíván,

- felismerve, hogy nagy változások idején különösen fontos azon időt álló szakmai és emberi értékek követése, amelyek a mérnöki munkának világszerte elismerést szereztek,
- átlátva, hogy a gépészmérnök szakma fejlődése, az intuitív felismerések mind mélyebb tudományos megalapozásán múlik, a gazdasági haladás pedig megkívánja a szakterületeken átnyúló tudást és gyakorlati feladatokra összpontosítását,
- megfontolva, hogy a műszaki alkotás kiteljesítésének fontos tényezői az emberi kapcsolatok, a munkatársak bizalmán alapuló irányítás, a munka minden szakaszában személyes példamutatás és az utánpótlás tanítása, nevelése,
- annak példájára, hogy a fentiek szellemében - járjanak bármilyen idők - lehet becsülettel élni és kiválót alkotni,

BOTKA IMRE DÍJ

kitüntetést alapít.

A díj a Gépezeti Tagozat szakterületén elért alábbi eredményekért adományozható:

- megvalósított alkotás (szerkezet, folyamat, eljárás), amely a hazai körülmények közt kiemelkedő színvonalú ill. a világgiacon versenyképes megoldást tartalmaz és ezek elméleti háttére elégségesen kidolgozott. Az alkotást alapozza meg olyan
- tudományos színvonalú (publikált vagy más alkalmas módon dokumentált) analitikus vagy kísérleti vizsgálattal, amely gyakorlati felhasználásra irányuló lényeges ismeretet alapoz meg ill. elméleti-kísérleti alapon leírt jelenségeket képes előre jelezni vagy feltár korábban nem ismert jelenséget.

A díjat csak az kaphatja, aki magáénak vallja és legjobb képessége szerint követi az alapító okiratba foglalt elveket abban a szellemben, ahogyan azt a díj névadója életművével hitelesítette. Mivel ez szavazással nem bírálható el, a kuratórium a díj odaítélésének

nyilvánosságra hozatala előtt felkéri a díjazni szándékozottat, nyilatkozzék a díj és a hozzá kapcsolódó elvek elfogadásáról.

A díjat elnyerheti állampolgárságra és kamarai tagságra való tekintet nélkül azon mérnök, aki

- díjazni szándékolt eredményével a magyar műszaki fejlődést ill. gazdasági haladást előmozdítja.
- Saját magát magyarnak, díjazni szándékolt alkotását az egyetemes magyar műszaki kreativitás és tudományosság részének tekinti és ennek hazai szakmai kapcsolatokban jelét adja.
- A magyar műszaki élettel működő kapcsolatot tart.

A díj személyes és nem osztható meg. Ha az alkotás többek munkájának eredménye, az ajánlásnak meg kell nevezni a felelős irányítót, aki a díjat kapja és a közös munka tényét ill. a résztvevőket a kuratórium a díjazási jegyzőkönyvbe foglalja.

A díj életműért nem adható és postumus sem adományozható. A díjra pályázni nem lehet. A díjat egy személy csak egyszer kaphatja meg élete során.

A díjra ajánlást tehet:

- bármely területi kamara gépészeti szakcsoportja, a Gépészeti Tagozat bármelyik szakosztálya, a Tagozat elnöksége vagy a Tagozat legalább három tagja együttesen,
- a díj korábbi kitüntetettjei,
- a MMK Gépészeti Tagozatával kapcsolatot tartó külföldi mérnök szakforumok.

Az ajánlásnak tartalmaznia kell a jelölt rövid műszaki-tudományos életpályáját és be kell mutatni a díjazandó eredményt.

A díjra beérkezett javaslatokat a Botka Imre Díj Kuratóriuma értékeli, majd titkos szavazással dönt. Az eljárást úgy kell lefolytatni, hogy a döntés minden évben október elsején nyilvánosságra hozható legyen és részletei bizalmasan kezelendők.

A Kuratórium tagjai nem kaphatnak Botka Imre Díjat.

A Kuratórium elnökből és további négy – hat tagból áll. Az elnököt és a tagokat a Gépészeti Tagozat küldöttgyűlése 4 évre választja meg titkos szavazással.

A Kuratórium elnöke köteles a beérkezett ajánlásokat nyilvántartani, a szavazati eredményeket és a kitüntetetteket jegyzőkönyvben rögzíteni.

A díjazottak sorában hosszú távon arányosasságot kell biztosítani a Magyarországon, vagy külföldön alkotó magyar mérnökök között, azonban ez az elvárás nem írhatja felül a javasolt személy(ek) szakmai teljesítmény alapján történő megítélését.

A díj formája:

- díszdobozban rozsdamentes acél fogaskerék, polírozott előlapján a névadó arcképe, felírat: Botka Imre Díj és az adományozás évszáma Hátlapja: mattított vagy érdesített felület, rajta felírat: „A szolgáltatásban szabadok valának”.

- adományozási okirat (az adományozott neve, az odaitélés indokolása, a díjazott alkotás és ha vannak, munkatársak ismertetése, esetleges egyéb körülmények, dátum, MMK logo, Tagozat elnökének aláírása – stílusában legyen rövid és tárgyyszerű)
- az Elnökség által megszavazott mértékű pénzdíj (jelenleg 200 000 Ft) .

A díj évente 1 személynek adományozható. Fedezete a Gépészeti Tagozat költségvetéséből az Elnökség által erre a célra elkülönített összeg, illetőleg az erre a célra felajánlott támogatás.

Budapest, 2001. június 19.

Dr. Magyar József
a MMK Gépészeti Tagozat elnöke

Dr. Dévényi László
a MMK Gépészeti Tagozat alelnöke

Dr. Kolonits Ferenc
a javaslat kidolgozója
elnökségi tag

A Botka Imre Díj alapító okiratban a Botka Kuratórium az évek során felgyülemlett tapasztalatok alapján néhány módosítást hajtott végre, amelyet az okiratba bevezetett.

Budapest, 2010. április 9.

Dr. M. Csizmadia Béla
a Kuratórium elnöke

IV. sz. melléklet: Magyar József kéziratos javaslata a 2008. évi Botka Imre-díjra

Javaslat a 2008-évi

Botka Imre díjra

Maros Dénes elnök, a MTA külső tagja
a Rendszeres Tud. Akadémia elnöke tagja (Stb)

Országjárásról c. könyve 1970-ben már is
megjelent. ^(megvalósult)

35 fontosabb ipari alkotási körül tekinthető
a országjárás, országjáróművek, ebből 10 alkotás
emel ki a művészi életét.

Akutatói eredményeit ^{Hagyományok könyvében, általában}
nemzetközi konferenciákon, kerekasztali
egyesületek vendégprofesszorait tartott
előadásokon adta át a művész társadalom.

Megállítandó, hogy a mechanizmusokról elvileg
és csigaműködés tervezése területén is tekinthető
eredményei vannak.

Rövid indoklás:

Országjárásról kapcsolódó elméleti és
és gyakorlati feltevése

területén elért eredményeit

javasoljuk Botka Imre díjra.

(előző napi tanács) 
len (e mail) Cs. Cs. Cs.

V. sz. melléklet: Botka Imre-díj átadások és kihelyezett ülések

Az alábbiakban képeket közlünk az elmúlt évek „Botka-rendezvényeiről”.

2006 Botka Díjasok előadásai - Dr. Magyar József, Dr. Makhult Mihály - és a Botka Imre-díj átadása Dr. Kolonits Ferenc számára



Dr. Makhult Mihály előadást tart



Dr. Kolonits Ferenc a Botka Imre-díjjal

2008 Botka Imre-díj átadás, Budapest: Dr. Maros Dezső



Dr. Oldal István ismerteti Maros Dezső életútját



Dr. Maros Dezső átveszi a díjat

2009 Botka Imre-díj Díj átadás, Budapesten: Dr. Gyürk István



Dr. M. Csizmadia Béla és Dr. Gyürk István



Ronkay Ferenc, Dr. M. Csizmadia Béla és Dr. Gyürk István a Botka Imre-díjjal

2010 Botka Imre-díj átadás a Budapesti Műszaki és Gazdaságtudományi Egyetemen



Dr. M. Csizmadia Béla átadja a Botka Imre-díjat Pavlics Ferencnek



A díjazott társaságában balról Dr. Stépán Gábor, jobbról Dr. Magyar József

2011-től kezdődően a Gépészeti Tagozat elnöksége a Botka Imre-díjat kihelyezett és kibővített elnökségi üléseken adja át. Az átadást követően a díjazott rendszerint műszaki hallgatói közönség előtt tart előadást a díjjal kapcsolatos műszaki alkotásáról és tudományos munkájáról, majd a program része egy-egy ipari üzem vagy gépészeti szakterülethez kötődő intézmény meglátogatása.

2011: Debrecen: kihelyezett elnökségi ülés és Botka Imre-díj átadás – Dr. Takács János



A képen balról jobbra: Holló Csaba az MMK alelnöke, Veres Sándor HBMMK Gépészeti Szakcsoport elnöke, Dr. Szűcs Edit a Debreceni Egyetem Műszaki Kar dékánja, Dr. M. Csizmadia Béla a Gépészeti Tagozat elnöke



Dr. M. Csizmadia Béla (balról) átadja a Botka Imre-díjat Dr. Takács Jánosnak



*Csoportkép az 'FAG Magyarország Ipari Kft.' debreceni telephelyén történt üzemlátogatást követően.
Balról jobbra: Dr. Dévényi László, Dr. Oldal István, Dr. Matolcsy Mátyás, Dr. Borbás Lajos, Cséti Imre,
Dr. Kolonits Ferenc, Kertész József, Dr. Bánó Imre, Dr. M. Csizmadia Béla, Dr. Takács János*

2012 – Győr: kihelyezett elnökségi ülés és Botka Imre-díj átadás – Dr. Anisits Ferenc



Dr. Anisits Ferenc Győrben a Széchenyi István Egyetem aulájában



Barsiné Pataky Etelka és Dr. M. Csizmadia Béla átadja a Botka Imre-díjat Dr. Anisits Ferencnek

2013 – Budapest: kihelyezett elnökségi ülés és Botka Imre-díj átadás - Dr. Kerényi István



*A képen balról jobbra: Dr. Kerényi István,
Dr. Kolonits Ferenc, Dr. M. Csizmadia Béla*



*A képen balról jobbra: Dr. Kolonits Ferenc,
Dr. Oldal István, Dr. M. Csizmadia Béla,
Ronkay Ferenc*

2014 – Kaposvár: kihelyezett elnökségi ülés, Gépészeti Továbbképzési Nap, Botka Imre-díj átadás



Dr. Nyers József (középen) átveszi a Botka Imre-díjat. Balról Dr. M. Csizmadia Béla, jobbról Veres Sándor



Dr. Nyers József Botka-előadást tart

2015 Gödöllő: kihelyezett elnökségi ülés, Botka Imre-díj átadás – Dr. Borbás Lajos



Dr. Borbás Lajos (középen) átveszi a Botka Imre-díjat. Balról Kassai Ferenc, jobbról Veres Sándor



Dr. Kolonits Ferenc Botka Imre életútjáról beszél. Mellette balról Dr. Takács János, jobbról Dr. Borbás Lajos



*Látogatás Gödöllőn a Mezőgazdasági Eszköz- és Gépfejlődéstörténeti Szakmúzeumban
A képen balról jobbra: Veres Sándor, Dr. Oldal István, Kulcsár Géza, Dr. Bánó Imre, Dr. Dévényi László,
Dr. M. Csizmadia Béla, Dr. Kolonits Ferenc, Hentz Károly múzeumigazgató*

2016- Miskolc: kihelyezett elnökségi ülés, Botka Imre-díj átadás – Dr. Szendrő Péter



A képen balról jobbra: Dr. Bánó Imre, Vadászné Dr. Bognár Gabriella, Dr. Kolonits Ferenc, Dr. Oldal István, Rónay István, Dr. Bertóti Edgár, Dr. M. Csizmadia Béla, Dr. Szendrő Péter, Holló Csaba, Dr. Borbás Lajos



Dr. Szendrő Péternek a 2016. évi Botka Imre-díjat Dr. M. Csizmadia Béla adta át. Középen Rónay István a Magyar Mérnöki Kamara alelnöke.



A képen balról Dr. Döbröczöni Ádám, aki a kihelyezett ülés miskolci szervezőmunkáját végezte, mellette Dr. Szendrő Péter az előadóteremben.

VI. sz. melléklet: Évfordulók, megemlékezések

(ebben a részben azokról a kiemelkedő mérnökökről írunk, akikről és ahogyan ez elmúlt években megemlékeztünk)

Kármán Tódor



KÁRMÁN TÓDOR gépészmérnök (1881-1963)

Olyan ember, tudós és mérnök volt, akinek munkássága meghatározó lett korunkra és jövőnkre. Munkáira alapozódik a világunk. Legnagyobb eredményeit a repülés és az űrrepülés területén érte el, de maradandót alkotott az atomfizikában (pld. Born – Kármán modell), lerakta a korszerű talajmechanika alapjait, szilárdságtanban a mérnökök naponta dolgoznak az ő általa megalkotott elméletekkel, megalapozta az aerotermokémiát (ez tette lehetővé a biztonságos szilárd tüzelőanyagú rakéták készítését).

„Kármán Tódor önmagát, mint alkalmazott mechanikust definiálta, de ha áttekintjük, életművét egy olyan tizenkilencedik századbeli kifejezés jut eszünkbe, hogy polihisztor. Egy rövid

felsorolás az általa művelt fontosabb témakörökről, amelyekben maradandót alkotott.

- Tevékenységének legnagyobb részét kétségkívül az aerodinamika területén végezte. Különösen kiemelkedőek az örvényekkel kapcsolatos munkái, és a hangsebesség feletti aerodinamikával kapcsolatos tevékenysége.
- Az űrrepüléssel és rakétatechnikával is sokat foglalkozott. Már a harmincas években elkezdte az ilyen irányú tevékenységet. Különösen a szilárd hajtóanyagok terén végzett kiemelkedő tevékenységet.
- Munkássága a szilárdságtan területén is kiemelkedő. Különösen a nem lineáris kihajlás területén számottevő a munkássága.
- Működésének első éveiben máig maradandót alkotott az atomfizika terén. Max Born-nal (később Nobel díjat kapott) közösen végzett munkáit máig is használják.
- Alapozó munkát végzett a geotechnika területén is.
- Matematikában az operációkutatásban alkotott jelentőset, de ő írta meg az egyik legjobb egyetemi matematika tankönyvet is.
- A kémiában jelentősen hozzájárult a gázok égésméletténeke kifejlesztéséhez.

Mit tanulhatunk Kármán Tódortól? Talán elsősorban azt, hogy munkájában mindig szem előtt tartotta a Bánki Donát féle örökséget, a gyakorlat és az elmélet szoros egységét. Mindig hangsúlyozta a kísérletek fontosságát, ugyanakkor azok elméleti megalapozását is, amihez felhasználta a matematika teljes fegyvertárát. Szigorúan ragaszkodott az „elmélet nélkül nincs jó gyakorlat, gyakorlat nélkül nincs használható elmélet” filozófiához. Munkái nagy részét úgy végezte, hogy társakat vett maga mellé, legtöbbször fiatal tanítványai közül. Egy feladat megoldásához általában csoport szerveződött köréje.

Rendkívül fontosnak tartotta a matematikai módszereket, és a problémákat olyan modell alapján próbálta megközelíteni, amelyek a lehető legjobban közelítették a valóságot. Jellemző a Tacoma híd elhíresült esete, amikor a tisztán szilárdsági szemlélet mellett a rugalmasság és az alakváltozások figyelembe vételével lehetett megközelíteni a problémát.

Igen érdeklődött az interdiszciplináris megoldások után. Sok problémára más területeken elért eredményeket és módszereket vett figyelembe. Büszke volt magyarságára.”

Forrás: http://www.repulestudomany.hu/kulonszamok/2013_cikkek/2013-2-38-Bano_lmre.pdf

Rá és örökségére emlékeztetett az a rendezvénysorozat, amelyet több szervezet párhuzamosan és együttműködve rendezett meg 2013-ban, Kármán Tódor halálának 50. évfordulóján.

A KÁRMÁN TÓDOR emléknapok rendezvényei Szolnokon kezdődtek, ahol a Nemzeti Közszolgálati Egyetem Repülési Karán a „Repüléstudományi Napok” keretében Dr. Bánó Imre „Kármán Tódor öröksége” címmel előadást tartott.

2013. május 7-én rendezték Budapesten a Kármán Tódor emléknapot. Ünnepi emlékkonferenciára került sor az MMK Gépészeti Tagozata kezdeményezésére a BME, a GTE és a Gépészeti Tagozat szervezésében. Előadást tartott Bánó Imre repülőgép-tervező, majd Barsiné Pataky Etelka MMK elnök és Dr. M. Csizmadia Béla a Gépészeti Tagozat elnöke megkoszorúzta Kármán Tódor emléktábláját a BME Kármán Tódor Kollégiumában.



Az emlék-konferencia résztvevői közül a képen balról jobbra: Dr. Bánó Imre BPMK Gépészeti Szakcsoport elnök, Dr. Takács János GTE elnök, Barsiné Pataky Etelka MMK elnök, Dr. Czigány Tibor BME Gépészmérnöki Kar dékán, Dr. M. Csizmadia Béla MMK GT elnök, Dr. Németh József professzor a konferencia főelőadója.



Kármán Tódor szülőházánál, Budapesten, a Szentkirályi u. 21. alatt a MMK Gépészeti Tagozata nevében annak elnöke, Dr. M. Csizmadia Béla, Minősítő Bizottságának tagja, Dr. Kerényi István, a BPMK nevében Ronkay Ferenc, ügyvezető, az MMK elnöksége nevében Némethy Zoltán elnökségi tag, a BPMK Gépészeti szakcsoport nevében Dr. Bánó Imre elnök helyezett el koszorút.

Május 11-én a Gépipari Tudományos Egyesület Kármán emlékülést tartott. Az Óbudai Egyetemen Dr. Nagy Ferenc „Kármán Tódor génusza” címmel tartott előadást. Június 12-én a Műszaki Értelmiség Napján a Széchenyi István Egyetemen Győrben Kármán emlékelőadás hangzott el.

Gillemot László



GILLEMOT LÁSZLÓ gépészmérnök, műegyetemi tanár, a Magyar Tudományos Akadémia rendes tagja 1912. október 7-én született Budapesten. Több mint négy évtizedes tudományos és oktatói pályája során gépészmérnöki generációkat vezetett be az anyagtudományok, főleg a metallurgia rejtelseibe.

1977-ben bekövetkezett halálának harmincadik évfordulóján a BME Anyagtudomány és Technológia Tanszéke, annak hallgatói és tisztelői emlékülésen emlékeztek meg alkotó munkásságáról és a műegyetem parkjában felállították mellsobrát. Az ünnepség megszervezéséhez és a szoborállításhoz a Gépészeti

Tagozat anyagilag hozzájárult és a megemlékezéseken is részt vett.

Gillemot-szobor avatás a Budapesti Műszaki és Gazdaságtudományi Egyetemen

2007. december 14-én a Budapesti Műszaki és Gazdaságtudományi Egyetem kertjében, az Anyagtudomány és Technológia Tanszék épülete előtt került sor Dr. Gillemot László professzor, akadémikus születésének 95. és halálának 30. évfordulója alkalmából készült szobor avatására. A szobor a Tanszék kollektívájának kezdeményezésére és szervezésében készült el, 76 személy (munkatársak, tanítványok, barátok) és 30 szervezet támogatásával. Gillemot László 1935-ben szerzett gépészmérnöki oklevelet, majd 1941-ben szerzett műszaki doktori címet. 1947-től a Magyar Tudományos Akadémia levelező, 1965-től rendes tagja volt. 1944 decemberétől haláláig a Tanszék vezetője volt. A Nehézipari Központ megalakulásától – annak megszűntéig – a tudományos osztály vezetője. Megalapítója és első igazgatója volt a Fémipari Kutató Intézetnek (1948 – 1969) és a Vasipari Kutató Intézetnek (1949 – 1952). 1954-től három éven keresztül a BME rektora volt, majd 1964 – 1967 között a tudományos rektor helyettesként is tevékenykedett. 1970-től az OMFB elnökének Műszaki Kutatásokat Koordináló Tanácsa ügyvezető alelnöke.



Az anyagvizsgálat terén úttörője volt a hazai műszaki röntgen bevezetésének, a fajlagos törési (kontrakciós) munka elméletének és alkalmazásának megalkotója volt. Munkássága azonban ennél sokkal szélesebb körű volt, kiterjedt az alumíniumipari fejlesztésekre, a hegesztésre és képlékeny alakításra is. A háború után a Kossuth-híd újjáépítése terén kifejtett tevékenysége eredményeként (anyag-vizsgálatok beleértve a röntgen vizsgálatokat és hegesztési problémák megoldása) meg-kapta a Kossuth-díj arany fokozatát (1949). A titánygyártás félüzemi módszerének kidolgo-zásáért a Kossuth-díj ezüst fokozatával tüntették ki (1957). A Nehézipari Központban kifejtett tevékenységért a Köztársasági Érdeméremmel tüntették ki. A Gépipari Tudományos Egyesületben végzett munkásságát a Pattantyús Ábrahám Géza (1958) és Bánki Donát Díj arany fokozata (1967) ismerték el. 1965-ben és 1967-ben az „Oktatásügy Kiváló Dolgozója” lett. 1966-ban – első sorban a fajlagos törési munka elmélet kidolgozásáért – a Francia Tudományos Akadémia „Ordre du Mérite pour la Recherche et l’Invention” kitüntetés parancsnoki fokozatát nyerte el. 1972-ben a Munka Érdemrend arany fokozatával ismerték el kiemelkedő teljesítményét. 1975-ben a Budapesti Műszaki Egyetem Emlékérmét adományozták számára.

Jelentős szerepet játszott hazai és nemzetközi szervezetekben is. A teljesség igénye nélkül csak néhányat említve: az International Institute of Welding (IIW) kormányzó tanácsának tagja, majd 1971 – 74 között alelnöke (London); C.I.E.P. Collège International pour l’Etude Scientifique des Techniques tagja (Paris); Metals Society tagja (London); International Congress of Fracture tagja (Japán és a Magyar Nemzeti Bizottság elnöke). Nevéhez fűződik a hazai anyagvizsgáló, hegesztő és forgácsnélküli



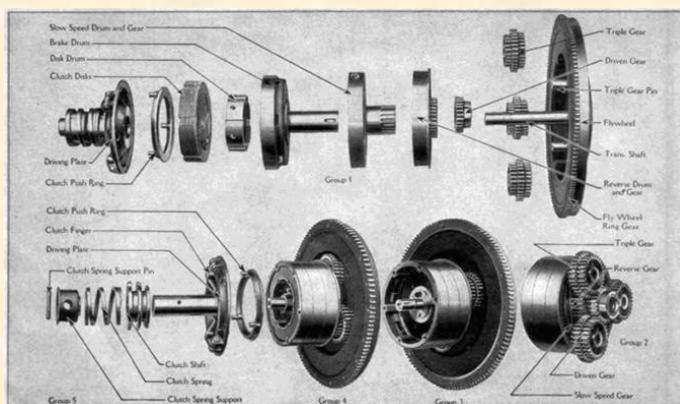
szakmérnöki oktatás megszervezése és tananyagának kidolgozása. Munkássága során számos könyvet írt, ezek közül néhány még ma is tananyagként szolgál. A publikációi száma meghaladta a 200-at előadásokat tartott különböző hazai és nemzetközi konferenciákon is. Ennek a sokrétű és eredményekben gazdag munkásságnak és egy kiemelkedő egyéniség elismeréseként kerül sor a szobor elkészítésére és felavatására. A szobor avatása a BME dísztermében megtartott ünnepséggel kezdődött Dr. Dévényi László tanszék-vezető docens elnökletével. Dr. Ginsztler János egyetemi tanár, akadémikus személyes visszaemlékezésében Gillemot László tudományos munkásságát és emberi viselkedését egyaránt méltatta. ...

Forrás: Anyagvizsgálók lapja - dr. Gillemot László felelős szerkesztő/kivonat

Galamb József



GALAMB JÓZSEF (1881-1955). A FORD-T modell tervezője, a FORD Művek főmérnöke. Makón Szentendrén és Szegeden több rendezvényen is Galamb Józsefre emlékeztek is 2013 februárjában, a 20. évszázad autójává választott Ford T-modell makói születésű főkonstruktőre, Galamb József születésének 132. évfordulóján. A Henry Ford által megálmodott egyszerűen kezelhető, olcsón előállítható és elsősorban megbízható autó elkészítése során a tervező csapat Galamb József irányításával jelentős műszaki újítások sorát alkalmazta. Galamb József találmánya volt a bolygóműves sebességváltó és Farkas Jenővel vezették be a levehető hengerfejet. 1913-ban tértek át a futószalagon történő sorozatgyártásra, ami az egész világ autógyártását forradalmasította.



A Ford T-modell váltószerkezete

Az első megemlékezésen, Makón emléktábla leleplezésére került sor. A második rendezvényre Szentendrén, a Galamb József utcában, Ford Közép- és Kelet-Európai Értékesítő Kft. központjában került sor ahol többek között előadás hangzott el a T-modellek összeszereléséről, valamint az Óbudai Egyetem által felújított Ford T-modell-t is megtekinthették az érdeklődők. Kiemelkedő rendezvény volt a Szegedi Tudomány Egyetem Mérnöki Karán tartott konferencia, melyet *prof. dr. M. Csizmadia Béla* az MMK Gépészeti Tagozatának elnöke vezetett le. Ünnepi köszöntőt *prof. dr. Véha Antal* az SZTE Mérnöki Kar dékánja mondott. Ezt követően Medgyesi Pál a Csongrád Megyei Mérnöki Kamara tiszteletbeli elnöke 'Galamb József a mérnök és az ember' címmel tartott átfogó, információkban bővelkedő előadást Galamb József emberi nagyságáról, mérnöki zsenialitásáról és Henry Forddal való különös viszonyáról. Előadása végén szegedi ősbemutatóként lejátszott egy néhány perces részletet Galamb József 1952-ben adott angol nyelvű interjújából, magyar feliratozással. *dr. Horváth Sándor* az Óbudai Egyetem Bánki Donát Gépész és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar dékánja Galamb József életének üzenetét elemezte abból a szempontból, hogy hogyan lehet az ő példáját az oktatásban és a

mérnöki gyakorlatban is felhasználni. A Nagy érdeklődés mellett lezajlott konferencia után az épület falán elhelyezett táblát dr. Véha Antal és Medgyesi Pál leplezte le.

Galamb József mérnöki zsenialitását a T-modell, mint a „XX. Század autója”, a mezőgazdaságot forradalmasító Fordson traktor és 27 találmánya méltóképpen reprezentálja.

Emberi nagyságát 1921. január 1-jén Petrovics György makói polgármesternek írt levele fémjelzi:

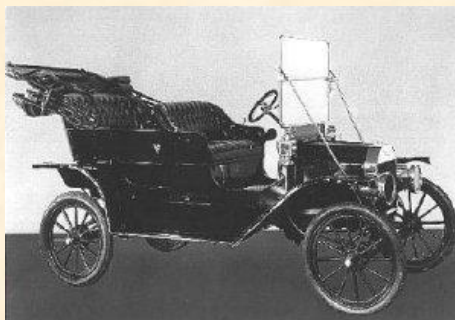
„Messze idegenből fájó szívvel nézem szegény hazám keserves vergődését. Hogy újra talpra álljon, ahhoz minden magyar megfeszített, egyetértő munkájára lesz szükség. Nekünk, idegenbe szakadt magyaroknak az a meggyőződésünk, hogy az ország újjáépítésében mindenkinek részt kell vennie, aki magyarnak született, bárhová is juttatta a sors szeszélye. Ennek a kötelezettségnek akarok részben eleget tenni, mikor egy, vagy több makói születésű felső ipariskolai tanuló segélyezésére Makó városánál 100 000 koronás ösztöndíjat teszek.”

(Dr. Tóth Ferenc: Galamb József emlékhelyek Makón, Makói Friss Újság 1921. február 6.)

Galamb József munkásságát, annak eredményeit

mindenki ismeri, még az is, aki azt hiszi, hogy nem.

Ugyanis ha az ő neve nem is ugrik be elsőre, egy másik név bizonyosan azonnal ismerős lesz. Ez a név, melyet leggyakrabban egy kék ovális közepén találunk sok autó hűtőrácsán, nem más, mint Henry Ford neve, akinek autógyára Galamb nélkül talán hasonló sorsra juthatott volna, mint a Cord, a Nash, a Hudson, a Packard, a Kaiser és megannyi más



korabeli gyártó, akik elsüllyedtek a három nagy (Chrysler, Ford, General Motors) elleni küzdelemben. Hogy Ford üzeme vált a három nagy egyikévé, az sokban köszönhető páratlan együttműködésének a magyar mérnökkel. „I'll ask Joe” (Majd megkérdezem Joe-t) szokta volt mondani Henry egy fontosabb döntés előtt, és bizony a történelem őt igazolta. Galamb első feladata egy új tengelykapcsoló kifejlesztése volt, a híres bolygóműves váltón fél évet dolgozott. Ekkoriban még mindenki úgy gondolta, lehetetlen levehető hengerfejű motort készíteni. Másfél évi megfeszített munka után - melyben Galamb mellett Wills és egy másik magyar, Farkas Jenő is részt vett - 1908. október 1-én legördült az első hivatalos, eladásra szánt példány a gyártósorról. A Model T-nek nevezett és Tin Lizzie-ként elhíresült autó átformálta Amerika és az autózás képét. Húsz évig gyártották, összesen tizenötmilliót adtak el belőle, 1997-ben pedig egy nemzetközi szakzsűri a szintén döntőbe jutott Porsche 911, Volkswagen Bogár, Citroën DS és Mini Morris közül választotta az Évszázad Autójának.

Felhasznált források:

http://www.mernokkapu.hu/hirek/402/10/132_eve_szuletett_Galamb_Jozsef_

[http://www.mernokkapu.hu/?n=5&tartalom_id=402&area= :](http://www.mernokkapu.hu/?n=5&tartalom_id=402&area=)

<http://szabadalom.blog.hu/2015/12/04/vilagmegvalto-magyar-feltalalok-ii-galamb-jozsef>

<https://www.v8cars.hu/mag.php?cikk=cikk0110>

VII. sz. melléklet: Együttműködés az MMK Gépészeti Tagozat – MMK – Gépipari Tudományos Egyesület között

MEGERŐSÍTETT EGYÜTTMŰKÖDÉSI MEGÁLLAPODÁS

Amely létrejött

a Magyar Mérnöki Kamara Gépészeti Szakmai Tagozata

(képviseli: Dr. M. Csizmadia Béla elnök),

a továbbiakban: **Tagozat**,

a Magyar Mérnöki Kamara

(címe: 1094 Budapest, Angyal u. 1-3., képviseli: Barsiné Pataky Etelka elnök)

a továbbiakban: **MMK**, és

a Gépipari Tudományos Egyesület

(címe: 1027 Budapest, Fő u. 68, képviseli: Dr. Takács János),

a továbbiakban **GTE**,

(a fent említettek együttesen: **Felek**)

között alulírott helyen és időben az alábbiak szerint:

1) A megállapodás célja

Az MMK, mint a mérnöktársadalmat összefogó köztestület, és a Gépipari Tudományos Egyesület, mint önszerveződő és sajátos társadalmi-tudományos szerepet betöltő ágazati civil szervezet célja megerősített együttműködés kialakítása.

A Felek közötti megerősített együttműködés lehetőséget kínál arra, hogy a műszaki – mérnöki szakterületek a mainál hatékonyabban érvényesítsék a gazdasági társadalmi érdekeket, illetve, hogy mindezek érdekében a fejlesztések és az innováció területén a Felek által végzett tevékenységek összehangolt keretek között kerüljenek megvalósításra.

2) Az együttműködés elsődleges területei

1. Közös szakmai állásfoglalások kialakítása, koordinálása, a Gépipari Tudományos Egyesület, valamint az MMK és annak Gépészeti Tagozata szakmai véleményének összehangolása, különösen az egyes ágazati és ágazaton átívelő stratégiák, cselekvési tervek területén.

2. A szakmaiság közös, kezdeményező megjelenítése a kormányzat és a jogszabályalkotó felé.

3. Együttműködés a Felek közös szakmai kompetenciájába tartozó jogszabály-alkotási előkészítő és véleményező folyamatokban.

4. A műszaki felsőoktatás képzési követelményeinek szakmai véleményezése. A kredit egyenértékűség közös, egyeztetett meghatározása, a minősítési, jogosultsági rendszer közös kialakítása, összehangolása.

5. A mérnököket érintő továbbképzések követelményeinek összehangolása, egységesítése. Mérnök-továbbképzések összehangolása, közös tanfolyamok szervezése.

6. Szakmai rendezvények időpontjának, tematikájának, kredit beszámíthatóságának kölcsönös egyeztetése, közös rendezvénytárgyvezetés. A műszaki – természettudományos eredmények közös bemutatása és propagálása.

3) Az együttműködés kerete

1. A fentiekben foglaltak megvalósítása érdekében a Felek tevékenységükről, elért eredményeikről - szükség szerint- kölcsönösen tájékoztatják egymást.

2. A közös szakmai kompetenciába tartozó témakörökben a Felek az együttműködés hatékonyságának elősegítése céljából – évente egy alkalommal - közös elnökségi ülést tartanak.

3. A Felek az együttműködés koordinálása érdekében kapcsolattartó személyeket jelölnek ki.

4. Jelen megállapodást a Felek határozatlan időre kötik azzal, hogy azt 2013-tól évente felülvizsgálják, az elért eredményeket kiértékelik, valamint a közös megállapítások és az újabb igények alapján kijelölik az együttműködés további területeit.

5. A felek kölcsönösen biztosítják a honlapjaik közötti közvetlen kapcsolatot, átjárhatóságot.

6. Jelen megállapodásról az MMK a Mérnök Újságban és honlapján, a GTE pedig az Egyesület újságjában és honlapján ad tájékoztatást.

Budapest, 2013. május 11.

Barsiné Pataky Etelka
elnök
Magyar Mérnöki Kamara

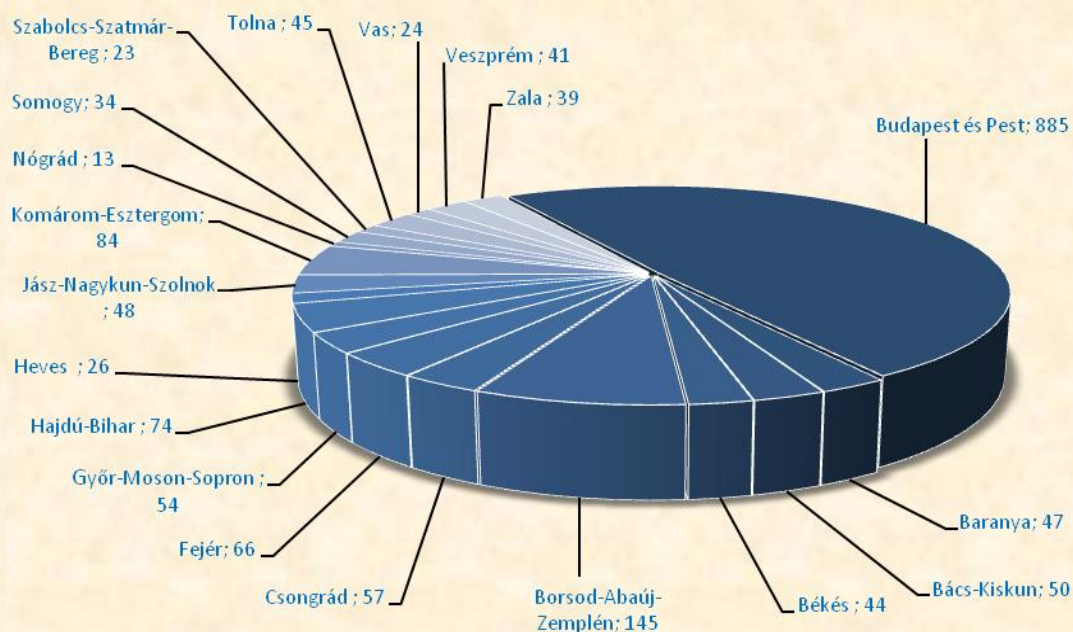
Dr. M. Csizmadia Béla
elnök
MMK Gépészeti Tagozat

Dr. Takács János
elnök
Gépipari Tudományos
Egyesület

VIII. sz. melléklet: Ábrák – statisztikák

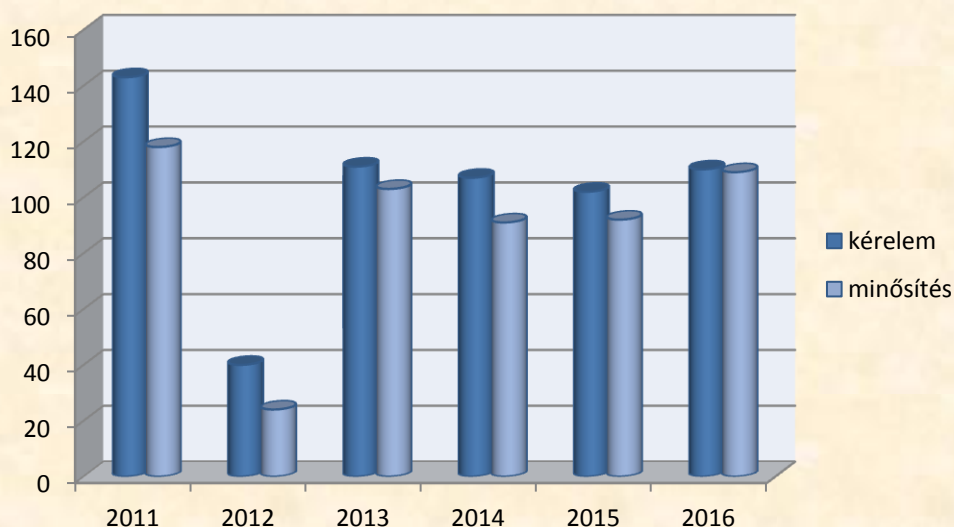
A Gépészeti Tagozat tagjainak létszámadatai területi kamaráknként 2017-ben

Megye	Fő
Budapest és Pest	885
Baranya	47
Bács-Kiskun	50
Békés	44
Borsod-Abaúj-Zemplén	145
Csongrád	57
Fejér	66
Győr-Moson-Sopron	54
Hajdú-Bihar	74
Heves	26
Jász-Nagykun-Szolnok	48
Komárom-Esztergom	84
Nógrád	13
Somogy	34
Szabolcs-Szatmár-Bereg	23
Tolna	45
Vas	24
Veszprém	41
Zala	39

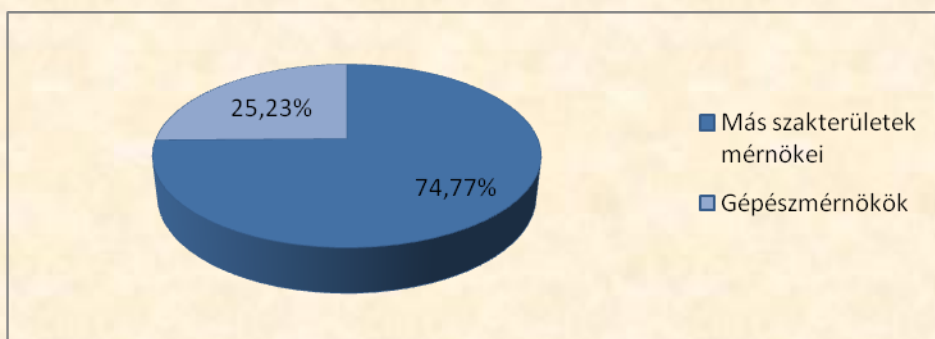


Elbírált tanúsítványok és jogosultságok száma 2011-2016 között

Év	Kérelem	Minősítés
2011	143	118
2012	40	24
2013	111	103
2014	107	91
2015	102	92
2016	110	109



Gépészmérnökök a Magyar Mérnöki Kamarában – 2017-ben



A kiadványban szereplő fényképeket készítették illetve rendelkezésre bocsátották: Dr. M. Csizmadia Béla, Dr. Borbás Lajos, Dr. Kolonits Ferenc, Gonda Zoltán, Gulyás Gábor, Csépai Róbert, „Heti Válasz”.

